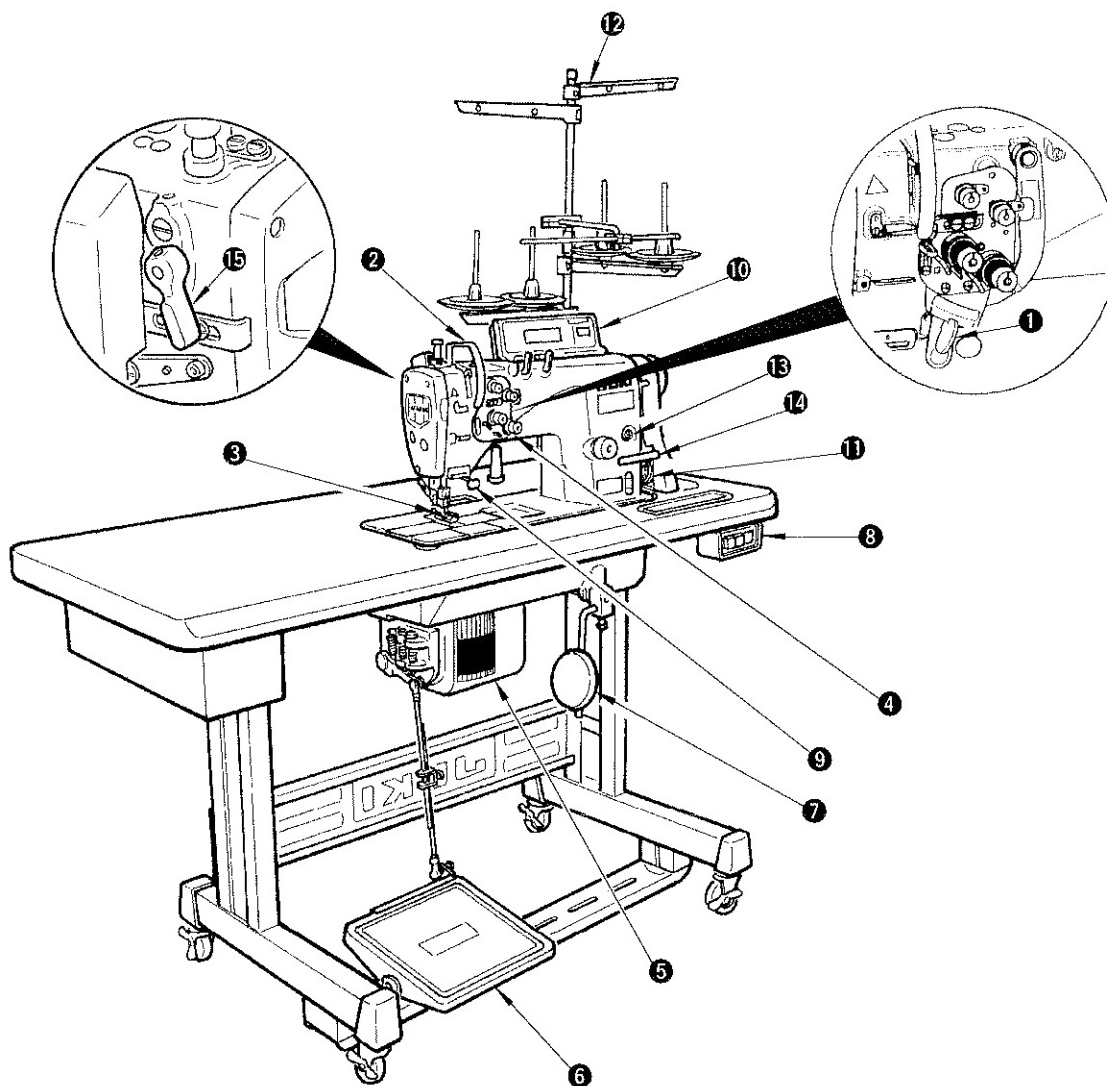


1. Технические характеристики.

Модель	LN-3528	LN-3528-7
Применение	Для легких и средних материалов	
	Тип S: стандарт, тип F: подкладка, тип A: легкие материалы, тип G: джинсовая ткань	
Тип челнока	Маленький челнок	Маленький челнок
Обрезка нити	Не предусмотрена	Предусмотрена
Механизм отключения игловодителя	Не предусмотрен	Не предусмотрен
Максимальная скорость шитья	3000 оборотов в минуту	
Тип иглы	DPx5 #9 – #16 (для типов F, A, S), DPx5 #16 – #22 (тип G)	
Расстояние между иглами	3/32'' – 1-1,2'' 2,4мм – 38,1 мм	1/8'' – 1-1/4'' 3,2мм – 31,8мм
Высота подъема прижимной лапки	12мм коленоподъемником; 5,5мм - рукой	
Смазка	JUKI NEW DEFIX OIL № 1 или JUKI MACHINE OIL #7	
Шум	Шум по отношению к шуму на рабочем месте при скорости шитья n = 2700 об/мин L PA ≤ 85 дБ (A) Измерение шума в соответствии с DIN 45635-48-A-1	

Модель	LN-3568 (С функцией выполнения стежка по углам)	LN-3568-7 (с функцией автоматической обрезки нити и выполнения стежка по углам)
Применение	Для легких и средних материалов	
	Тип S: стандарт, тип G: джинсовая ткань	
Тип челнока	Маленький челнок	Маленький челнок
Обрезка нити	Не предусмотрена	Предусмотрена
Механизм отключения игловодителя	предусмотрен	предусмотрен
Максимальная скорость шитья	3000 оборотов в минуту	
Тип иглы	DPx5 #9 – #16 (тип S), DPx5 #16 – #22 (тип G)	
Расстояние между иглами	1/8'' – 3/4'' 3,2мм – 19,1мм	
Высота подъема прижимной лапки	12мм коленоподъемником; 5,5мм - рукой	
Смазка	JUKI NEW DEFIX OIL № 1 или JUKI MACHINE OIL #7	
Шум	Шум по отношению к шуму на рабочем месте при скорости шитья n = 2600 об/мин L PA ≤ 85 дБ (A) Измерение шума в соответствии с DIN 45635-48-A-1	

2. Спецификация частей машины.



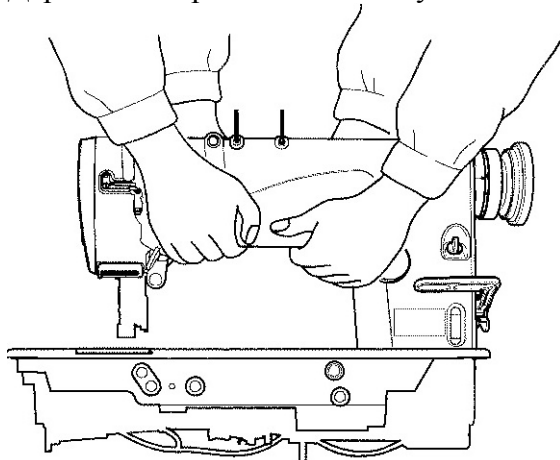
1. Рычаг смены иглы (только у моделей LH-3568, LH-3568-7).
2. Кожух нитепритягивателя
3. Защита пальцев
4. контроллер натяжения нити.
5. панель управления.
6. педаль.
7. коленная подушка
8. включатель
9. включатель механизма обратного продвижения
10. операционная панель
11. намотчик шпули.
12. стойка нити.
13. отверстие для подачи масла.
14. рычаг управления обратного продвижения.
15. рычаг ручного подъема лапка.

3. Установка машины.

3-1.

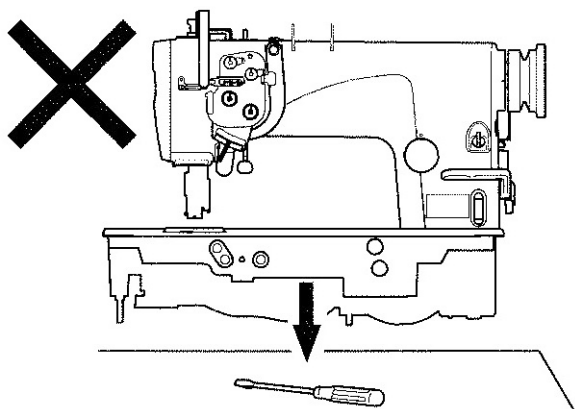
1. Транспортировка швейной машины.

Держите и переносите машину вдвоем как показано на рисунке.



2. Будьте внимательны при размещении машины.

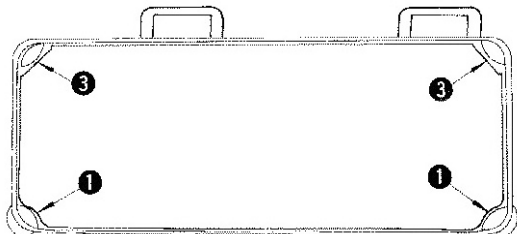
Не ставьте машину на выступающие предметы (отвертки и т.д.).



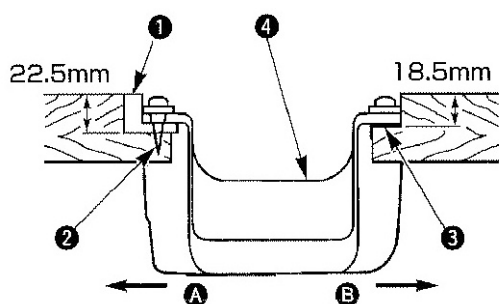
3-2. Установка швейной машины.

(1). Установка нижней крышки.

1. Нижняя крышка должна лежать на четырех углах выемки стола машины.

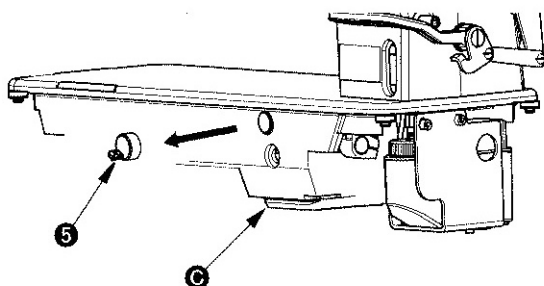


2. Закрепите две резиновые опоры (1) на стороне А (сторона оператора) при помощи гвоздей (2), как показано на рисунке. Закрепите две упругие опоры (3) на стороне (В) (где петли) при помощи резинового клея. Затем поместите нижнюю крышку на закрепленные резиновые опоры (1).

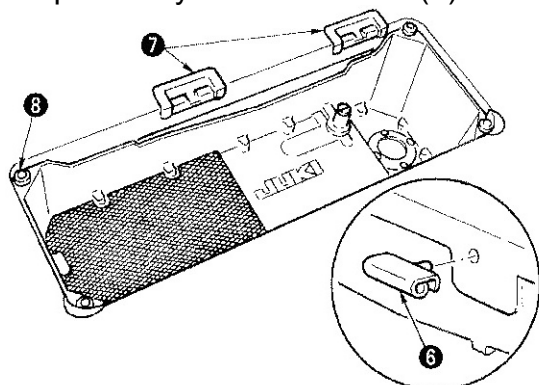


3. Удалите заглушку (5) с основания головки машины. Обязательно присоедините заглушку при транспортировке головки отдельно от стола.

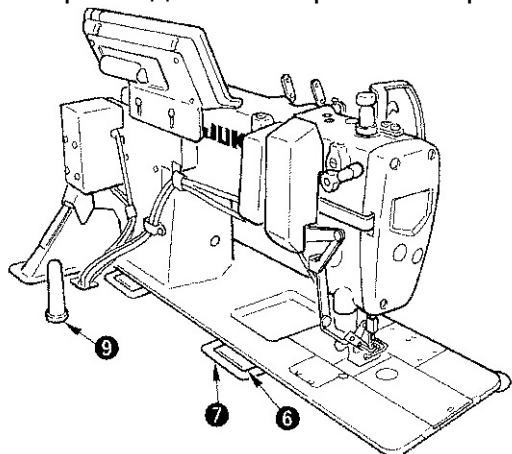
Внимание: При эксплуатации швейной машины без заглушки (5) может происходить утечка масла из-под крышки коробки передач (С).



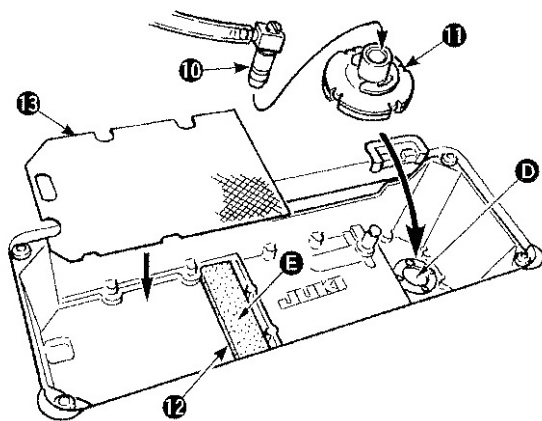
4. Перед установкой головки машины на опоры (8) в четырех углах установите петлю (6) в отверстие в корпусе машины и установите головку машины в резиновую петлю стола (7).



5. Присоедините стержень опоры головки (9) к столу.



6. Отсоедините штуцер подачи масла (10) от резервуара масла и плотно вставьте его в фильтр (11). Штуцер должен быть фиксирован после снятия заглушки (14), прикрепленной к концу штуцера. Затем установите штуцер в разъем (D). Расположите уретановый фильтр (12) на области (E) и поместите фильтр (13), представляющий из себя тонкую пластину, на эту область. Внимание: при незафиксированном штуцере подачи масла (10) в фильтре (11) могут возникнуть проблемы с циркуляцией масла.

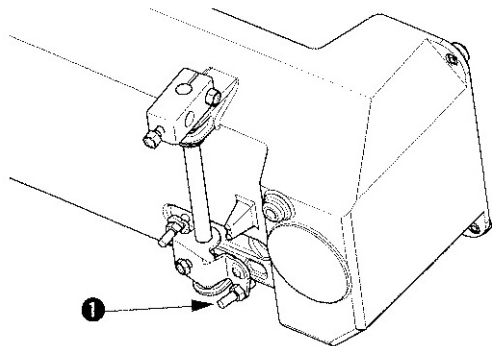


3-3. Регулировка высоты коленного подъемника

Перед началом работы отключите питание, чтобы предотвратить несчастные случаи, вызванные неожиданным пуском швейной машины.

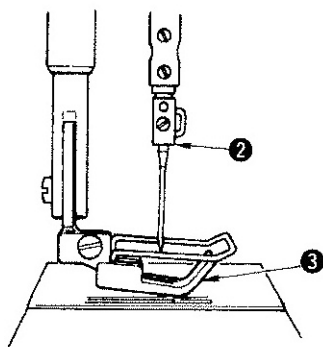


- 1) Стандартная высота, на которую поднимается прижимная лапка при помощи коленоподъемника, составляет 12 мм.



- 2) Вы можете регулировать высоту подъема прижимной лапки до 13 мм при помощи винта регулировки коленоподъемника (1).

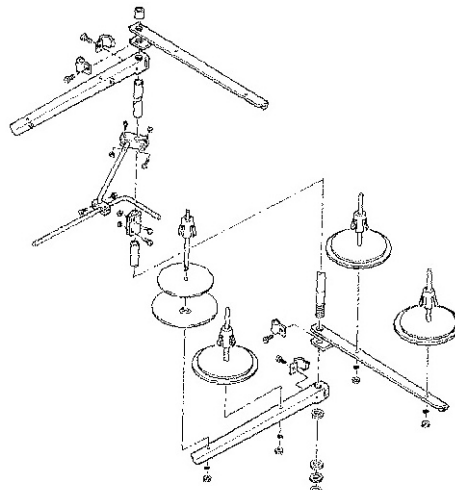
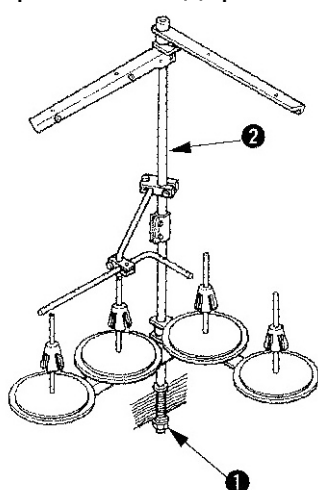
Внимание: не работайте на швейной машине, если прижимная лапка (3) поднята на 12мм или более, так как в этом случае игловодитель (2) будет соприкасаться с прижимной лапкой (3).



3-4. Установка нитедержателя.

Соберите нитедержатель и установите его отверстие в столе машины. Затяните контргайку (1) для закрепления нитедержателя.

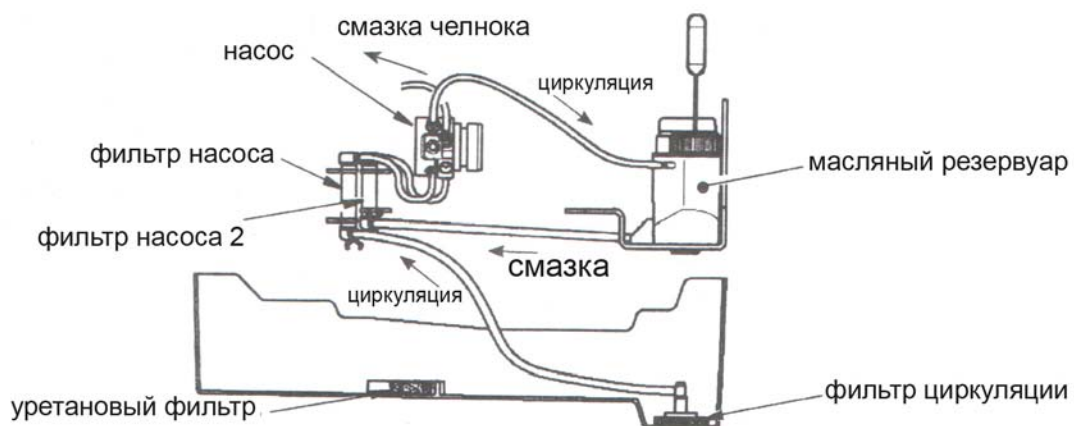
Если электропитание проведено по потолку, проведите кабель питания сквозь стержень нитедержателя (2).



4. Подготовка к работе на швейной машине.

4-1. Смазка машины.

(1). Циркуляция масла в системе.



Внимание: периодически (примерно раз в 3 месяца) очищайте вышеуказанные на рисунке секции фильтра (4 позиции) для увеличения срока работоспособности машины. При засорении фильтра смазка машины не будет функционировать, и машина может выйти из строя.

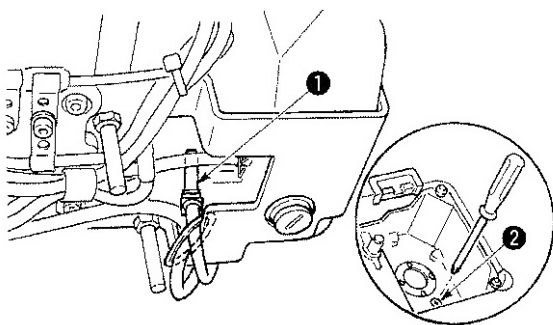
Кроме того, заменяйте масло в резервуаре и нижней крышки в случае его загрязнения.

(2). Не циркуляционная смазка.

Приведите штуцер циркуляции масла (1) в то же положение, в котором он был в момент доставки, и прочно закрепите его так, чтобы он не соприкасался с подвижными частями машины.

Отвинтите винт (2) и слейте масло, скопившееся на дне нижней крышки.

Внимание: при контакте штуцера (1) с маслом, оно впитывается, не проходя через фильтр, что приведет к выходу машины из строя.



4-2. Заполнение масляного резервуара.

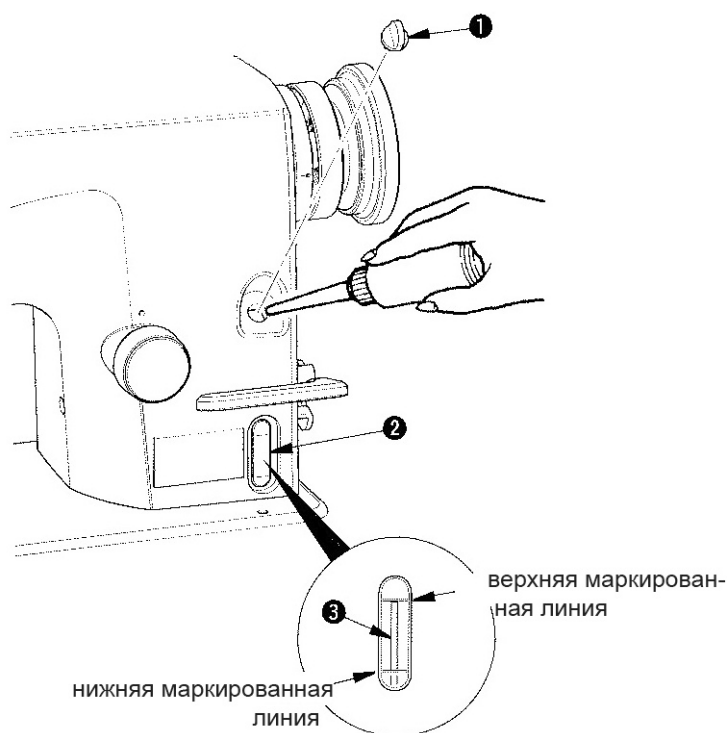
Внимание:



Перед началом работы отключите питание, чтобы предотвратить несчастные случаи, вызванные внезапным пуском швейной машины.

Перед тем как использовать машину, заполните масляный бачок, из которого осуществляется смазка челночного механизма.

- 1) Снимите колпачок (1) с отверстия для заливки масла и заполните бачок маслом JUKI New Defrix Oil № 1 или JUKI Machine Oil #7 при помощи масленки, которая поставляется вместе с машиной.
- 2) Уровень масла должен дойти до метки уровня на масляном бачке (2). Если залить слишком много масла, масло будет вытекать из воздушного отверстия в масляном бачке или смазка будет осуществляться неправильно. Поэтому будьте осторожны.
- 3) В процессе эксплуатации швейной машины доливайте масло, когда верхний конец стержня указателя уровня масла (3) опустится до нижней отметки окна указателя уровня масла (2).



Внимание:

- 1) при первом заполнении масляного резервуара убедитесь в работоспособности стержня указателя уровня масла (3). Если он не работает, то необходимо наклонить головку машины.
- 2) Перед эксплуатацией новой швейной машины или после продолжительного хранения дайте машине поработать на скорости 2000 об/мин для приработки.
- 3) Используйте только чистое машинное масло.
- 4) Для смазки челнока рекомендуем приобрести масло JUKI New Defrix Oil № 1 (номер: MDFRX1600CO) или JUKI Machine Oil #7 (номер: MML007600CA).

ПРИМЕЧАНИЕ: если вы используете метод циркуляции масла в системе, то при первой эксплуатации машины количество масла уменьшается до тех пор, пока оно не соберется в фильтре для циркуляции. Когда верхний кончик стержня указателя масла опустится ниже нижней отметки указателя уровня масла, снова добавьте масло в бачок, чтобы верхний кончик располагался между верхней и нижней отметками указателя уровня масла.

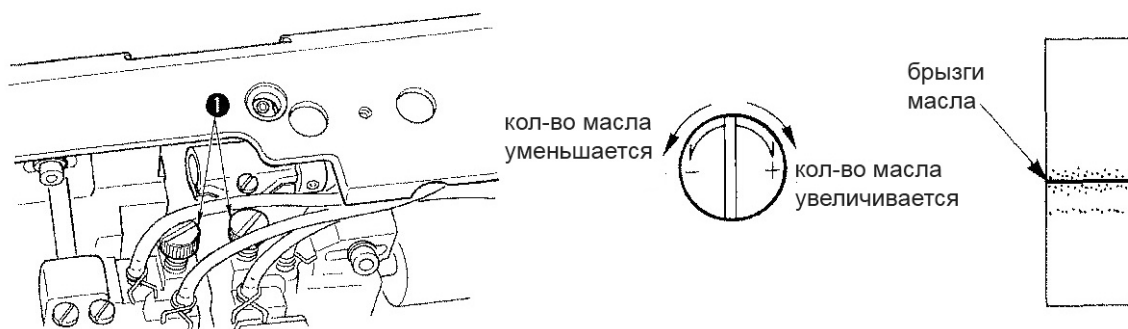
4-3. Регулировка подачи масла в челночный механизм



ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ:

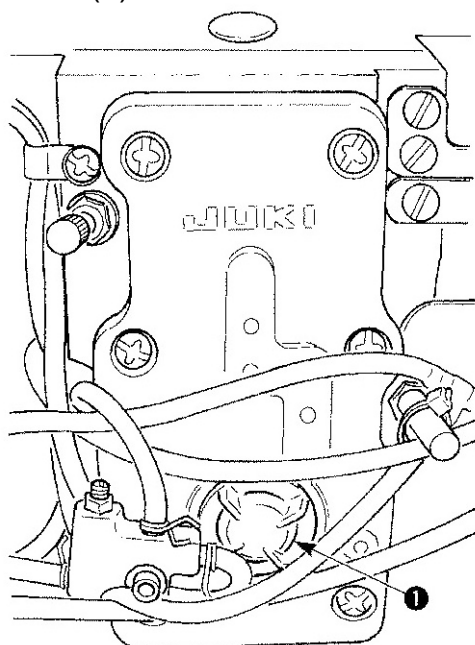
Перед началом работы отключите питание, чтобы предотвратить несчастные случаи, вызванные внезапным пуском швейной машины.

Регулировка подачи масла в челночный механизм осуществляется при помощи винта регулировки подачи масла (1). Для увеличения подачи масла поверните по часовой стрелке винт регулировки подачи масла (1); для уменьшения подачи масла поверните его против часовой стрелки. Измеряйте количество масла в течение 5 секунд. При существенном уменьшении количества масла машина выйдет из строя, поэтому будьте осторожны.



4-4. Масло в узле подачи.

При эксплуатации машины убедитесь в том, что масло поступает в узел подачи из окошка (1).



Внимание: не добавляйте масло в узел подачи, так как в узле подачи имеется достаточное количество масла, отличающегося от масла челночного механизма.

4-5. Нанесение смазки.



ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ:

Перед началом работы отключите питание, чтобы предотвратить несчастные случаи, вызванные внезапным пуском швейной машины.

Периодически наносите на места, требующие смазки, смазочную жидкость с помощью специального хлопкового фитиля или подобного инструмента для обеспечения безопасной работы машины. Машины с автоматической обрезкой нити (LN-3528-7 и LN-3568-7) издают предупреждающий звук при необходимости смазывания определенных частей машины. При появлении этих звуков нанесите смазочную жидкость.

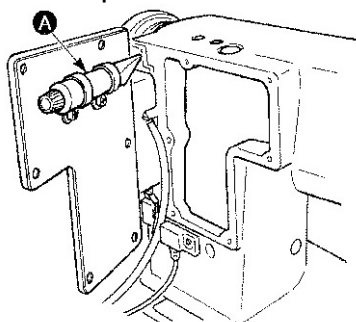
Внимание:

- не смазывайте части машины машинным маслом.

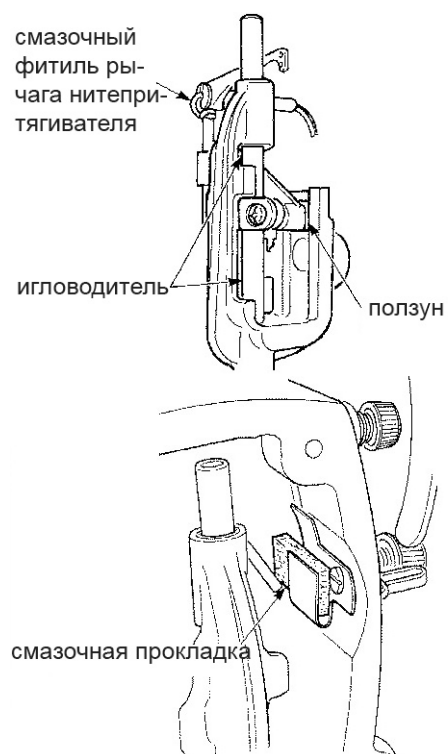
- при нанесении слишком большого количества смазочной жидкости, она может протекать из рычага нитепритягивателя или игольной пластины, поэтому будьте осторожны при смазывании машины.
- Удостоверьтесь, что вы используете смазочную жидкость из тюбика JUKI GREASE A TUBE (номер 4006323), поставляемого в комплекте с головкой машины.

Тюбик для смазочной жидкости.

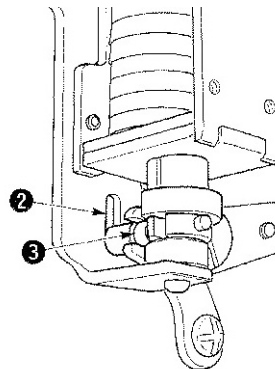
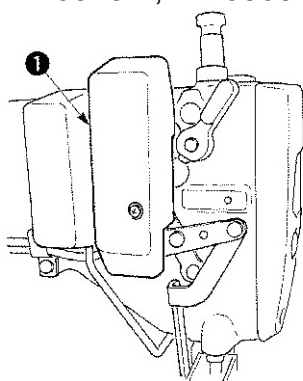
Тюбик расположен на внутренней стороне пластины (A).



LH-3528, LH-3528-7

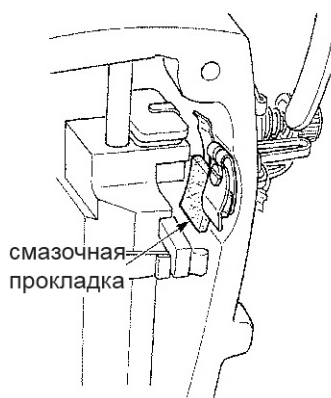
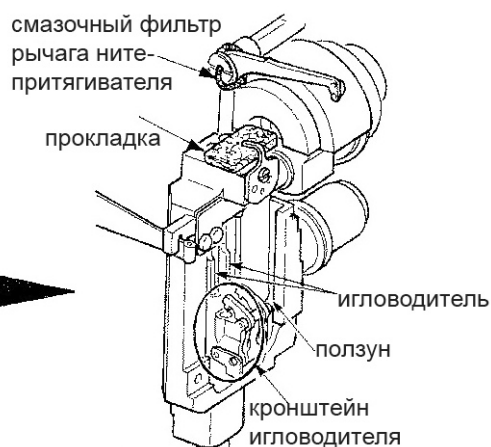
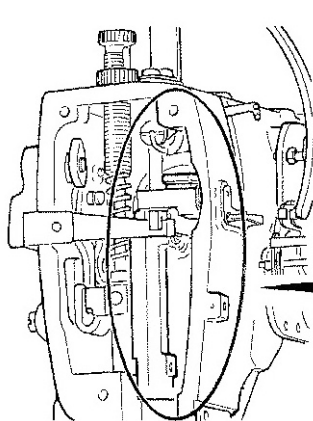


LH-3528-7, LH-3568-7

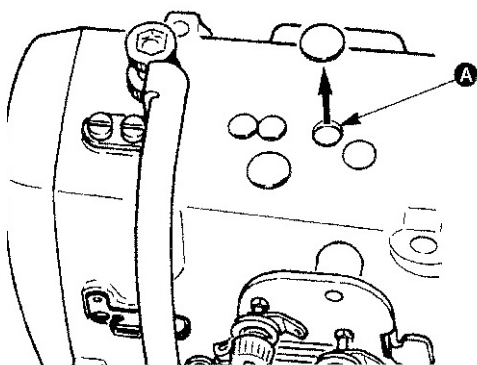


Удалите крышку отсекаателя нити (1) и нанесите смазочную жидкость на отверстие соленоидной основы отсекаателя (2) и соединительное кольцо (3).

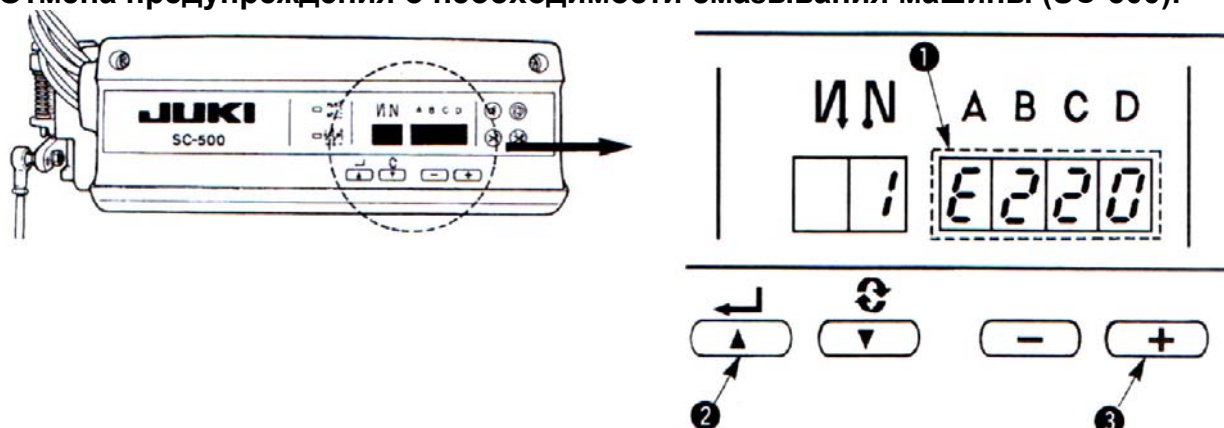
LH-3568, LH-3568-7.



Общие рекомендации: удалите резиновую заглушку, снимите прокладку (А), налейте смазочную жидкость в отверстие. Затем очистите прокладку и отверстие от старой смазки, поместите прокладку на место, нанесите смазочную жидкость на прокладку и закройте её резиновой заглушкой.



Отмена предупреждения о необходимости смазывания машины (SC-500).



После определенного времени эксплуатации машины на дисплее блока управления при его включении появится код ошибки error code №220, и раздадутся 5 прерывающихся предупреждающих гудящих сигнала. Это означает, что пришло время смазать определенные части машины (см. пункт 4-5). Для прекращения предупреждающего сигнала нажмите одновременно клавиши ↑ (2) и + (3), включите питание машины.

Отмена «ошибки» смазывания машины(SC-500).

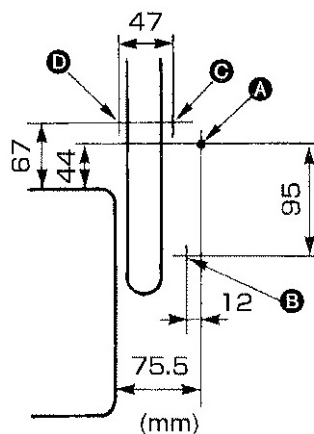
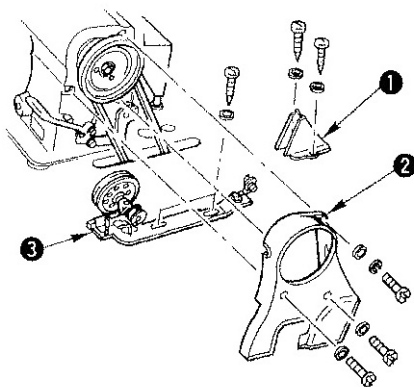
При эксплуатации машины в течение определенного промежутка времени без нанесения смазки после появления кода ошибки error code №220, высветится ошибка error code №221, и машина прекратит работу. Обязательно нанесите смазочную жидкость на нужные места и отмените ошибку вышеуказанным способом.

4-6. Установка кожуха ремня и намотчика шпульной нити.



ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ:

Перед началом работы отключите питание, чтобы предотвратить несчастные случаи, вызванные внезапным пуском швейной машины.



- 1) Просверлите отверстия A,B,C,D в столе.
- 2) Отрегулируйте позицию намотчика шпульной нити (3) и закрепите его на отверстиях (A) и (B) с помощью винтов.
- 3) Временно закрепите кожух ремня В (1) на отверстия (C) и (D).
- 4) Установите кожух ремня (A) к секции консоли.
- 5) Отрегулируйте положение кожуха ремня В (1) и закрепите его винтами.

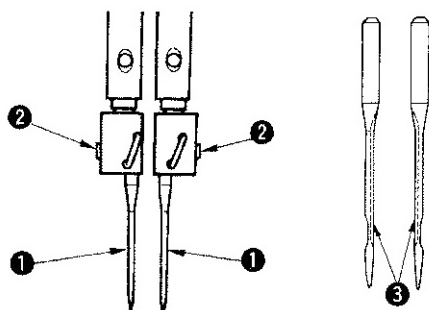
4-7. Установка игл.



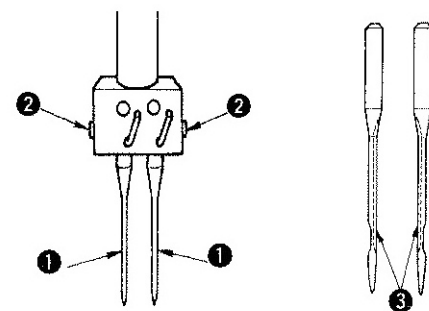
ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ:

Перед началом работы отключите питание, чтобы предотвратить несчастные случаи, вызванные внезапным пуском швейной машины.

[LH-3568, 3568-7]



[LH-3528, 3528-7]



- 1) Отключите мотор
- 2) Используйте иглы серии DPx5

- 3) Поверните маховик так, чтобы игловодитель занял крайнее верхнее положение.
- 4) Ослабьте винты (2), и держите две иглы (1) так, чтобы их неровные части (3) были повернуты направо в направлении (см.рисунок).
- 5) До упора вставьте иглы в отверстия в игловодителе.
- 6) Прочно затяните винты (2).

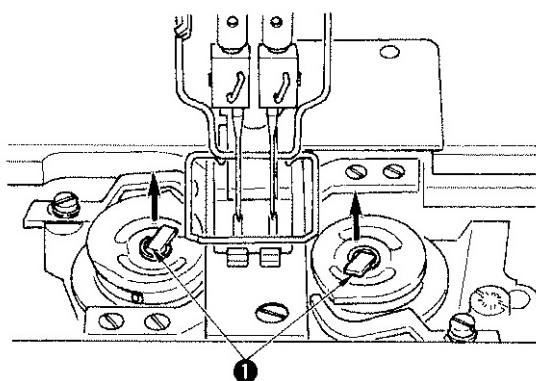
4-8. Снятие шпульного колпачка.



ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ:

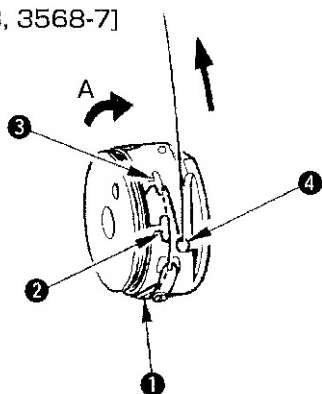
Перед началом работы отключите питание, чтобы предотвратить несчастные случаи, вызванные внезапным пуском швейной машины.

- 1) Поднимите защелку (1) и снимите шпулю вместе со шпульным колпачком.
- 2) Удерживайте шпульный колпачок поднятой защелкой, поместите его в вал челнока и отпустите защелку.

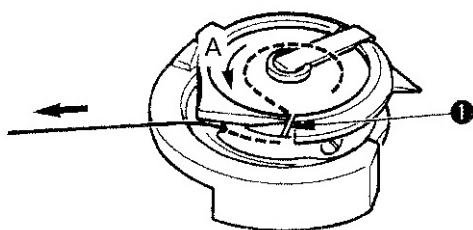


4-9. Установка шпули в шпульный колпачок

[LH-3568, 3568-7]



- 1) Установите шпулю в шпульный колпачок так, чтобы направление намотки нити осуществлялось по часовой стрелке (А).
- 2) Проведите нить через щель (1) шпульного колпачка, затем потяните её. При этом нить должна попасть под натягивающую пружину.
- 3) Проведите нить через другую щель (2), затем через щель (3) на шпульном колпачке изнутри.
- 4) Вставьте нить в пружину предохранения нити от провисания (4).



- 1) Установите шпулю в шпульный колпачок так, чтобы направление намотки нити осуществлялось по часовой стрелке (А).
- 2) Проведите нить через щель (1) шпульного колачка, затем потяните её. При этом нить должна попасть под натягивающую пружину.

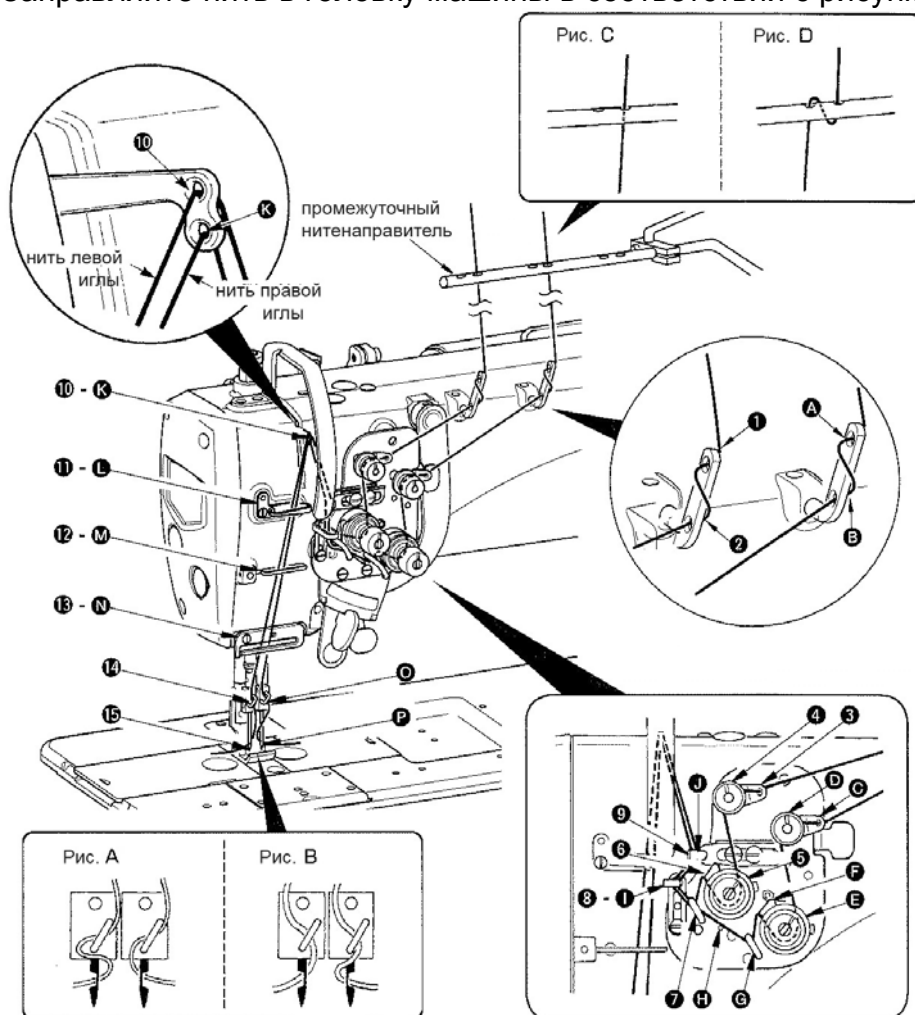
4-10. Заправка нити.



ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ:

Перед началом работы отключите питание, чтобы предотвратить несчастные случаи, вызванные внезапным пуском швейной машины.

Заправляйте нить в головку машины в соответствии с рисунком.



Продвигайте нить левой иглы по направлению к головке машины шаг за шагом согласно пунктам 1 - 15.

Продвигайте нить правой иглы шаг за шагом согласно пунктам А - Р.

Внимание:

- 1) Будьте внимательны при заправке нити в нитенаправители иглодержателя (14), (O).
 - Рисунок А показывает заправку тонкой элементарной нити, начиная с #60 и меньше.
 - Рисунок В показывает заправку толстой элементарной нити и полиэстровой нити, начиная с #50 и выше.
- 2) Продевайте нить правой иглы через верхнюю сторону цапфы нитенаправителя (H).
- 3) Продевайте нить сквозь промежуточный нитенаправитель LH-3528-7 и LH-3568-7 следующим способом:
 - рис.С показывает заправку полиэстровой нити.
 - рис.D показывает заправку синтетической нити.

4-11. Натяжение нити.

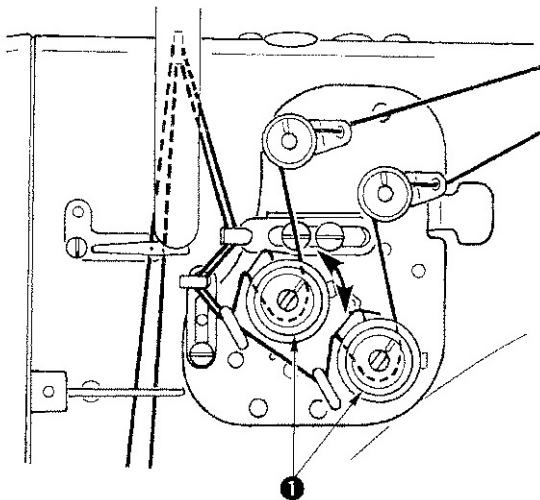


ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ:

Перед началом работы отключите питание, чтобы предотвратить несчастные случаи, вызванные внезапным пуском швейной машины.

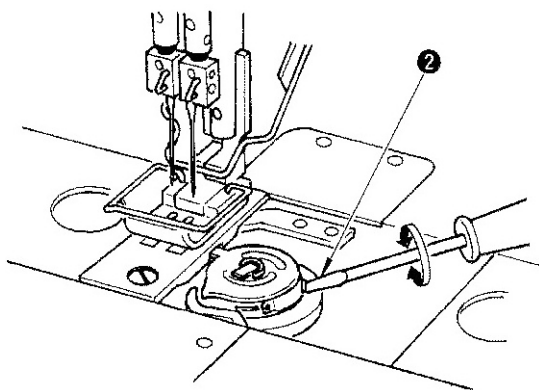
- 1) натяжение игольной нити.

Поверните гайку натяжения №2 (1) по часовой стрелке для увеличения натяжения; против часовой стрелки – для уменьшения натяжения.



- 2) Натяжение шпульной нити.

Поверните винт регулировки натяжения (2) по часовой стрелке для увеличения натяжения; против часовой стрелки – для уменьшения натяжения.

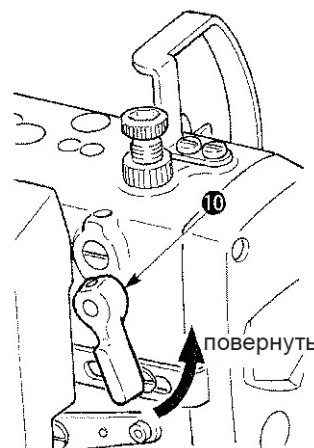
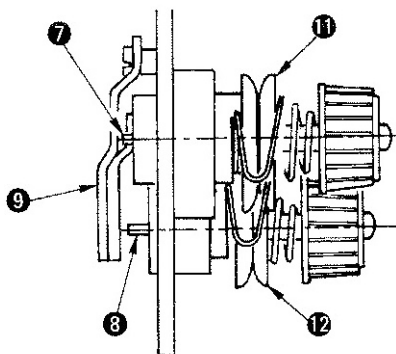
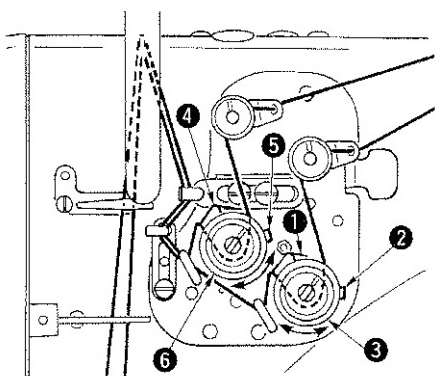


4-12. Регулировка пружины нитепритягивателя



ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ:

Перед началом работы отключите питание, чтобы предотвратить несчастные случаи, вызванные внезапным пуском швейной машины.

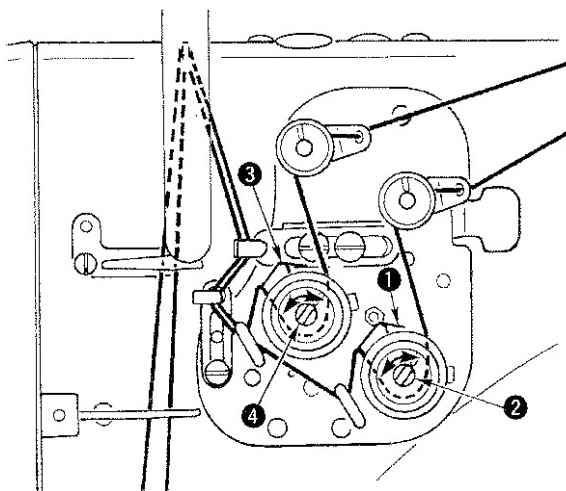


(1) Регулировка хода пружины нитепритягивателя.

1. Регулировка хода пружины нитепритягивателя (1) справа осуществляется поворотом устройства в сборе для натяжения нити №2 (3) влево или вправо. Предварительно необходимо ослабить установочный винт (2) устройства №2.
2. Регулировка хода пружины нитепритягивателя (1) слева осуществляется поворотом устройства в сборе для натяжения нити №2 (6) влево или вправо. Предварительно необходимо ослабить установочный винт (5) устройства №2.
3. Для увеличения хода пружины поворачивайте устройства натяжения нити (3) и (6) вправо, для уменьшения хода – влево.

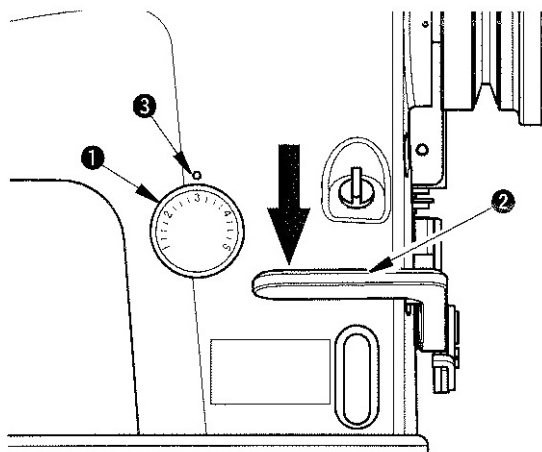
Внимание: при регулировке пружин (1) и (4) хода нитепритягивателя следите, чтобы пружины отпуская нити (7) и (8) не соприкасались с пластиной (9). Кроме того, удостоверьтесь, что диски натяжения нити (11) и (12) сохранно поднимаются в момент, когда рычаг ручного подъемника (10) повернут в направлении стрелочки, как указано на рисунке.

(2). Изменение сжатия пружины нитепритягивателя.



- 1) Сжатие пружины нитепритягивателя (1) справа регулируется путем поворачивания стержня пружины (13) вправо для увеличения и влево для уменьшения сжатия.
- 2) Сжатие пружины нитепритягивателя (4) слева регулируется путем поворачивания стержня пружины (14) вправо для увеличения и влево для уменьшения сжатия.

4-13. Регулировка длины стежка.



Поверните градуированный диск (1) против или по часовой стрелке для установки желаемого значения длины стежка, чтобы цифра, обозначающая длину стежков, совпала с точкой (3).

Если поворот диска (1) затруднен, то его необходимо поворачивать при легком нажатии на рычаг контроля обратного продвижения (2).

Механизм обратного продвижения:

- 1) нажмите на рычаг контроля обратного продвижения (2).
- 2) Выполнение обратных стежков происходит в то время, как нажат рычаг.
- 3) Отпустите рычаг, и машина возобновит работу в обычном режиме.

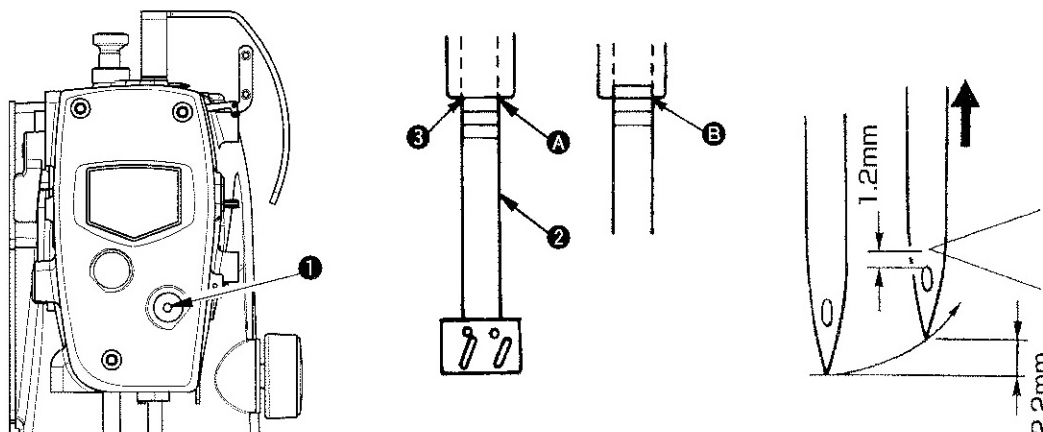
4-14. Синхронизация игла-челнок.



ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ:

Перед началом работы отключите питание, чтобы предотвратить несчастные случаи, вызванные внезапным пуском швейной машины.

LH-3528, 3528-7.



Откорректируйте синхронность работы иглы и челнока следующим образом:

- 1) Установите значение 2,5 на шкале регулировочного диска.
- 2) Поверните маховик, чтобы игла пришла в крайнюю нижнюю позицию и ослабьте установочный винт (1).
- 3) Отрегулируйте высоту игловодителя. Две верхние маркированные линии предназначены для игл серии DPx5, две нижние для игл серии DPx17.

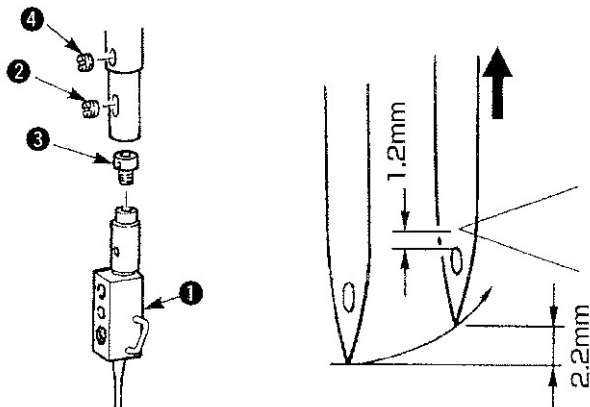
Регулировка игл серии DPx5.

Отрегулируйте верхнюю маркированную линию (A) игловодителя (2) по отношению к нижнему концу рамки игловодителя (3) и затяните установочный винт (1). В этот момент игловодитель поднимается на 2,2мм от крайнего нижнего положения (отрегулируйте также вторую маркированную линию (B) по отношению к нижнему концу рамки игловодителя (3)), а носик челнока совпадет с центром иглы. Расстояние между верхним концом ушка иглы и носиком челнока составит 1,2мм.

Регулировка игл серии DPx17.

Для регулировки используйте две маркированные линии и регулируйте иглы в соответствии с вышеуказанной инструкцией для игл серии DPx5.

LH-3568, 3568-7.



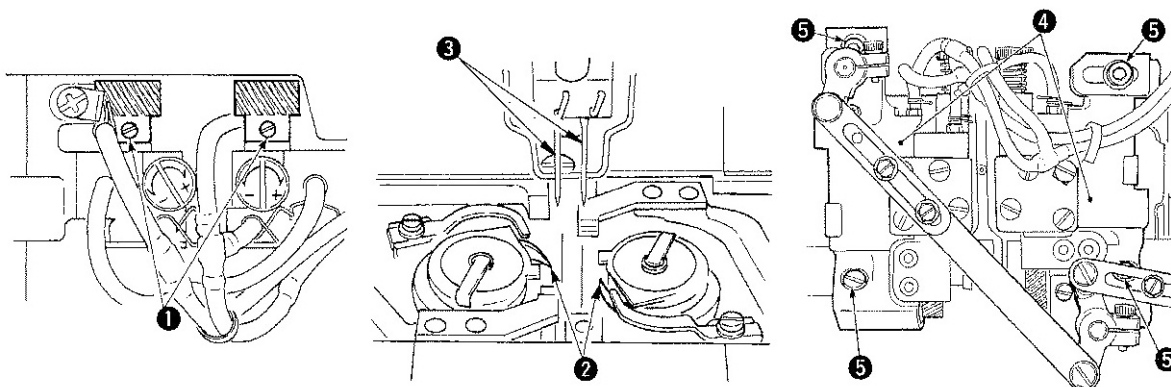
Откорректируйте синхронность работы иглы и челнока следующим образом:

Регулировка игл серии DPx5.

- 1) Установите значение 2,5 на шкале регулировочного диска.
- 2) Поверните маховик, чтобы совместить носик челнока с центром иглы в момент, когда игловодитель поднимется на 2,2мм от крайней точки (нижняя маркированная линия игловодителя должна совпадать с нижним краем рамки игловодителя). В этот момент стандартное расстояние между верхним концом ушка иглы и носиком челнока составляет 1,2мм.
- 3) Если настройка синхронизации иглы к челноку отличается от вышеуказанных инструкций, то необходимо снять винт (2) и повернуть зажим иглы на один оборот (величина регулировки 0,6мм). Синхронизация также регулируется путем снятия винта (4) из основания пружины и поворотом основания пружины (3) на пол-оборота (величина регулировки 0,3мм).

Регулировка игл серии DPx17.

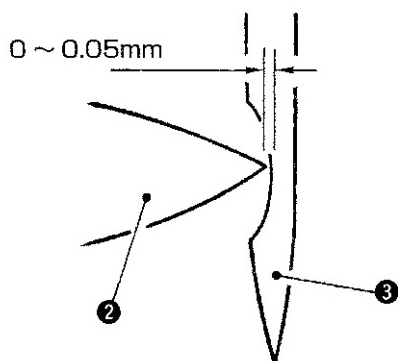
При замене игл серии DPx17 необходимо также заменить зажим иглы (1), который включается в комплектацию по желанию. Регулировка игл совпадает с вышеприведенной инструкцией игл серии DPx5, и при их регулировке используются те же маркированные линии.



Общие рекомендации:

- Установка положения челнока.

- 1) Ослабьте три установочных винта (1) на малом зубчатом колесе и поверните маховик для поднятия игловодителя на 2,2мм от его крайнего нижнего положения.
- 2) В этот момент ослабьте 4 установочных винта (5) на лыске вала челнока (4), сдвиньте её вправо или влево так, чтобы расстояние между носиком челнока (2) и иглой (3) составляло 0 – 0,05мм. Затем затяните установочные винты (5).
- 3) Далее, в положении, описанном в пункте 1), совместите носик челнока с центром иглы и затяните установочные винты (1) на малом зубчатом колесе.



4-15. Регулировка положения иглы при остановке.



ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ:

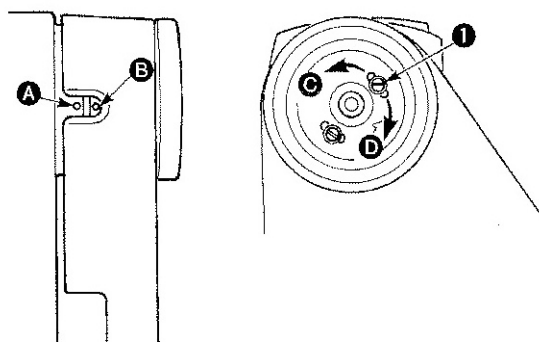
Перед началом работы отключите питание, чтобы предотвратить несчастные случаи, вызванные внезапным пуском швейной машины.

(1) Положение остановки после обрезки нити.

1) Стандартное положение остановки иглы устанавливается путем совмещения метки (A) на крышке шкива с меткой (B) на маховике.

2) Остановите иглу в верхней точке, отключите питание машины, ослабьте винт (3), чтобы выполнить регулировку в пределах паза винта. Перемещение винта в направлении (C) обеспечивает опережение момента остановки иглы. Перемещение винта в направлении **D** обеспечивает задержку момента остановки иглы.

[LN-3528-7, LN-3568-7]



Внимание: не работайте на машине, если на ней ослаблен винт (1). Его следует лишь ослабить, но не снимать.

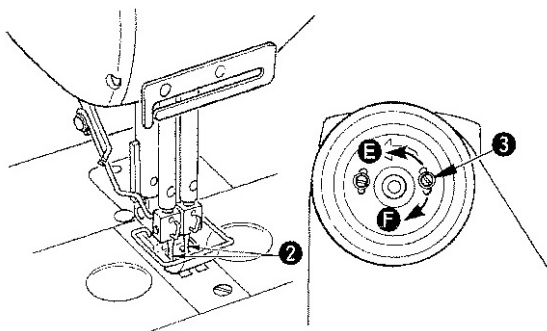
(2) Нижнее положение остановки иглы.

1) Игла останавливается в нижнем положении, когда педаль возвращается в нейтральное положение после того, как оператор нажал на переднюю часть педали. Регулировка нижнего положения остановки иглы производится следующим образом:

Остановите иглу (2) в нижнем положении, ослабьте винт (3), выполнить регулировку в пределах паза винта.

Перемещение винта в направлении (E) обеспечивает опережение момента остановки иглы.

Перемещение винта в направлении **D** обеспечивает задержку момента остановки иглы.



Внимание: не работайте на машине, если на ней ослаблен винт (3). Его следует лишь ослабить, но не снимать.

4-16. Давление и ход педали

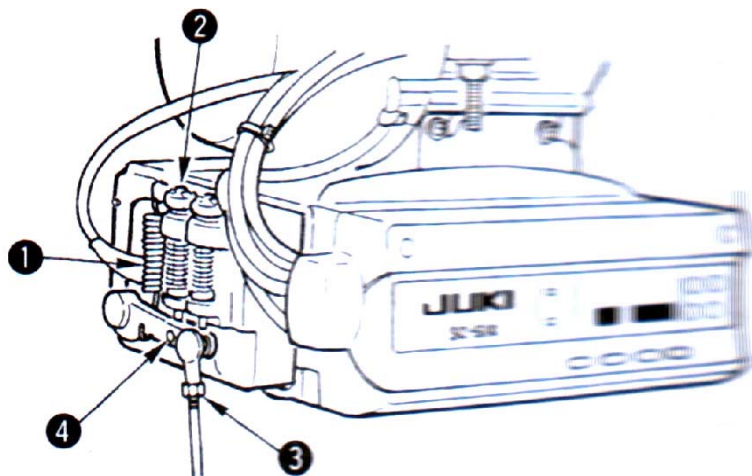


ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ:

Перед началом работы отключите питание, чтобы предотвратить несчастные случаи, вызванные внезапным пуском швейной машины.

(1) Регулировка давления на переднюю часть педали.

- 1) Это усилие можно изменить, изменяя положение пружины (1), которая предназначена для регулировки давления педали. Чтобы уменьшить усилие, зацепите пружину слева. Чтобы увеличить усилие, зацепите пружину справа.



(2). Регулировка усилия нажима на заднюю часть педали.

- 1) Это усилие регулируется при помощи регулировочного винта (2). При завинчивании регулировочного винта усилие увеличивается. При вывинчивании регулировочного винта усилие уменьшается.

(3) Регулировка хода педали

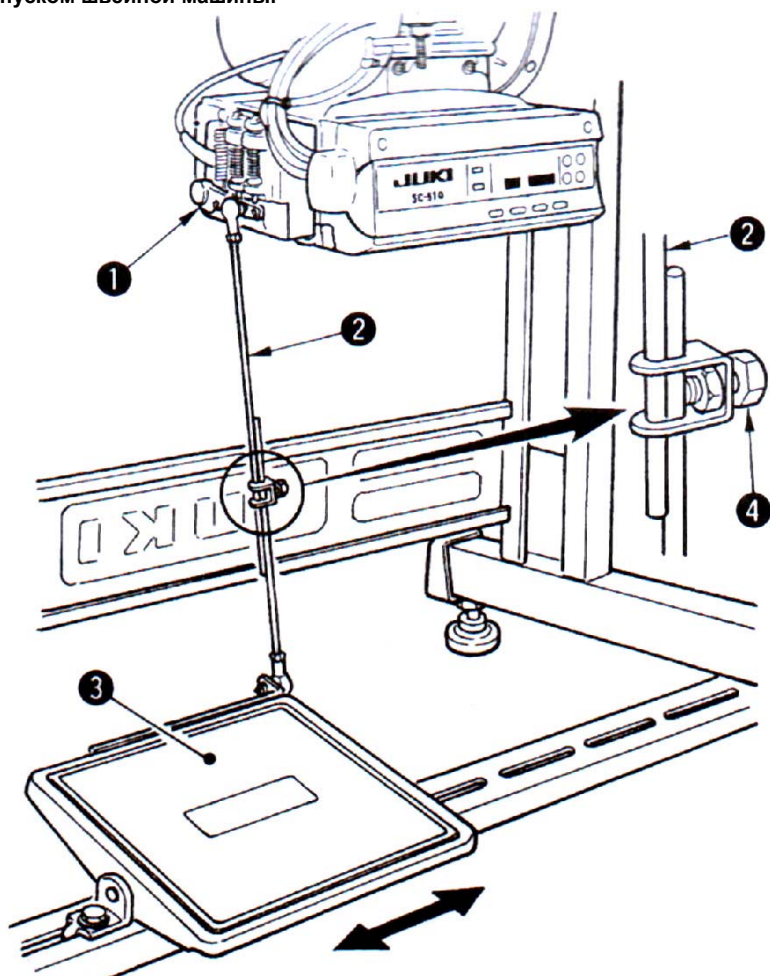
- 1) Чтобы уменьшить ход педали, установите соединительный стержень (3) в левое отверстие (4).

4-17. Регулировка педали



ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ:

Перед началом работы отключите питание, чтобы предотвратить несчастные случаи, вызванные внезапным пуском швейной машины.



(1) Установка соединительного стержня

1) Переместите педаль **3** вправо или влево, как показано стрелками на рисунке, так, чтобы рычаг управления двигателем **1** и соединительный стержень **2** оказались на одной линии.

(2) Регулировка угла наклона педали

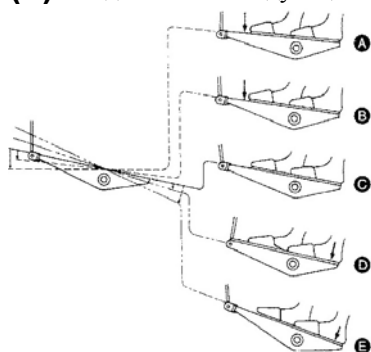
1) Угол наклона педали свободно регулируется изменением длины соединительного стержня.

2) Ослабьте регулировочный винт (4), установите требуемую длину соединительного стержня (2).

5. Работа со швейной машиной.

5-1. Использование педали.

(1). Педаль имеет следующие четыре положения.



- 1) При легком нажатии на переднюю часть педали (В) машина работает на малой скорости.
 - 2) При дополнительном нажиме на переднюю часть педали (А) машина работает на высокой скорости.
- (Если задан режим автоматического прошивания с обратной подачей, машина включается на большую скорость после того, как закончит прошивание с обратной подачей.)
- 3) При возвращении педали в первоначальное положение (С) машина останавливается (игла остановится в верхней или в нижней точке).
 - 4) При сильном нажатии на заднюю часть педали (Е), машина выполняет обрезку нити.

- при использовании автоматического подъемника (АК135) между положением остановки машины и положением обрезки нити имеется дополнительное положение.

При легком нажатии на заднюю часть педали (D) прижимная лапка поднимается, при более сильном нажатии лапка опустится и активируется механизм обрезки нити. Затем лапка вновь поднимется.

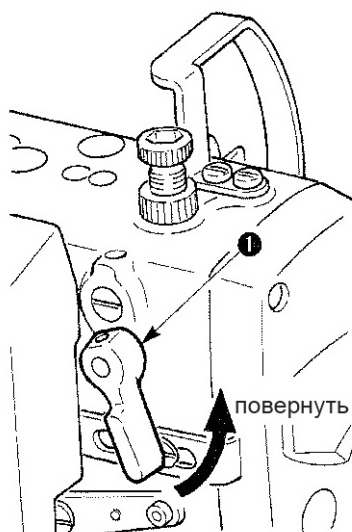
- Если перевести педаль в нейтральное положение во время автоматического прошивания с обратной подачей в начале шва, машина остановится после того, как закончит прошивание с обратной подачей.

- Машина выполнит нормальную обрезку нити, даже если нажать на заднюю часть педали сразу после шитья на большой или на малой скорости.

- Машина выполнит нормальную обрезку нити, даже если вернете педаль в нейтральное положение сразу же после того, как машина начала операцию обрезки нити.

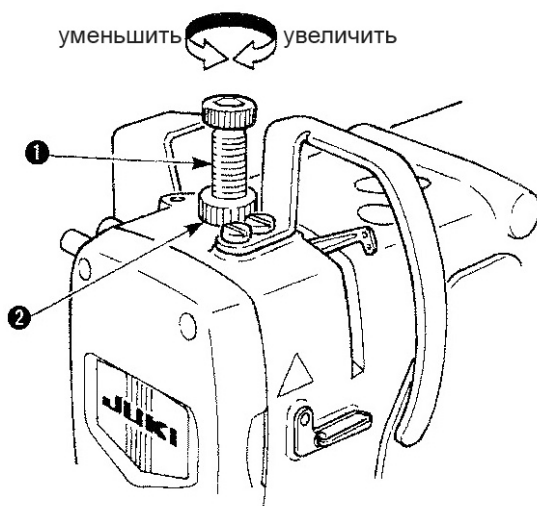
5-2. Ручной подъемник прижимной лапки.

- 1) Для удержания прижимной лапки в поднятом положении поверните ручной подъемник (1) в направлении, показанном на рисунке стрелочкой. После поворота прижимная лапка поднимется на 5,5мм.
- 2) Для того, чтобы опустить прижимную лапку, поверните ручной подъемник вниз. Прижимная лапка вернется в изначальное положение.
- 3) При использовании коленоподъемника прижимная лапка поднимается примерно на 12мм.



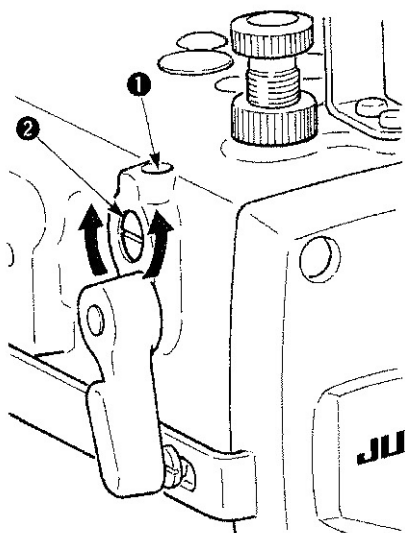
Внимание: не выполняйте обрезку нити, если прижимная лапка поднята, так как она соприкоснется с отсекателем нити.

5-3. Регулировка нажима прижимной лапки.



Ослабьте гайку (2), повернув её против часовой стрелки, и поверните регулятор давления (1) для регулировки нажима. При повороте по часовой стрелки нажим увеличивается, при повороте против часовой стрелки – уменьшается. После выполнения регулировок затяните гайку (2).

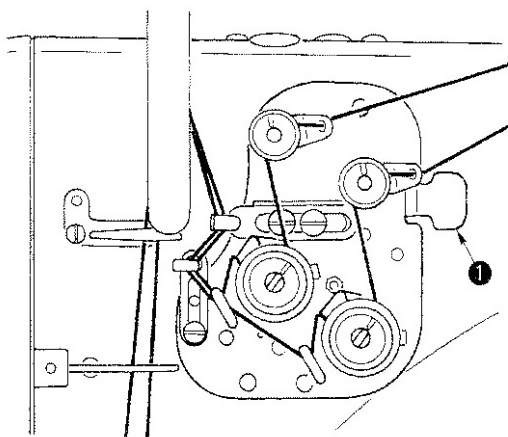
5-4. Микрофильтр.



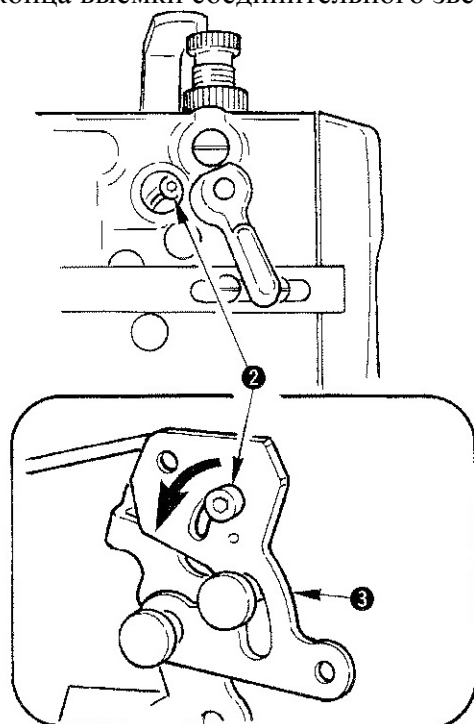
Ослабьте винт (1), поверните болт микрофильтра (2). Затем можете регулировать высоту прижимной лапки в диапазоне от 0 до 0,5мм.

5-5. Изменение настроек разблокировки натяжения нити при использовании коленоподъемника.

Заводские настройки LH-3568 и 3568-7 не предусматривают присоединение коленоподъемника или устройства АК к механизму разблокировки нити контроллера натяжения нити. Нажмите рычажок (1) для поднятия дисков при разблокировке натяжения нити.



При разблокировке натяжения нити, в случае эксплуатации машины с отсекателем нити, необходимо снять электромагнитный отсекаль нити. Удалить заглушку с задней стороны, ослабить винт (2), повернуть его (2) в направлении стрелочки на рисунке до конца выемки соединительного звена (3) и закрутить винт (2).

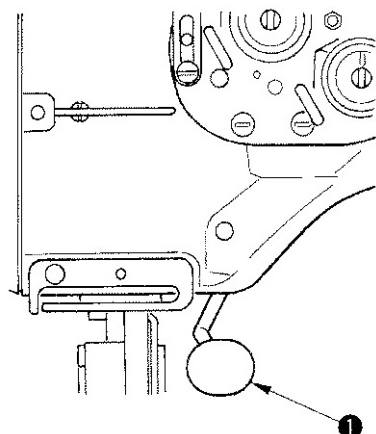


Внимание: при разблокировке натяжения нити будьте осторожны, так как:

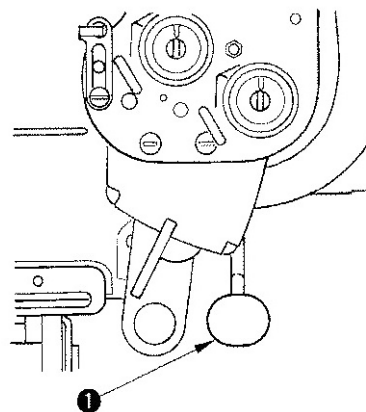
- 1) Нить прогибается при поворачивании ткани при выполнении углового стежка, и появляется
- 2) Если во время обрезки нити не используется отсекаль, то игольная нить может вытягиваться при снятии ткани.
- 3) Винт (2) необходимо лишь ослабить, но не вывинчивать.

5-6. Механизм прошивания с обратной подачей, управляемый одним касанием

[LH-3528, 3528-7]



[LH-3568, 3568-7]



Использование:

- 1) Машина начинает выполнять прошивание с обратной подачей сразу после того, как нажат рычаг переключателя (1).
- 2) Машина выполняет прошивание с обратной подачей все время, пока нажат рычаг переключателя.
- 3) После того, как рычаг переключателя отпущен, машина продолжает прошивание с нормальной подачей.

6. Обслуживание машины.

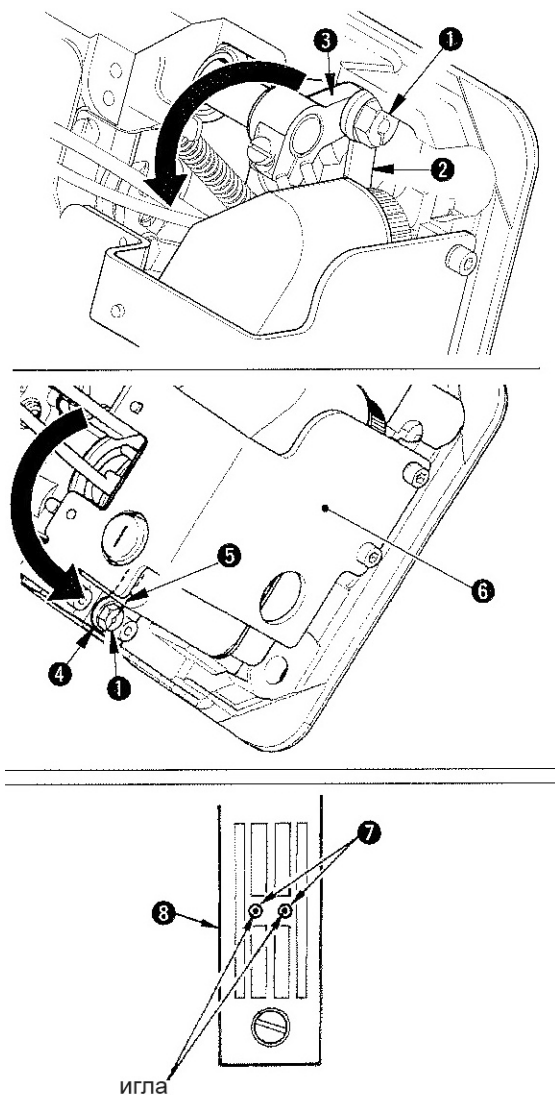
6-1. Процедура изменения работы нижней подачи и регулировка.



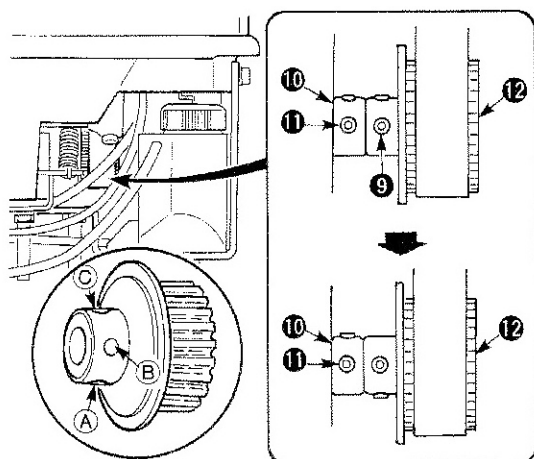
ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ:

Перед началом работы отключите питание, чтобы предотвратить несчастные случаи, вызванные внезапным пуском швейной машины.

LH-3528



- 1) Ослабьте винт (1), предварительно выставив на регулировочном диске минимальное значение, сдвиньте коромысло игловодителя (2) от рычага коромысла игловодителя (3) к основанию коромысла (4), и зафиксируйте его винтом (1).
Внимание: при затрудненном повороте винта (1), повторите процедуру, сняв резервуар для масла (6).
- 2) После замены рейки и игольной пластины компонентами для нижней подачи, отрегулируйте положение основания коромысла (4) так, чтобы центр иглы совпал с игольными отверстиями (7) в игольной пластине (8). Завинтите установочные винты (5).
- 3) Ослабьте установочные винты (9) и (13) в двух местах на цепном колесе (12). Сначала ослабьте винт (9), затем винт (13). Выньте винт №1 (9) из отверстия (А) на цепном колесе (12) и вставьте его в отверстие (С), расположенном с обратной стороны (180°). Поверните шкив на 180°, при этом ведущий вал челнока должен оставаться неподвижным. Совместите плоскую часть ведущего вала челнока с отверстием для винта (С) на цепном колесе (12) и закрутите винты (9). Винт №1 (11) заднего подшипника (10) ведущего вала челнока должен совпадать с плоской секцией ведущего вала. Зафиксируйте это положение как стандартное. Затем также зафиксируйте винт №2 (13) в отверстии (В) цепного колеса (12).



6-2. Процедура изменения работы игольного продвижения и регулировка.

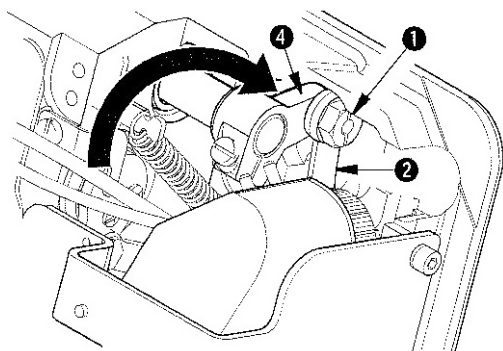
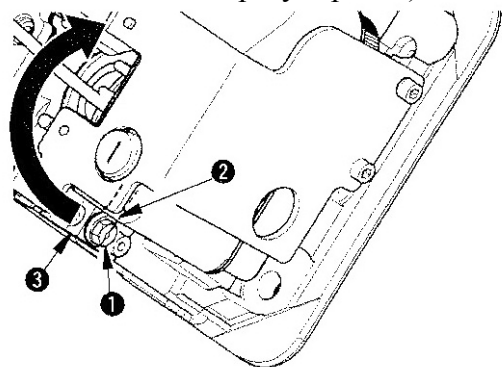


ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ:

Перед началом работы отключите питание, чтобы предотвратить несчастные случаи, вызванные внезапным пуском швейной машины.

LN-3528.

Эта процедура обратная процедуре, описанной в пункте 6-1 (Процедура изменения работы нижней подачи и регулировка).

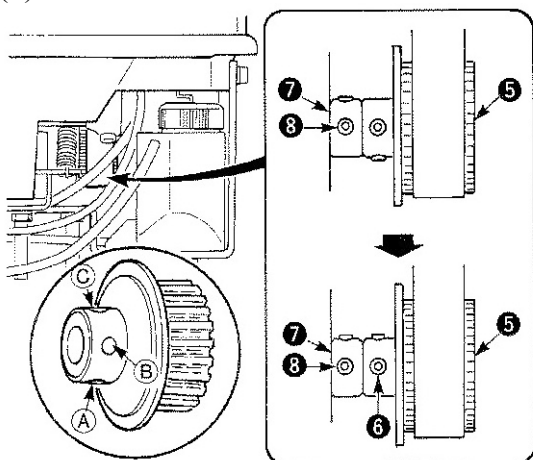


Ослабьте винт (1), передвиньте коромысло игловодителя (2) от основания коромысла (3) к рычагу коромысла игловодителя (4) и закрутите винт (1).

Замените рейку и игольную пластину компонентами для игольного продвижения.

Ослабьте установочные винты (6) и (9) в двух местах на цепном колесе (5). Сначала ослабьте винт (9), затем винт (6). Выньте винт (6) из отверстия (C) и вставьте его в отверстие (A), расположенном с обратной стороны (180°).

Поверните шкив на 180°, при этом ведущий вал челнока должен оставаться неподвижным. Совместите плоскую часть ведущего вала челнока с отверстием для винта (А) на цепном колесе (5) и закрутите винты (6). Винт №1 (8) заднего подшипника (7) ведущего вала челнока должен совпадать с плоской секцией ведущего вала. Зафиксируйте это положение как стандартное. Затем также зафиксируйте винт №2 (9) в отверстии (В) цепного колеса (5).



6-3. Регулировка челночного предохранителя иглы.

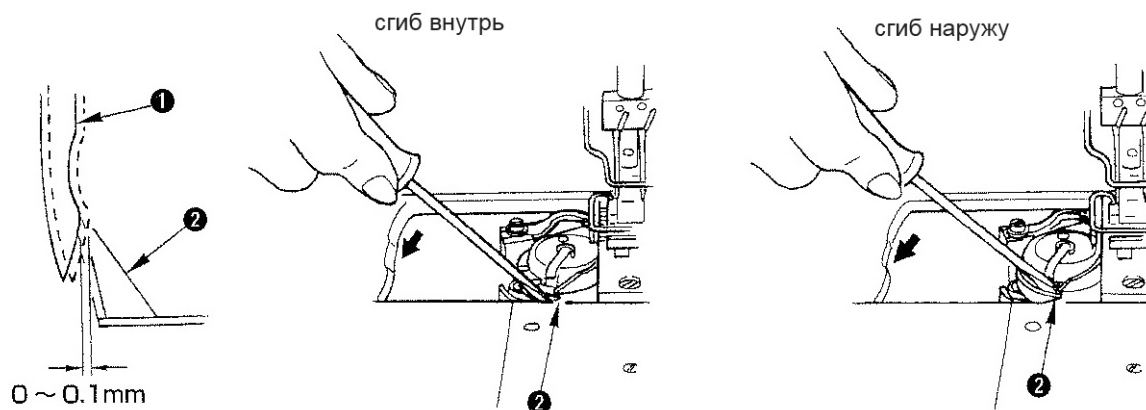


ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ:

Перед началом работы отключите питание, чтобы предотвратить несчастные случаи, вызванные внезапным пуском швейной машины.

Следите за положением предохранителя иглы при замене челнока.

При стандартном положении предохранителя иглы (2) расстояние между ним и стороной иглы (1) равняется 0 – 0,1мм. В обратном случае, отрегулируйте расстояние сгибанием предохранителя.



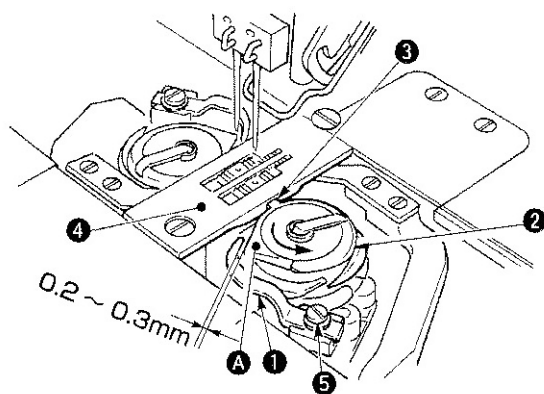
- 1) Сгибание предохранителя внутрь производится путем нажатия отверткой на внешнюю часть челночного предохранителя иглы.
- 2) Сгибание предохранителя наружу производится путем нажатия отверткой на внутреннюю часть челночного предохранителя иглы.

6-4. Регулировка внутреннего направителя челнока.



ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ:

Перед началом работы отключите питание, чтобы предотвратить несчастные случаи, вызванные внезапным пуском швейной машины.



- 1) Поверните маховик в обычном направлении для приведения внутреннего направлятеля челнока (1) в крайнее заднее положение.
- 2) Поверните шпульный колпачок (2) в направлении стрелочки так, чтобы ограничитель внутреннего направлятеля (3) соприкоснулся с желобком игольной пластины (4).
- 3) Ослабьте установочный винт (5) внутреннего направлятеля и отрегулируйте расстояние между направлятелем и выступающей частью шпульного колпачка (А) от 0,2мм до 0,3мм.

6-5. Регулировка высоты и наклона рейки.

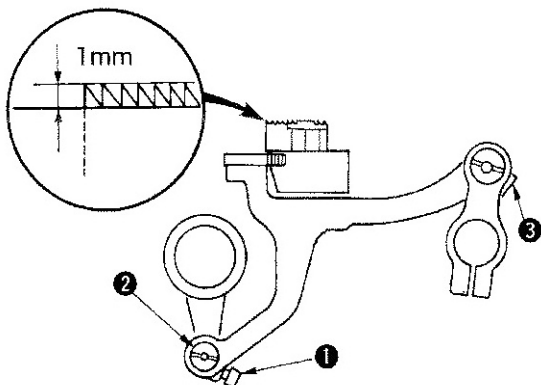


ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ:

Перед началом работы отключите питание, чтобы предотвратить несчастные случаи, вызванные внезапным пуском швейной машины.

(1). Регулировка высоты.

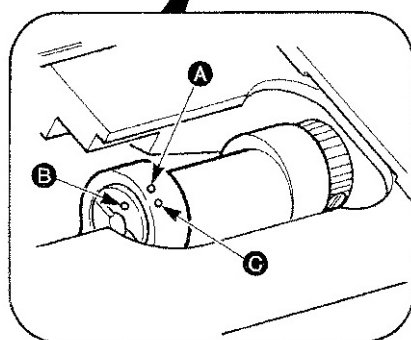
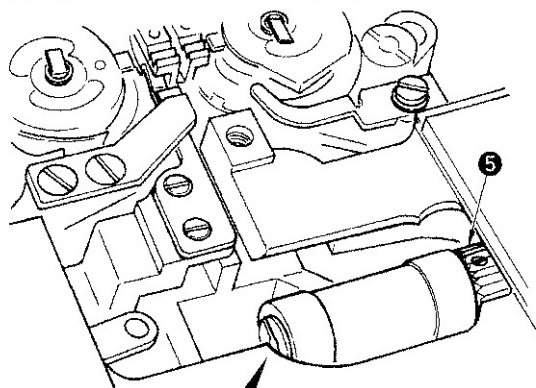
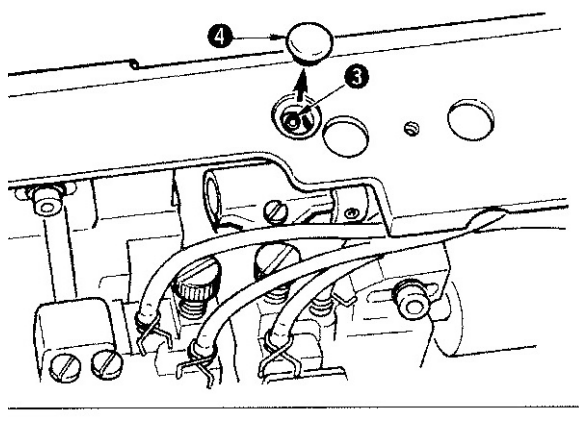
- 1) Ослабьте винт звена нижней подачи (1) и поворачивайте вал подачи (2) для регулировки высоты. Стандартная высота составляет 1мм от игольной пластины в максимально высоком положении.



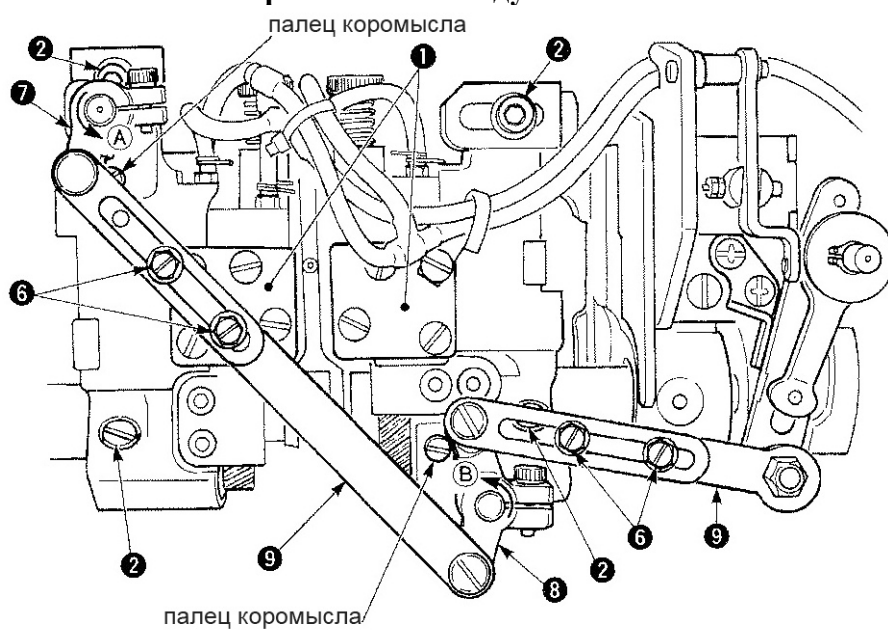
(2). Регулировка наклона

- 1) Выньте заглушку (4) с боковой стороны станины машины, ослабьте винт вала вертикальных перемещений (3). Поверните рифленое колесо (5) для регулировки наклона.

Стандартный наклон достигается путем совмещения маркированной точки (А) рычага рейки с маркированной точкой (В) вала вертикальных перемещений. (Маркированная точка (С) предназначена для моделей LH-4100).

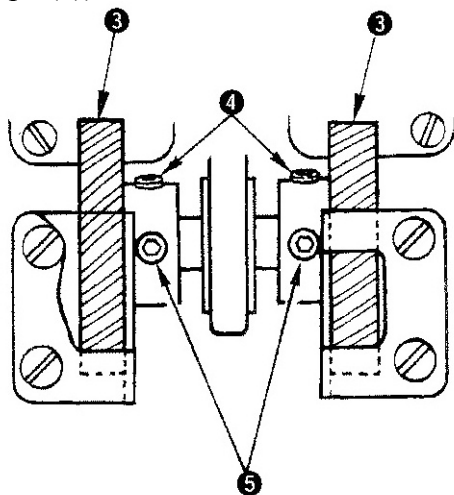


6-6. Изменение расстояние между иглами.



Перемещение рамки челнока при изменении расстояния между иглами.

- 1) Ослабьте винты №2 (4) на шестернях (3) ведущего вала челнока.
 - 2) Совместите иглу с носиком челнока.
 - 3) Слегка ослабьте винты №1 (5) на шестернях (3) ведущего вала челнока так, чтобы винты не сошли с плоской секции ведущего вала челнока.
- (На машине с функцией обрезки нити ослабьте винты (6) соединительного звена в сборе (9)).



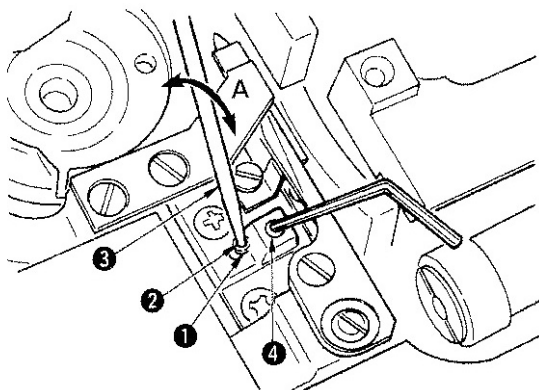
- 4) Ослабьте два установочных винта (2) рамки челнока (1) и сдвиньте рамку. Одновременно с этим сдвинется шестерня ведущего вала челнока, и синхронизация иглы к челноку не нарушится.
 - 5) Задайте расстояние между иглой и носиком челнока в 0 – 0,05мм.
 - 6) Затяните два установочных винта (2) рамки челнока.
 - 7) Затяните винты №1 (5) в момент, когда шестерня ведущего вала челнока (3) соприкасается с рамкой челнока (1). Затем затяните винты №2 (4).
- (На машине с функцией обрезки нити коромысла (7) и (8) должны соприкасаться с пальцами коромысла в направлении стрелочек (А) и (В) соответственно. Затем затяните четыре установочных винта (6) соединительного звена в сборе (9)).

6-7. Регулировка пружины прижимания нити.



ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ:

Перед началом работы отключите питание, чтобы предотвратить несчастные случаи, вызванные внезапным пуском швейной машины.



Вставьте тонкий стержень или шестиугольный ключ в отверстие для регулировки (2) в основании пружины прижимания нити (1). Ослабьте установочный винт (4) шестиугольным ключом на 1,5мм. Регулируйте пружину поворотом штыря в направлении стрелочки (А) и зафиксируйте её винтом (4).

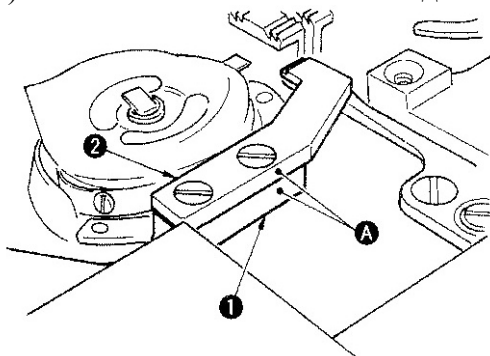
6-8. Регулировка положения подвижного ножа.



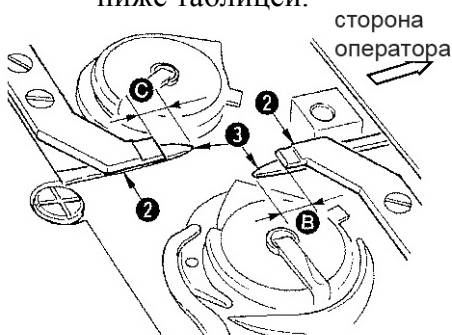
ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ:

Перед началом работы отключите питание, чтобы предотвратить несчастные случаи, вызванные внезапным пуском швейной машины.

- 1) Совместите основание неподвижного ножа (1) с пластиной неподвижного ножа (2).

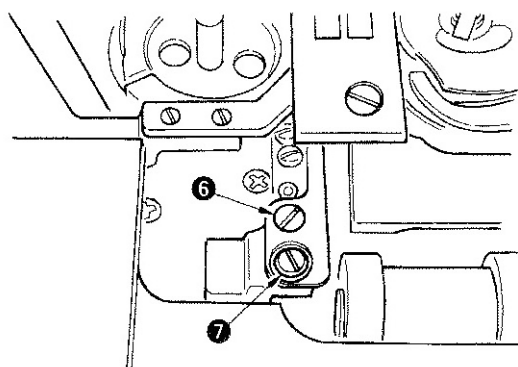
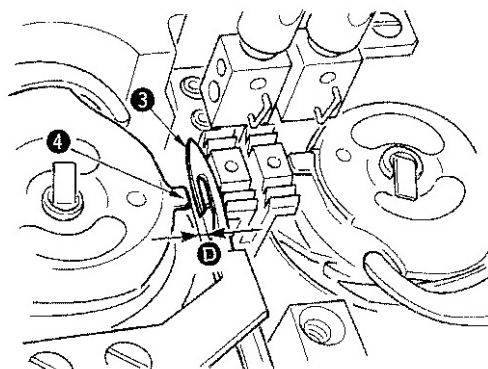
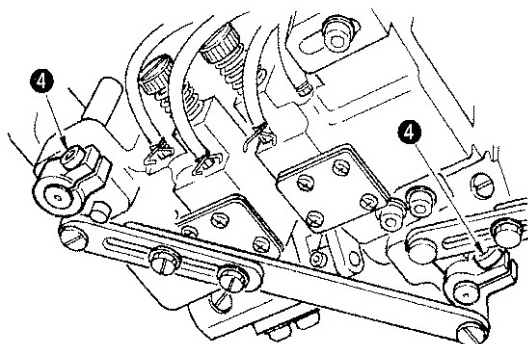


- 2) Ослабьте зажимной винт (4), расположенный на задней части станины машины, и отрегулируйте расстояние (В) между верхним краем подвижного ножа (3) в момент задержки и верхним краем неподвижного ножа (2) в соответствии с приведенной ниже таблицей.



	(B) Слева	(C) Справа
LH-3528-7	4,3	2,2
LH-3568-7	3,5	2,7

- 3) Установите подвижный нож в рабочее положение и отрегулируйте расстояние (D) между ним (3) и челноком в $0,3 \pm 0,1$ мм. Для этого ослабьте установочные винты подвижного ножа (6) и (7).

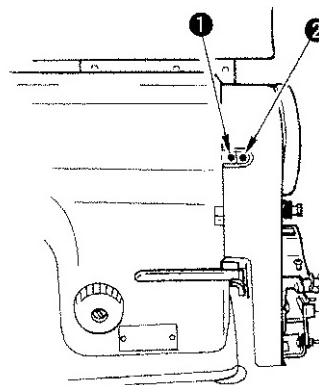
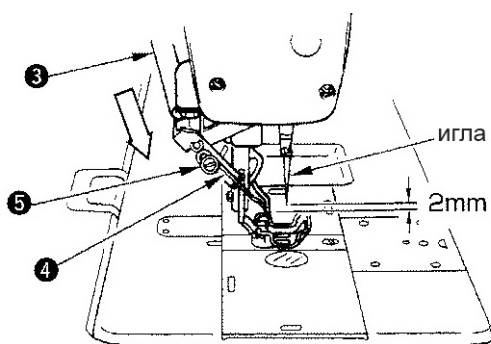


6-9. Положение отсекателя нити.



ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ:

Перед началом работы отключите питание, чтобы предотвратить несчастные случаи, вызванные внезапным пуском швейной машины.

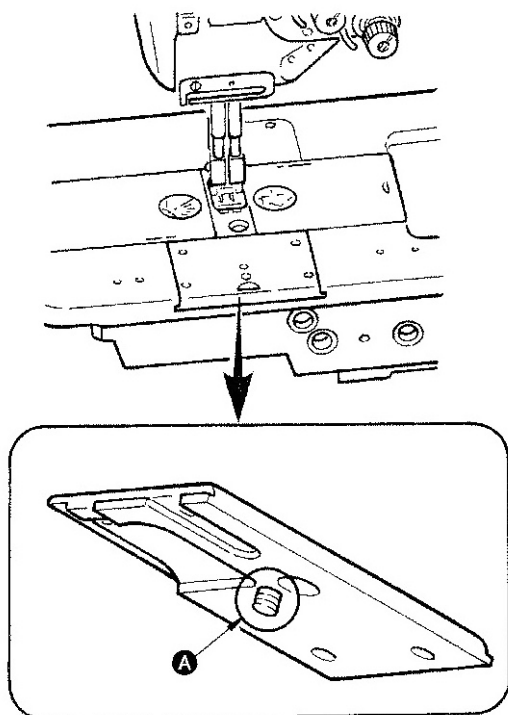


- 1) Совместите маркированную точку (1) на рукаве машины с белой маркированной точкой (2) на маховике (вторая белая маркированная точка по направлению вращения машины)
- 2) Переместите штырь по направлению стрелочки, отрегулируйте два зажимных винта (5) так, чтобы расстояние между верхним кончиком иглы и отсекателем нити равнялось примерно 2мм.

6-10. Рекомендация при установке приспособлений.

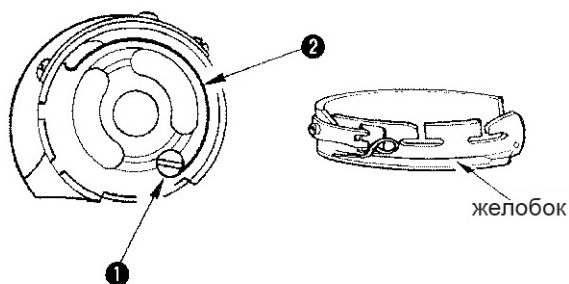
Убедитесь, что при установке приспособлений на заднюю часть станины, винт (А) не выступает с задней части станины машины.

Внимание: выступающий винт заденет другие части машины, что приведет к её поломке.



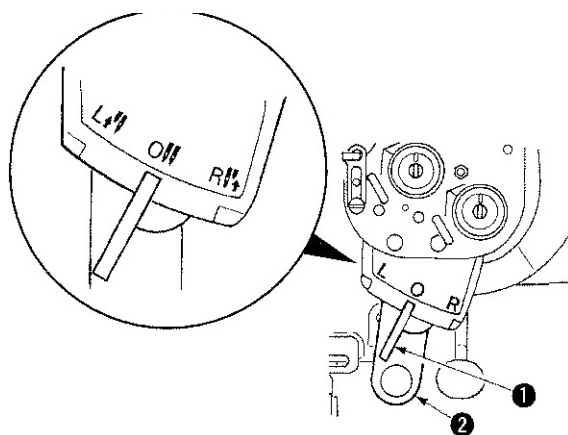
6-11. Замена пружины, предотвращающей шпульную нить от провисания (для моделей LH-3568, 3568-7).

- 1) Ослабьте винт (1) и снимите пружину предотвращения провисания шпульной нити (2) с желобка шпульного колпачка.
- 2) Вставьте новую пружину предотвращения провисания шпульной нити (2) через желобок шпульного колпачка.
- 3) Зафиксируйте пружину (2) в шпульном колпачке, завинтив винт (1). Проверьте рабочий диапазон и нажим пружины.



6-12. Остановка игловодителей и регулировка угла при угловом стежке (для моделей LH-3568, 3568-7).

- Остановка игловодителя.



При сдвигании рычага изменения (1) к отметке L останавливается левый игловодитель; при сдвигании рычага изменения к отметке R останавливается правый игловодитель.

- Возобновление шитья двумя иглами.

Нажмите рычаг изменения фиксации (2). Он вернется в положение «0», и машина возобновит шитье двумя иглами.

- Соотношение между угловым шитьем и длиной стежка.

Для четкого шитья угловым стежком отрегулируйте стежок в соответствии с таблицей количества стежков. Однако рекомендуем затем проверить правильность выполнения стежка уже при самом шитье.

Пример: для обрабатывания стежком в 1,6мм угла в 90° при расстоянии между иглами в 3/16" необходимо произвести следующие регулировки для установки количества стежков. Найдите отметку «90°» в колонке таблицы. Соотнесите это значение с цифрой «1,6» справа. В верхней линии колонки вы увидите цифру «3». Это и является количеством стежков.
(3/16")



Внимание:

- при обработке угла в 40° и менее пружина предотвращения шпульной нити от провисания работает не в полную силу, и нить останется с другой стороны ткани.
- При изменении настроек игловодителя с отдельным приводом необходимо отключить машину. Изменение настроек на скорости 1000 об/мин. приведет к поломке машины.
- При использовании машины как одноигольной с игловодителем отдельного привода машина сломается. При работе с одноигольной машиной снимите одну из двух игл. Шитье должно выполняться при использовании двух игловодителей.

9. Возможные неполадки и их устранение.

Проблема	Причина	Устранение
1) Обрыв нити (нить раскручивается или сучится) (на обратной стороне ткани осталось 2-3 см игольной нити)	1) На пути нити в игле, носике челнока или желобке шпульного колпачка имеются заусеницы. 2) Нить натянута слишком сильно. 3) Рычаг открытия шпульного колпачка создает слишком большой зазор у шпульного колпачка. 4) Игла задевает носик челнока. 5) Челнок недостаточно смазан. 6) Нить натянута слишком слабо. 7) Пружина нитепритягивателя закручена слишком сильно, а её ход чересчур мал. 8) Не правильное соотношение игла-челнок. 9) Нить раскручивается. 10)	1) Удалите заусеницы с помощью наждачной бумаги. Отполируйте поверхность желобка шпульного колпачка на игольной пластине матерчатым полировальным кругом. 2) Отрегулируйте натяжение игольной нити. 3) Уменьшите зазор (см. пункт 6-4 «Регулировка внутреннего направителя челнока». 4) См. пункт 4-14 «Синхронизация игла-челнок». 5) Увеличьте кол-во масла, подаваемого в челнок, в соответствии с п.4-3 «РЕГУЛИРОВКА ПОДАЧИ МАСЛА В ЧЕЛНОЧНЫЙ МЕХАНИЗМ». 6) Отрегулируйте натяжение игольной нити. 7) Уменьшите нажим пружины и увеличьте её ход. 8) См. пункт 4-14 «Синхронизация игла-челнок». 9) Намотайте нить на иглу. 10) Воспользуйтесь нитенаправителем с войлочной прокладкой.

2. Пропуск стежка при шитье	1) Чрезмерно большой зазор между иглой и носиком челнока. 2) Нарушена синхронизация иглы к челноку. 3) Слабый нажим прижимной лапки. 4) Игольводитель установлен на неправильной высоте. 5) Иглы слишком тонкие. 6) Используются синтетическая или тонкая нити.	1) См. пункт 4-14 «Синхронизация игла-челнок». 2) См. пункт 4-14 «Синхронизация игла-челнок». 3) Затяните пружину регулировки нажима прижимной лапки. 4) См. пункт 4-14 «Синхронизация игла-челнок». 5) Замените иглы на иглы большего номера. 6) Намотайте нить на иглу.
3. Стежок слабый	1) Нить шпули не проходит сквозь раздвоенный конец пружины натяжения на шпульном колпачке. 2) На пути нити встречаются шероховатости. 3) Шпуля поворачивается не плавно. 4) Рычаг открытия шпульного колпачка создает слишком большой зазор у шпули. 5) Натяжение шпульной нити чересчур слабое. 6) Шпуля обмотана слишком плотно.	1) Правильно заправьте нить в шпульный колпачок. 2) Устраните шероховатости наждачной бумагой или отполируйте поверхность матерчатым полировальным кругом. 3) Замените шпулю или челнок. 4) см. пункт 6-4 «Регулировка внутреннего направлятеля челнока». 5) Отрегулируйте натяжение нити шпули. 6) Отрегулируйте компоненты натяжения на намотчике шпули.

10. Шкив мотора и приводной ремень.

(1). Шкив мотора и приводной ремень для машин без обрезки нити.

- 1) Используйте мотор мощностью 400 Вт (2 фазы).
- 2) Используйте клиновидный ремень типа «М».
- 3) Соотношение между шкивом, длиной ремня и количеством оборотов машины приведено в таблице.

LN-3528, LN-3568					
Шкив мотора		Скорость шитья (об/мин)		Ремень	
Внешний диаметр	Номер	50 Гц	60 Гц	Длина	Номер

(мм)					
75	МТКР0070000	3000	-	43 дюйма	МТJVM00430А
70	МТКР0065000	2790	-		
65	МТКР0060000	2580	3000	42 дюйма	МТJVM00420А
60	МТКР0055000	2370	2740		

- Для получения эффективного диаметра шкива мотора отнимите 5мм от внутреннего диаметра.
- Мотор должен вращаться против часовой стрелки, если смотреть со стороны шкива. Следите, чтобы мотор не вращался в обратном направлении.

(2). Для машин с обрезкой нити используйте тип ремня «М», 43 дюйма (МТJVM00430А) для SC-500.

2-Needle, Needle-feed, Lockstitch Machine with Organized
Split Needle Bar and an Automatic Thread Trimmer
(without Thread Trimmer)

二本針本縫針送り角縫い付き自動糸切りミシン

LH-3568-7

LH-3568 (糸切り無)

PARTS LIST

HOW TO MAKE USE OF THIS PARTS LIST

1. Explanation of codes

1) "*" mark.....means this part is changed from the previous parts book.

As to the details of the change, refer to "List for information of change".

2) "01"refer to "Note" explanation at bottom of page.

2. Codes on the "Qty" column

· Each numeral indicates the number of parts required.

· "0.1" and "2.5" indicate the length (in meters) of the respective parts.

3. Parentheses mean that the corresponding part is a subpart that constructs an assembly part.

4. Dotted lines on the Figures indicate assembly parts.

5. As to the parts with marks of "☆"(consumable parts) and "◎" (optional parts) on the respective parts, it is recommended to prepare spares.

パーツリストご利用に際して

1. " 注記" 欄の記号説明

1) "*" 印前回のパーツブックに比較して今回変更された部品を意味します。

変更内容は" 変更情報リスト" を参照してください。

2) "01"ページ下の" 注記" の説明を参照してください。

2. 数量欄の数字は、個数を表し、0.1、2.5等の数値は、長さ（単位メートル）を表します。

3. 数量欄の（ ）は、組部品を構成している子部品であることを意味します。

4. イラストページの — — — — 枠は、組構成であることを意味します。

5. リストページの"☆"（消耗部品）、"◎"（オプション部品）の印が付いた部品は、予備を準備しておくことをお奨めします。

CONTENTS

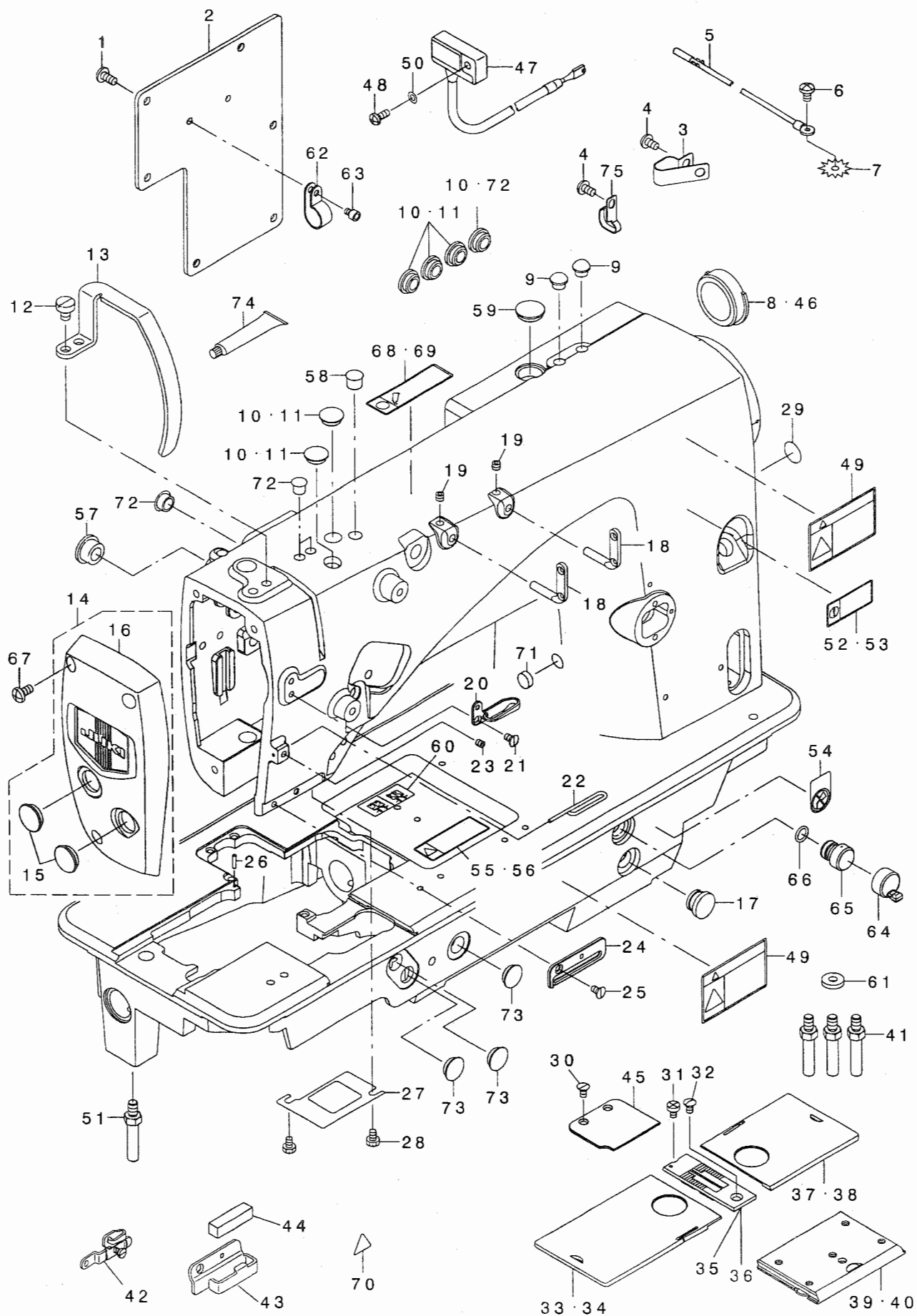
目 次

1. FRAME & MISCELLANEOUS COVER COMPONENTS	1
頭部・外装関係	
2. MAIN SHAFT & THREAD TAKE-UP COMPONENTS	3
上軸・天秤関係	
3. NEEDLE BAR COMPONENTS	5
針棒関係	
4. TENSION POST COMPONENTS	7
糸調子関係	
5. HOOK & HOOK DRIVING SHAFT COMPONENTS (1)	9
釜・下軸関係 (1)	
6. HOOK & HOOK DRIVING SHAFT COMPONENTS (2)	11
釜・下軸関係 (2)	
7. FEED MECHANISM COMPONENTS	13
送り関係	
8. PRESSER BAR & TENSION RELEASE COMPONENTS	15
押さえ棒・糸ゆるめ関係	
9. THREAD TRIMMER MECHANISM COMPONENTS (FOR LH-3568-7)	17
糸切り装置関係 (LH-3568-7用)	
10. AUTOMATIC REVERSE FEED MECHANISM COMPONENTS (FOR LH-3568-7)	19
自動逆送り関係 (LH-3568-7用)	
11. WIPER MECHANISM COMPONENTS (FOR LH-3568-7)	21
ワイパー装置関係 (LH-3568-7用)	
12. LUBRICATION COMPONENTS	23
給油関係	
13. BELT COVER & BOBBIN WINDER COMPONENTS	25
ベルトカバー・糸巻き装置関係	
14. BOTTOM COVER COMPONENTS	26
ボトムカバー関係	
15. AK DEVICE COMPONENTS	27
AK装置関係	
16. THREAD STAND COMPONENTS	29
糸立装置関係	
17. ACCESSORIE PARTS COMPONENTS	31
付属品関係	

18. TABLE OF EXCHANGING GAUGE PARTS (FOR LH-3568)	33
交換ゲージ部品一覧表 (LH-3568用)	
19. TABLE OF EXCHANGING GAUGE PARTS (FOR LH-3568-7)	34
交換ゲージ部品一覧表 (LH-3568-7用)	
20. LIST FOR INFORMATION OF CHANGE	35
変更情報リスト	
NUMERICAL INDEX OF PARTS	38
索引	

1. FRAME & MISCELLANEOUS COVER COMPONENTS

頭部・外装関係



1	*	SM-4051055-SP	SCREW	ナベネジ	6
2		400-28766	REAR PLATE	マトイタ	1
3	02	D2112-555-B00	CORD HOLDER, LARGE	コードトメカナグ A	3
4	02	SM-4050855-SP	SCREW	ナベネジ M5 L=8	4
5	02	236-01057	EARTH CORD ASM.	アースコード (タミ)	1
6	02	SM-4050855-SP	SCREW	ナベネジ M5 L=8	1
7	02	WT-0530002-KS	TOOTHED WASHER D=5.3	ハツキナガネ D=5.3	1
8	01	226-19100	CAP	ヨウトウウツクアナキヤツ (イキリナツ)	1
9	01	TA-0800504-R0	PLUG D=8 L=4.5	トメセン D=8X4.5	2
10	08	TA-1250406-R0	RUBBER PLUG D=12.5 L=4	トメセン D=12.5 L=4	6
11	07	TA-1250406-R0	RUBBER PLUG D=12.5 L=4	トメセン D=12.5 L=4	5
12		SM-6060800-SP	SCREW M6 L=8	ヒラネジ M6 L=8	2
13		400-28245	THREAD TAKE UP LEVER COVER	デンビソカハ	1
14		400-30299	ASSY_FACE_COVER_68	メンイタクミ68	1
15		TA-1600406-R0	PLUG	トメセン D=16 L=3.5	(2)
16		400-29972	FACE COVER 68	メンイタクミ68	(1)
17		TA-1250705-R0	RUBBER PLUG	トメセン	1
18		229-20706	TWO EYELET	フタグメイトカ	2
19		SM-8050412-TP	SCREW M5 L=4	トメネジ M5 L=4	2
20		400-29078	THREAD GUIDE UPPER	イトアンナイウエ	1
21		SM-1040750-TP	SCREW M4 L=7	チラコネジ M4 L=7	1
22		400-29347	THREAD GUIDE WIRE	イトアンナイ	1
23		SM-8040402-TP	SCREW M4X0.7 L=4	トメネジ M4X0.7 L=4	1
24		400-28707	THREAD GUIDE LOWER	イトアンナイシタ	1
25		SM-1040750-TP	SCREW M4 L=7	チラコネジ M4 L=7	1
26		B1104-051-000	THROAT PLATE PIN	ハリイタトメピン	1
27		400-28731	PLATE	アコアアアタ	1
28		SM-9040603-SC	SCREW M4 L=6	ロツカクネ M4 M4X0.7 L=6	2
29		229-01805	GROUND MARK	クランドマーク	1
30	02	SM-1040750-TP	SCREW M4 L=7	チラコネジ M4 L=7	2
31		SM-6040655-TP	SCREW M4 L=6	ヒラコネジ M4 L=6	1
32		SM-2040750-TP	SCREW M4 L=7.4	マメタラネジ M4 L=7.4	1
33	03	226-01058	BED SLIDE LEFT, ASM., A	スベリイタ(ヒタリ) Aタミ	1
34	04	400-25247	ASSY_SLIDE_PLATE-L-A	イキリススベリイタ-ヒタリ-A-タミ	1
35	03	226-25503	THROAT PLATE 1/4	ハリイタ(イキリナツ) 1/4" (6.4MM)	1
36	04	400-25492	THROAT PLATE TRIM-1/4	イキリハリイタ-1/4	1
37	03	226-00555	BED SLIDE RIGHT, ASM., A	スベリイタ(ミキ) Aタミ	1
38	04	400-25235	ASSY_SLIDE_PLATE-R-A	イキリススベリイタ-ミキ-A-タミ	1
39	*02	400-42880	ASSY_SLIDE_PLATE_F	スベリイタマエイキリナツタミ	1
40	*01	400-42874	ASSY_SLIDE_PLATE_F_STANDARD	スベリイタマエイキリナツタミ	1
41		400-28555	STUD	スタット	3
42	05	400-34675	THREAD GUIDE ASM E	ハリイタオサエタミ	1
43	06	400-32896	THREAD GUIDE FELT	フェルトイトアンナイ	1
44	06	226-03708	FELT	フェルト	1
45	02	400-28706	AUXILIARY COVER	ネジソカハ	1
46	02	226-57803	RUBBER PLUG	ヨウトウウツクアナキヤツ (イキリナツ)	1
47	02	400-34053	RESISTANCE PACK AA ASM.	テイクコハナツクAAタミ	1
48	02	SM-4041055-SP	SCREW	ナベネジ M4 L=10	1
49		CM-3002001-A1	SAFETY LABEL., 3 (SMALL).	アンゼンラベル 3 (ショウ)	2
50	02	WP-0430800-SD	WASHER M4	ヒラネジ カネコカ タマ M4	1
51		400-35180	BED SCREW STUD_B	ベグッド スチュウB	1
52	07	CM-2002002-01	LABEL 02_C	アアラ チュウイ タミ (エイチュウ)	1
53	08	CM-2002002-02	LABEL 02	アアラ チュウイ タミ (ワイ)	1
54		CM-1001000-01	OIL INJECTION PROHIBITION LABE	アアラ チュウニョウ キンソク ラベル	1
55	08	CM-3011001-02	LABEL 03	アタツチメント チュウイ タミ (ワイ)	1
56	07	CM-3011001-01	LABEL 03_C	アタツチメント チュウイ タミ (エイチュウ)	1
57		TA-1470704-R0	RUBBER PLUG	トメセン	1
58		TA-0950806-R0	RUBBER PLUG	トメセン	1
59		TA-1650406-R0	PRUG	トメセン D=17 L=3.5	1
60		400-26811	THREADING DIAGRAM	イトオンタミ	1
61		400-36690	WASHER	ワッシャー	1
62		EA-9502B02-00	CABLE CLIP C	ケーブル クリッパ C	2
63		SM-6040552-TP	SCREW M4 L=4.5	ロツカクアナネ M4 L=4.5	2
64		236-01305	AIR-DISCHARGING CAP	エアースキヤツ	1
65		236-29900	AIR-DISCHARGING	エアースキ	1
66		RO-0801502-00	RUBBER RING	オリツク	1
67	*	SM-4051055-SP	SCREW	ナベネジ	3
68	08	CM-2001001-02	LABEL 01	ケリス チュウイ タミ (ワイ)	1
69	07	CM-2001001-01	LABEL 01_C	ケリス チュウイ タミ (エイチュウ)	1
70		CM-3002000-01	ATTENTION SEAL	ユビクガ チュウイ タミ (16)	1
71	*	TA-1030402-R0	RUBBER PLUG D=10.3 L=4	トメセン D=10.3 L=4	1
72		TA-0750704-R0	RUBBER PLUG	トメセン	2
73		TA-1250406-R0	RUBBER PLUG D=12.5 L=4	トメセン D=12.5 L=4	3
74☆		400-06323	JUKI GREASE A TUBE	ジューキグ リースAチューブ	1
75		400-22407	CORD HOLDER	コードオサエ	1

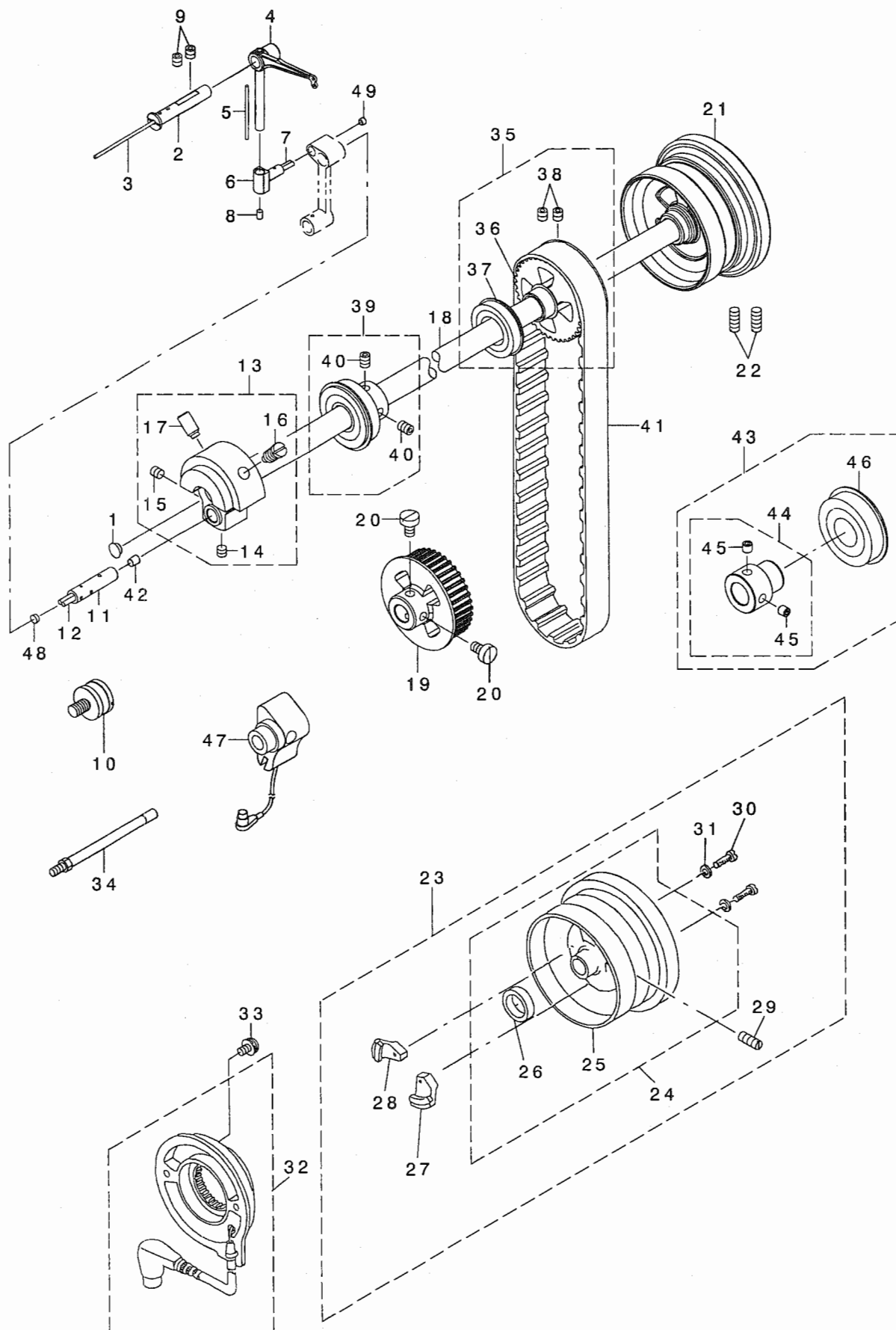
NOTE (注記)

01....FOR LH-3568
02....FOR LH-3568-7
03....EXCHANGING GAUGE PARTS
FOR LH-3568(SEE.P.33)
04....EXCHANGING GAUGE PARTS
FOR LH-3568-7(SEE.P.34)
05....OPTIONAL PARTS
06....TYPE A(Accessorie PARTS)
07....FOR CHINA
08....EXCEPT CHINA

LH-3568用
LH-3568-7用
LH-3568交換ゲージ部品
(33ページをご参照下さい。)
LH-3568-7交換ゲージ部品
(34ページをご参照下さい。)
オプション部品
A仕様 (付属品)
中国用
中国を除く

2. MAIN SHAFT & THREAD TAKE-UP COMPONENTS

上軸・天秤関係



1		TA-0750404-R0	PLUG D=7.5 L=3.5	トメセン D=7.5 L=3.5	1
2		226-05307	THREAD TAKE-UP LEVER PIN	デンビ'ンササエシ'ク	1
3		CQ-2020000-00	OIL WICK	ユシ'ン	0.15
4		400-24093	THREAD TAKE-UP LEVER_C	デンビ'ンC	1
5		CQ-2020000-00	OIL WICK	ユシ'ン	0.04
6		400-22678	TAKE-UP LEVER THRUST_PIN	デンビ'ンスラストシ'ク	1
7		CQ-2520000-00	OIL WICK	ユシ'ン	0.02
8		228-10907	RUBBER PLUG	デンビ'ンコ'ムセン	1
9		SM-8060612-TP	SCREW M6 L=6	トメネシ' M6 L=6	2
10	03	226-22401	SYNCR FRNGE	シンクロフランジ'	1
11		400-29964	NEEDLE_BAR_CRANK_PIN	ハリ'ネ'ウクラシクビ'ン	1
12		CQ-3030000-00	OIL WICK	ユシ'ン	0.02
13		400-31864	ASSY_COUNTER_WEIGHT	ツリアイスイクミ	1
14		SM-8060552-TP	SCREW M6 L=5	トメネシ'	(1)
15		SM-8060612-TP	SCREW M6 L=6	トメネシ' M6 L=6	(1)
16		400-04171	COUNTER_WEIGHT_SCREW	ツリアイスイトメネシ'	(1)
17		SM-8081652-TP	SCREW M8 L=16	トメネシ' M8 L=16	(1)
18		400-24436	MAINSHAFT	ウワシ'ク	1
19		400-28117	LOWER_SPROCKET	シタシ'ク'ス'ロケット	1
20	*	SM-6061010-TP	SCREW M6 L=10	ヒラコネシ' M6 L=10	2
21	01	400-32987	HAND WHEEL	ハズ'ミクルマ	1
22	01	SM-8061550-TP	SCREW M6 L=15	トメネシ' M6 L=15	2
23	02	400-32993	COMP_HAND_WHEEL_TRIM	ハズ'ミク'ルマ(クミ)イトキリ	1
24		400-32994	ASSY_HAND_WHEEL_TRIM	ハズ'ミクルマ(ケツコ'ウ)イトキリ	(1)
25		400-27099	HAND WHEEL	ハズ'ミクルマ	(1)
26		M4002-110-000	GENERATOR ROTOR	ハツデ'ンキローター	(1)
27		400-17624	MAGNET FITTING BASE A ASM.	マク'ネットトリツケタ'イAケツコ'ウ	(1)
28		400-17625	MAGNET FITTING BASE B ASM.	マク'ネットトリツケタ'イBケツコ'ウ	(1)
29	*	SM-8061550-TP	SCREW M6 L=15	トメネシ' M6 L=15	(2)
30		SS-6111210-SP	SCREW 11/64-40 L=12	ヒラネシ' 11/64-40 L=12	(2)
31		WP-0450801-SD	WASHER 4.5X10X0.8	ヒラサ'カ'ネ 4.5X10X0.8	(2)
32		229-37965	DYNAMO STATOR	ハツデ'ンキステーター (クミ)	1
33		SL-4051001-MZ	SCREW M5 L=9.6	サ'カ'ネツキ'ナ'コネシ' M5 L=9.6	2
34	03	400-32142	SENSOR_SUPPORT_SHAFT_ASM	ケンシユキササエシ'ク	1
35		400-29048	ASSY_MAINSHAFT BEARING_2	ウワシ'ク'ナカハ'アリシ'ク'クミ	1
36		400-28116	MAIN_SHAFT_SPROCKET	ウエシ'ク'ス'ロケット	(1)
37		SB-1200025-00	BEARING	コロカ'リシ'ク'ウケ	(1)
38		SM-8060612-TP	SCREW M6 L=6	トメネシ' M6 L=6	(2)
39		400-29047	ASSY_MAINSHAFT BEARING	ウワシ'ク'マエハ'アリシ'ク'クミ	1
40		SM-8060612-TP	SCREW M6 L=6	トメネシ' M6 L=6	(2)
41		400-28652	TIMING BELT	タイミン'グ'ハ'ルト	1
42		TA-0490601-R0	PLUG D=4.9X5.5 L=6	トメセン D=4.9X5.5 L=6	1
43		400-29049	ASSY_MAINSHAFT BEARING_3	ウワシ'ク'ウシ'ロハ'アリシ'ク'クミ	1
44		400-33667	BEARING_BUSH_C_ASM	ハ'アリシ'ク'フ'ツシ'ユCクミ	(1)
45		SM-8060812-TP	SCREW M6 L=8	トメネシ' M6 L=8	(2)
46	*	SB-1200020-00	BEARING	コロカ'リシ'ク'ウケ	(1)
47	03	400-26920	SYNCHRONIZER ASM	シンクロクミ	1
48		TA-0500301-R0	PLUG 5X5.8 L=3	トメセン 5X5.8 L=3	1
49		TA-0370301-R0	PLUG D=3.7X4.4 L=3	トメセン D=3.7X4.4 L=3	1

NOTE (注記)

01....FOR LH-3568

02....FOR LH-3568-7

03....OPTIONAL PARTS(FOR LH-3568)

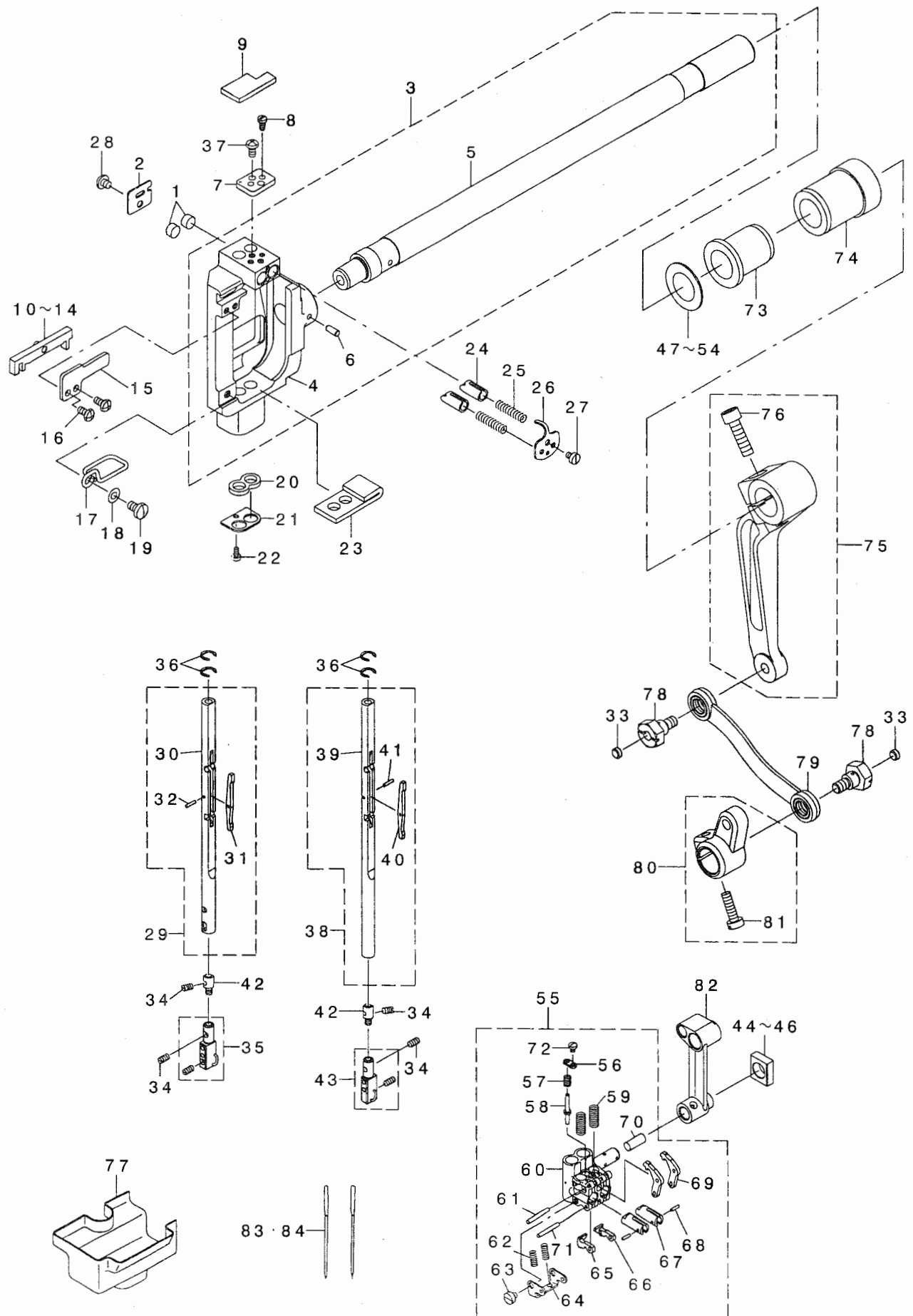
LH-3568用

LH-3568-7用

オプション部品(LH-3568用)

3. NEEDLE BAR COMPONENTS

針棒関係



1		229-03702	ROLLER FELT	メソフ ユリヨウチヨウセツフエルト	2
2		226-81209	FELT COVER	フェルトオサエ	1
3		400-26402	NEEDLE BAR ROCKING BASE ASM	ハリネウヨウトウダ イクミ	1
4		400-26401	NEEDLE ROD ROCKING BASE	ハリネウヨウトウダ イカタハリツキ	(1)
5		400-25329	NEEDLE BAR SHAFT	ハリネウヨウトウウツク	(1)
6		PT-0502700-50	TAPERED PIN	チーパ-ピン	(1)
7		226-82702	NEEDLE BAR SWIVEL STOPPER	ハリネウマリトメ	1
8		226-81712	STOPPER SCREW	ハリネウマリトメトメネツ	2
9		400-39629	FELT	FELT	1
10	01	226-81951	SLIDER BLOCK ASM. A	スヘ リコ(クミ)A	1
11	01	226-82058	SLIDER BLOCK ASM. B	スヘ リコ(クミ)B	1
12	01	226-82157	SLIDE BLOCK	スヘ リコ(クミ)C	1
13	01	226-82256	SLIDER BLOCK ASM. D	スヘ リコ(クミ)D	1
14	01	226-82355	SLIDER BLOCK ASM. E	スヘ リコ(クミ)E	1
15		226-81803	SLIDE BLOCK GUIDE PLATE	スヘ リコアンナイハシ	1
16		SS-4090715-SP	SCREW 9/64-40 L=7	ナヘネツ 9/64-40 L=7	2
17		226-85903	FELT GUIDE	ハリネウネウフェルトガイト	1
18		WP-0450000-SD	WASHER 4.5X8X0.5	ヒラネツカネ 4.5X8X0.5	1
19		SS-7110710-SP	SCREW 11/64-40 L=7	マネヒラネツ 11/64-40 L=7	1
20		226-86000	NEEDLE BAR OIL SEAL FELT, A	ハリネウネウフェルト A	1
21		226-85304	NEEDLE BAR OIL SEAL PLATE	ハリネウネウハシ	1
22		SS-6060510-TP	SCREW 3/32-56 L=4.5	ヒラネツ 3/32-56 L=4.5	1
23		226-86109	NEEDLE BAR OIL SEAL FELT, B	ハリネウネウフェルト B	1
24		226-81407	NEEDLE BAR STOPPER	ハリネウストッパ-	2
25		226-81506	SPRING	ハリネウストッパ-ハネ	2
26		226-81316	STOPPER SPRING COVER	ハリネウストッパ-ハネネカハ-	1
27		SS-6080410-SP	SCREW 1/8-44 L=4	ヒラネツ 1/8-44 L=4	1
28		SS-4090415-SP	SCREW 9/64-40 L=4	ナヘネツ 9/64-40 L=4	1
29		400-26983	NEEDLE BAR ASM LEFT	ハリネウヒタリツクミ	1
30		400-26982	NEEDLE BAR LEFT	ハリネウヒタリ	(1)
31		226-85200	SEESAW PLATE	シーソーイタ	(1)
32		226-85408	NEEDLE BAR PIN	ハリネウピン	(1)
33		131-02702	THROAT PLATE COVER	ハリイタフタ	2
34		B1425-526-000	SCREW 1/8-44 L=6	ハリネウメネツ	4
35	02	400-29561	ASSY NEEDLE CLAMP L(1/4)	ハリネウヒタリツクミ1/4	1
36		400-28668	RING A	リング	4
37		SS-4090715-SP	SCREW 9/64-40 L=7	ナヘネツ 9/64-40 L=7	2
38		400-26984	NEEDLE BAR ASM RIGHT	ハリネウミキクミ	1
39		400-26981	NEEDLE BAR RIGHT	ハリネウミキ	(1)
40		226-85200	SEESAW PLATE	シーソーイタ	(1)
41		226-85408	NEEDLE BAR PIN	ハリネウピン	(1)
42		226-82504	SPRING BEARING	ハネネウケ	2
43	02	B1402-528-FAR-A	NEEDLE CLAMP ASM. 1/4	ハリネウミキ 1/4 クミ	1
44	01	232-04506	ROCKING ROD SQUARE BLOCK A	ハリネウクラックロッド カクコ マA	1
45	01	232-04605	ROCKING ROD SQUARE BLOCK B	ハリネウクラックロッド カクコ マB	1
46	01	232-04704	ROCKING ROD SQUARE BLOCK C	ハリネウクラックロッド カクコ マC	1
47	*01	226-06206	SPACER Y	ハリネウチスハ-チY	1
48	*01	226-06305	SPACER Z	ハリネウチスハ-チZ	1
49	*01	226-07600	SPACER A	ハリネウチスハ-チA	1
50	*01	226-07709	SPACER B	ハリネウチスハ-チB	1
51	*01	B1438-512-B00	WASHER 17.1X28X1.5	ヨ-ト-シメタル 17.1X28 T=1.5	1
52	*01	226-07808	SPACER D	ハリネウチスハ-チD	1
53	*01	226-07907	SPACER E	ハリネウチスハ-チE	1
54	*01	226-06404	SPACER F	ハリネウチスハ-チF	1
55		400-32147	NEEDLE BAR CONNECTION ASM	ハリネウダキ	1
56		226-83205	RELEASE PIN COVER	リリースピンフタ	(1)
57		226-83304	SPRING	リリースピンハネ	(1)
58		400-24473	RELEASE PIN	リリースピン	(1)
59		226-83809	SPRING	ハリネウクラックチコハネ	(2)
60		400-28679	NEEDLE BAR CONNECTION	ハリネウダキ	(1)
61		226-83403	NEEDLE BAR CONNECTION PIN	ハリネウダキピン	(1)
62		226-84104	SPRING	クラックチコハネ	(2)
63		SS-6080340-SP	SCREW 1/8-44 L=2.9	ヒラネツ 1/8-44 L=2.9	(2)
64		226-84203	SPRING BRACKET	クラックチコハネネサエ	(1)
65		226-83908	CLUTCH STOPPER, LEFT	ハリネウクラックチコハネ(ヒタリ)	(1)
66		226-84005	CLUTCH STOPPER, RIGHT	ハリネウクラックチコハネ(ミキ)	(1)
67		400-24064	NEEDLE BAR CLUTCH	ハリネウクラック	(2)
68		B1705-850-000	STOPPER PIN	ストッパ-ピン	(2)
69		226-83601	CLUTCH LEVER	クラックレハ-	(2)
70		CQ-2520000-00	OIL WICK	ユシ	(0.03)
71		400-15144	NEEDLE BAR CONNECTION PIN	ハリネウダキピン	(1)
72		SS-7060310-SP	SCREW 3/32-56 L=3	マネヒラネツ 3/32-56 L=3	(1)
73		400-23568	BUSHING	ヨウトウウマエメタル	1
74		400-23569	BUSHING	ヨウトウウシロメタル	1
75		400-33669	ASSY REAR ARM	ハリネウヨウトウウコウフウダクミ	1
76	*	SM-6062502-TP	SCREW M6 L=25	ロツカガチネハルト M6 L=25	(1)
77		226-85705	OIL GUARD RUBBER	ユネウコ A(カタハリツキ)	1
78		400-26482	SHOULDER SCREW	ダシネツ	2
79		400-32124	DRIVING ROD ASM	ハリネウヨウトウウロツトクミ	1
80		400-28853	ASSY DRIVING ARM	ハリネウヨウトウウロツトクミ	1
81		SM-6051600-SP	SCREW M5 L=16	ヒラネツ M5 L=16	(1)
82		400-28200	NEEDLE BAR CRANK ROD	ハリネウクラックロッド	1
83☆	01	MDP-500B1400	NEEDLE DPX5 #14	ハリ DPX5 #14	2
84☆	01	MDP-170B2100	NEEDLE DPX17 #21	ハリ DPX17 #21	2

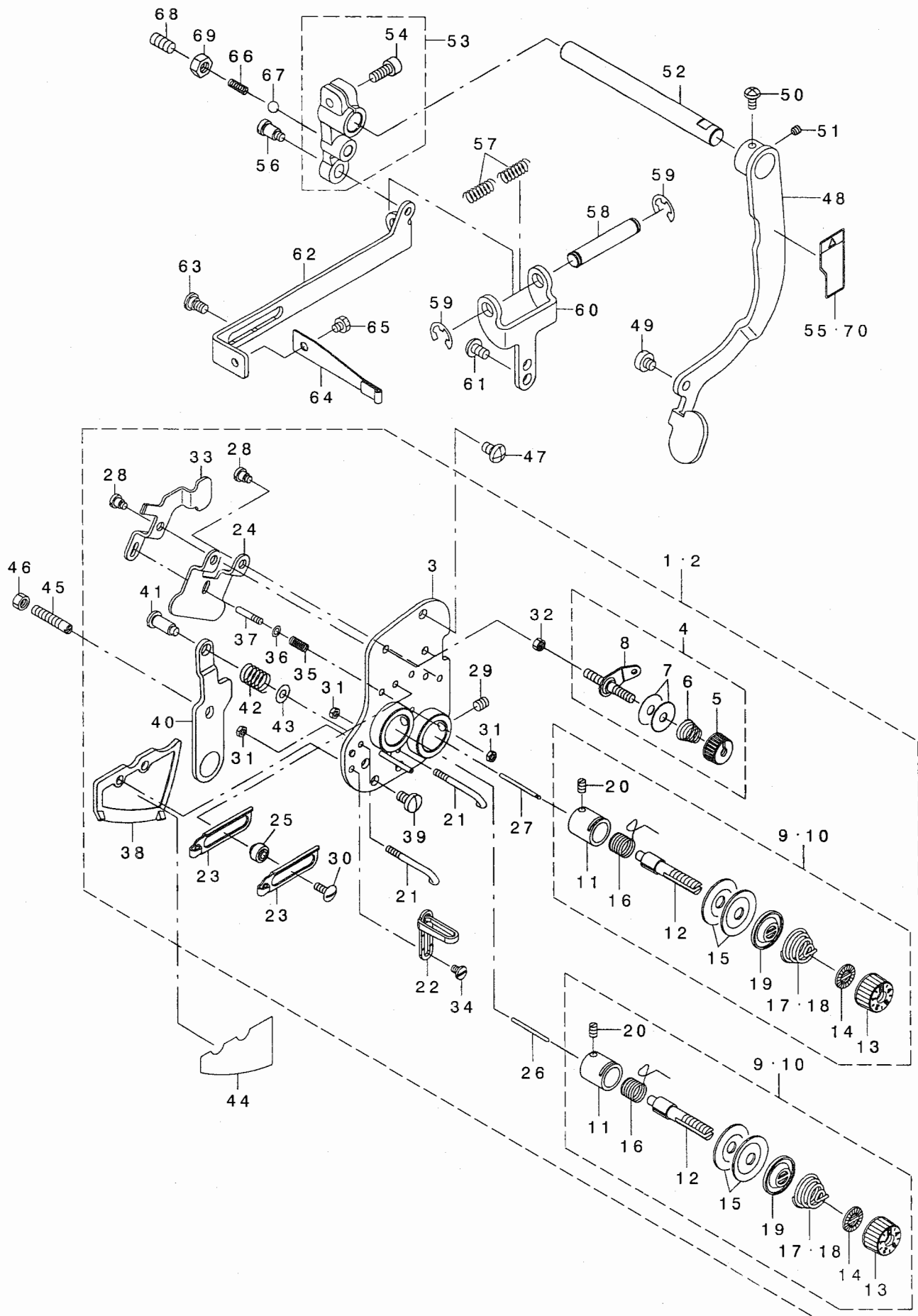
NOTE (注記)

01....SELECTIVE PARTS
02....EXCHANGING GAUGE PARTS
(SEE P.33,34)

選択部品
交換ゲージ部品
(33,34ページをご参照下さい。)

4. TENSION POST COMPONENTS

糸調子関係



1	01	400-32710	COMP_THREAD_TENSION 68S	イトチヨウクミ68S	1
2	02	400-32711	COMP_THREAD_TENSION 68G	イトチヨウクミ68G	1
3		400-28250	ASSY_THREAD_BASE_PLATE	イトチヨウクミタキ	(1)
4	*	400-52366	ASSY_THREAD_TENSION	タ' イチイトチヨウクミ(クミ)	(2)
5	*	110-72402	THREAD TENSION NUT	タ' イ 1 イトチヨウ ナット	(1)
6		229-45505	THREAD TENSION SPRING	タ' イチイトチヨウハ' ネ	(1)
7		B3214-047-000	BOBBIN WINDER TENSION DISC	イトチヨ-ヲ サラ	(2)
8		225-29473	BOBBIN THREAD TENSION ROD ASM.	イトマキイトチヨウハ' ウ(ケツゴ' ウ)	(1)
9	01	236-26054	THREAD TENSION ASM.	イトチヨウハ(クミ)	(2)
10	02	236-26062	THREAD TENSION ASM. ,H	イトチヨウH(クミ)	(2)
11		229-45307	THREAD TENSION POST BASE	イトチヨウハ' ウタ' イ	(1)
12		229-21209	THREAD TENSION POST	イトチヨウハ' ウ	(1)
13		236-26005	THREAD TENSION NUT	イトチヨウナット	(1)
14		229-21407	ROTATION STOPPER	イトチヨウサ' ラカイトント' メ	(1)
15		229-21506	THREAD TENSION DISK	イトチヨウサ' ラ	(2)
16☆		229-21605	THREAD TAKE-UP SPRING	イトトリハ' ネ	(1)
17	01	229-21704	THREAD TENSION SPRING, A	イトチヨウハ' ネ(A)	(1)
18	02	229-62005	THREAD TENSION SPRING	イトチヨウハ' ネ	(1)
19		229-21803	DISK STOPPER	イトチヨウサ' ラオサエ	(1)
20		SS-8090670-SP	SCREW 9/64-40 L= 5.5	トメネジ' 9/64-40 L=5.5	(1)
21		B1118-512-000-A	THREAD GUIDE A	デンビ' ン イトアンナイ A	(2)
22		228-11301	THREAD GUIDE(UPPER), RIGHT	イトアンナイ(ウエ)ミキ	(1)
23		232-03201	TAKE-UP THREAD GUIDE	デンビ' ンイトアンナイ	(2)
24		400-34660	DISK RELEASE PLATE	サラユルメイタ	(1)
25		232-03300	THREAD GUIDE COLLAR	イトアンナカラー	(2)
26	*	B3118-552-D00	TENSION RELEASE PIN, NO.2	イトユルメ ビ' ン D	(1)
27	*	B3118-415-000	TENSION RELEASE PIN	イトユルメ ビ' ン	(1)
28		SD-0470316-TP	SHOULDER SCREW D=4.7 H=3.1	タ' ンネジ' D=4.7 H=3.1	(3)
29		SM-8050612-TP	SCREW M5X6	トメネジ' M5X0.8 L=6	(2)
30		SS-5091020-SP	SCREW 9/64-40 L= 9.5	トラスネジ' 9/64-40 L=9.5	(2)
31		NS-6080210-SP	NUT 1/8-44	ロツカクナット 1/8-44	(3)
32		NS-6110310-SP	NUT 11/64-40	ロツカクナット 11/64-40	(2)
33		400-34840	RELEASE LEVER	サラユルメイタ	(1)
34		SS-6090520-SP	SCREW 9/64-40 L= 5.0	ヒラネジ' 9/64-40 L=5	(1)
35		400-09222	PRESSER PLATE ADJUSTING SPRING	オシイタチヨウセツハ' ネ	(1)
36		WP-0350516-SD	WASHER 3.5X6X0.5	ヒラサ' ガ' ネ 3.5X6X0.5	(1)
37		400-15699	SPRING GUIDE	スプ' リング' ガ' イト	(1)
38		400-28258	REPOSITIONING_LEVER_BASE	ハンカンレハ' -ハ' -スイタ	(1)
39		SM-7050850-TP	SCREW M5 L=8	マルヒラコネジ' M5 L=8	(2)
40		400-28262	REPOSITIONING RELEASE LEVER	ハンカンガイシ' ヨレハ' -	(1)
41		SD-0601171-SP	HINGE SCREW D= 6 H=11.7	タ' ンネジ' D=6 H=11.7	(1)
42		B1449-526-000	REPOSITIONING LEVER SPRING	ハンカン コチ-レハ' - ハ' ネ	(1)
43		WP-0450801-SP	WASHER	ヒラサ' ガ' ネ	(1)
44		400-35441	LABEL	カタハリキリカイト' タ' イ-ル	1
45		400-28843	LEVER PIN_SCREW	ハンカンレハ' -ビ' ンネジ'	1
46		NM-6050001-SP	NUT M5	ロツカクナット M5X0.8 1ｼﾁ	1
47		SM-4050855-SP	SCREW	ナハ' ネジ' M5 L=8	2
48		400-28259	ASSY REPOSITIONING_LEVER	ハンカンレハ' -クミ	1
49		SM-6050450-TP	SCREW M5 L=4	ヒラコネジ' M5 L=4	1
50		SM-4040855-SP	SCREW	ナハ' ネジ'	1
51		SM-8040412-TP	SET SCREW M4 L=4	トメネジ'	1
52		400-28844	REPOSITIONING LEVER_SHAFT	ハンカンレハ' -ｼ' ク	1
53		400-32327	ASSY REPOSITIONING_ARM	コウカンウデ' (クミ)	1
54		SM-6051202-TP	SCREW M5X0.8 L=12	ロツカクナット' ルト M5X0.8 L=12	(1)
55	04	CM-3004009-02	LABEL 04	カタハリ チュウイ シ-ル(ワエイ)	1
56		SD-0640752-TP	HINGE SCREW D= 6.35 H= 7.5	タ' ンネジ' D=6.35 H=7.5	1
57		226-87503	SPRING	ハンカンハ' ネ	2
58		226-87701	SPRING SHAFT	ハンカンハ' ネジ' ク	1
59		RE-0700000-KO	E-RING 7	Eガ' タトメウ 7	2
60		226-87602	SPRING BASE	ハンカンハ' ネット' タ' イ	1
61		SM-4050855-SP	SCREW	ナハ' ネジ' M5 L=8	2
62		226-87107	REPOSITIONING PLATE	ハンカンハ' ン	1
63		SD-0640247-TP	SHOULDER SCREW D=6.35 H=2.4	タ' ンネジ' D=6.35 H=2.4	2
64		226-87008	LEAF SPRING	スハ' リコノカ' シハ' ネ	1
65		SS-9110460-CP	SCREW 11/64-40 L=4	ロツカクハ' ルト 11/64-40 L=4	1
66		400-28641	ADJUSTING SPRING	チヨウセツネジ'	1
67		226-15702	OIL ADJUSTING BALL	カマエリヨウチヨウセツハ' -ル	1
68		SM-8061212-TP	SCREW M6X12	トメネジ' M6 L=12	1
69		NM-6060001-CP	NUT M6	ロツカクナット M6	1
70	03	CM-3004009-01	LABEL_04_C	カタハリ チュウイ シ-ル(エイチュウ)	1

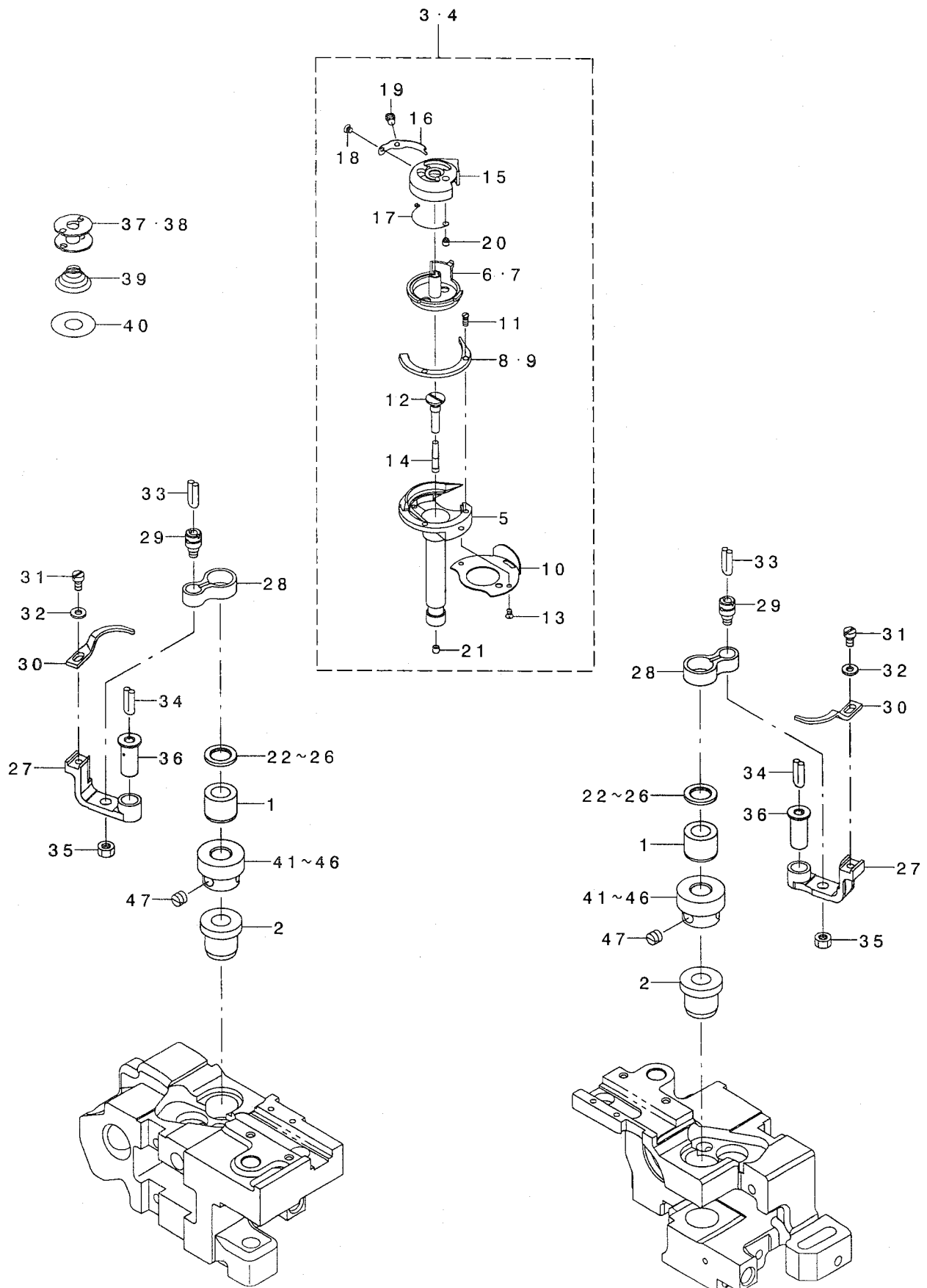
NOTE (注記)

01...TYPE S
02...TYPE G
03...FOR CHINA
04...EXCEPT CHINA

S仕様
G仕様
中国用
中国を除く

5. HOOK & HOOK DRIVING SHAFT COMPONENTS (1)

釜・下軸関係 (1)



1		400-42121	HOOK_UPPER_BUSH	カマシ* クワメタル	2
2		400-28491	HOOK_LOWER_BUSH	カマシ* クワメタル	2
3	02	400-36684	ASSY-CAP_HOOK	カタハリカマ(クミ)	2
4	03	400-36685	ASSY-CAP_HOOK_TRIM	イトキリカタハリカマ(クミ)	2
5	*	400-36687	OUTER_HOOK_TRIM	イトキリソトカマ	(1)
6	*02	226-12709	BOBBIN BASKET	キャップ ナカカ* マ	(1)
7	*03	400-39391	CAP_INNERHOOK	CAP_INNERHOOK	(1)
8	*02	226-12204	HOOK GIB	ナカカ* マオサエ	(1)
9	*03	400-36689	HOOK GIB_TRIM	ナカカマオサエ(イトキリ)	(1)
10	*	226-12303	NEEDLE POSITIONER	ハリウケ	(1)
11	*	101-12803	SCREW	オサエトメネジ*	(2)
12	*	400-12085	OIL_PLUG	オイルプ ラク*	(1)
13	*	101-12902	SCREW	ハリウケトメネジ*	(2)
14☆	*	110-15906	OIL WICK	シモシ* クマエトメネジ* ユシン	(1)
15☆	*	226-88105	BOBBIN CASE	ホ* ビ* ンケース(カタハ* リヨウ)	(1)
16	*	226-88402	TENSION ADJUSTING SPRING	シタイトチヨウシハ* ネ(0.3)	(1)
17	*	226-88204	SPRING	シタイトキウシユウハ* ネ	(1)
18	*	101-10500	TENSION SPRING INSTALLING SCRE	シタイトチヨ-シハ* ネ トメネジ*	(1)
19	*	226-12907	TENSION ADJUSTING SCREW	シタイトチヨウリヨクチヨウセツ ネジ*	(1)
20	*	SS-6560150-SH	SCREW 3/32-80 L=1.3	ヒラネジ* 3/32-80 L=13.2	(1)
21	*	TA-0290301-M0	PLUG	トメセン D=2.9X3.2 L=3	(1)
22	01	226-14002	THRUST WASHER, A	カマシ* クシ* ヨウメタルスハ°-サ A	2
23	01	226-14101	THRUST WASHER, B	カマシ* クシ* ヨウメタルスハ°-サ B	2
24	01	226-14200	SPACER, C	カマシ* クシ* ヨウメタルスハ°-サ C	2
25	01	101-12605	THRUST WASHER 1.7	カマシ* クウワメタル スラストイタ 1.7	2
26	01	101-12704	THRUST WASHER 1.8	カマシ* クウワメタル スラストイタ 1.8	2
27		B1822-051-000	OPENING LEVER CRANK	ナカカ* マ アンナイウデ*	2
28		B1820-563-000	BOBBIN CASE OPENING LEVER LINK	ナカカ* マアンナイリンク	2
29		B1821-051-000	CRANK SCREW STUD	ナカカ* マ アンナイ クランクピ* ン	2
30		226-13509	BOBBIN CASE OPENING LEVER	ナカカ* マアンナイ(コカ* マ)	2
31		SS-6090810-TP	SCREW 9/64-40 L=7.5	ヒラネジ* 9/64-40 L=7.5	2
32		WP-0371016-SD	WASHER 3.7X8X1	ヒラサ* カ* ネ 3.7X8X1	2
33		CQ-2020000-00	OIL WICK	ユシン	0.3
34		CQ-2020000-00	OIL WICK	ユシン	0.3
35		NS-6110420-SP	NUT 11/64-40	ロツカクナツト 11/64-40	2
36		B1823-051-000	OPENING LEVER CRANK PIN	ナカカ* マ アンナイウデ* シ* ク	2
37☆	02	B9117-051-000	BOBBIN	ホ* ビ* ン	2
38☆	03	102-10805	HARD ALUMITE BOBBIN	コウシツアルマイト ホ* ビ* ン	2
39☆	03	226-53802	SHEET	クウデンホ* ウツシート	2
40☆	03	101-11508	SPRING	ク-デンホ* -シハ* ネ	2
41	01	400-28560	HOOK_SHAFT_GEAR-A	カマシ* クネジ* ハク* ルマA	2
42	01	400-28561	HOOK_SHAFT_GEAR-B	カマシ* クネジ* ハク* ルマB	2
43	01	400-28562	HOOK_SHAFT_GEAR-C	カマシ* クネジ* ハク* ルマC	2
44	01	400-28563	HOOK_SHAFT_GEAR-D	カマシ* クネジ* ハク* ルマD	2
45	01	400-40549	HOOK_SHAFT_GEAR-E	カマシ* クネジ* ハク* ルマE	2
46	01	400-40550	HOOK_SHAFT_GEAR-F	カマシ* クネジ* ハク* ルマF	2
47		SM-8060550-TP	SCREW M6 L=4.5	トメネジ* M6 L=4.5	6

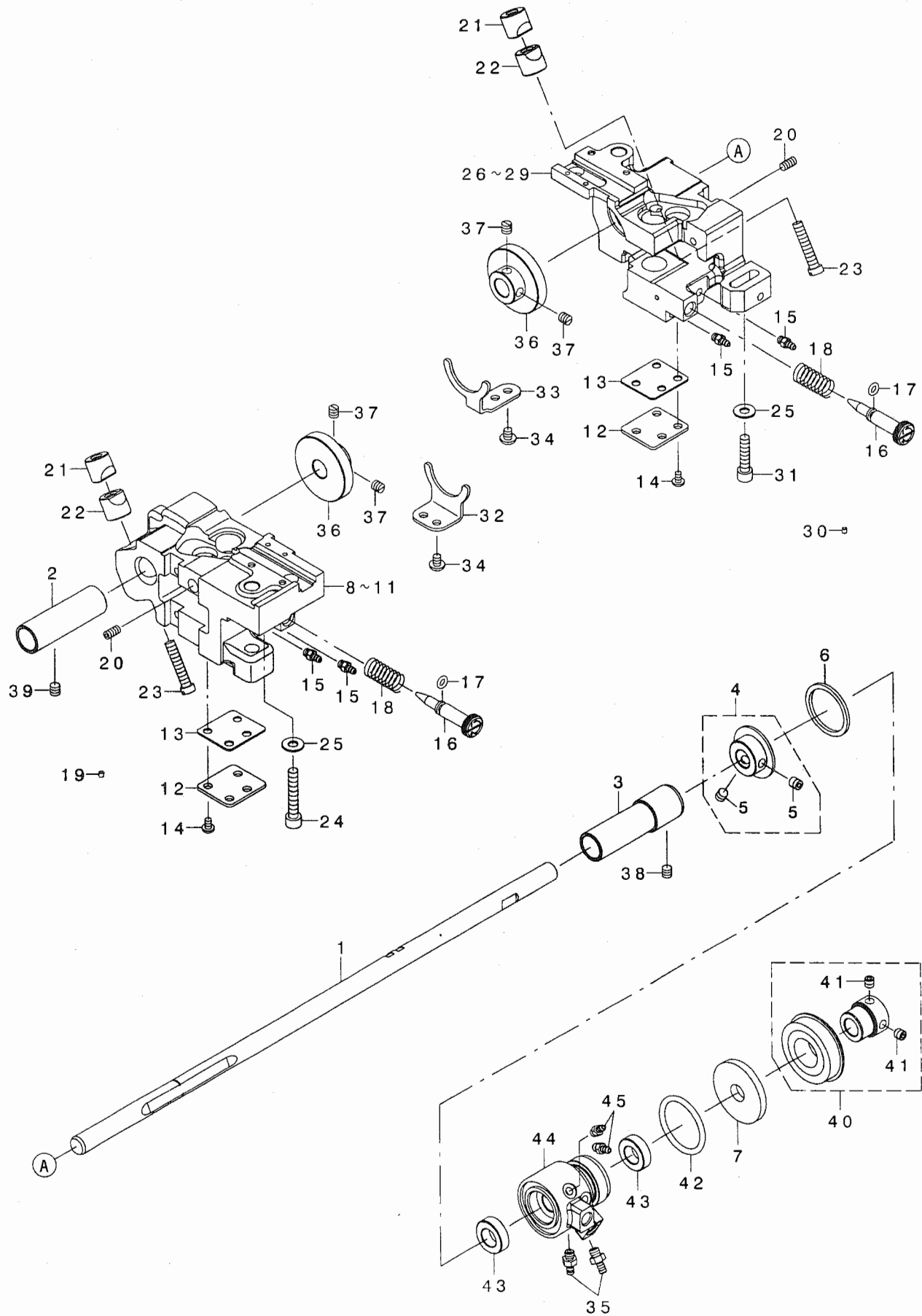
NOTE (注記)

01...SELECTIVE PARTS
02...FOR LH-3568
03...FOR LH-3568-7

選択部品
LH-3568用
LH-3568-7用

6. HOOK & HOOK DRIVING SHAFT COMPONENTS (2)

釜・下軸関係 (2)

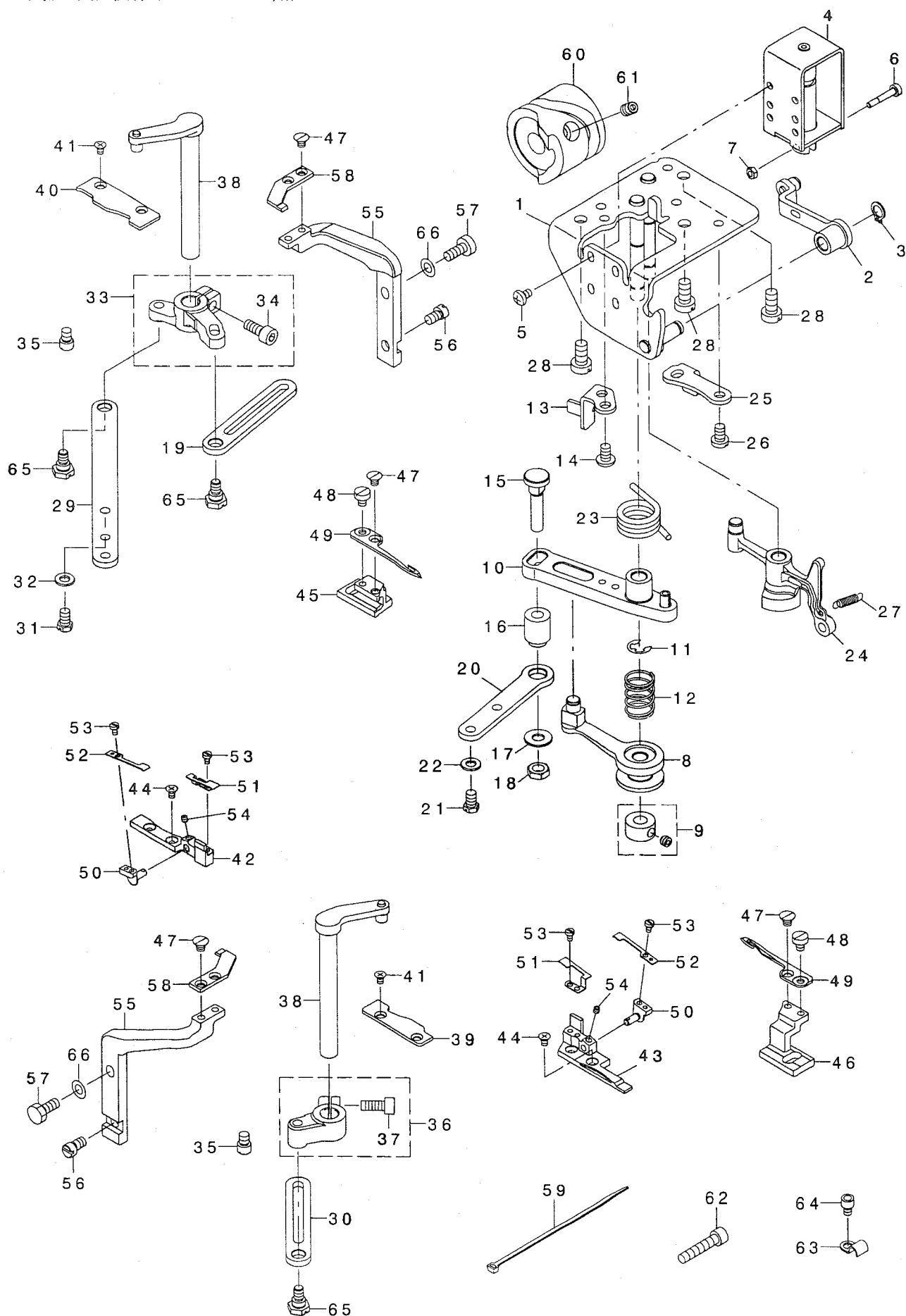


1		400-28271	LOWER_SHAFT	シモシ' ク	1
2		400-28851	LOWER_SHAFT_BUSH-F	シモシ' クマエメタル	1
3		400-30915	LOWER_SHAFT_BUSH-M	シモシ' クナカメタル	1
4		400-31351	ASSY-LOWER_SHAFT_COLLAR	シモシ' クスラストカラー-(クミ)	1
5		SM-8060612-TP	SCREW M6 L=6	トメネシ' M6 L=6	(2)
6		400-13061	THRUST_WASHER	スラストサ' カ' ネ	1
7		236-18804	OIL SEAL	シ' ヨウケ' オクリシ' クウシロオイルシール	1
8	01	400-28485	HOOK_SHAFT_BASE-L	カマシ' クタ' イ(ヒタ' リ)	1
9	02	400-28487	HOOK_SHAFT_BASE-L-TRIM	イトキリカマシ' クタ' イ(ヒタ' リ)	1
10	03	400-34969	HOOK_SHAFT_BASE_L	カマシ' クタ' イ(ヒタ' リ)コカ' マ	1
11	04	400-34971	HOOK_SHAFT_BASE_L-TRIM	イトキリカマシ' クタ' イ(ヒタ' リ)コカ' マ	1
12		400-22589	BOTTOM_COVER	カマシ' クタ' イフタ	2
13		400-22590	BOTTOM_COVER_GASKET	カマシ' クタ' イハ' ッキン	2
14		SM-4050855-SP	SCREW	ナハ' ネシ' M5 L=8	8
15		SQ-2050453-MZ	CONNECTING SCREW	ハ' イア' レンケツネシ'	4
16		400-42141	OIL_ADJUSTING SCREW	オイルチヨウセツネシ'	2
17		RO-0442401-00	RUBBER RING	Oリング	2
18		400-29570	OIL_ADJUSTING_SPRING	ユリヨウチヨウセツハ' ネ	2
19		TA-0290301-M0	PLUG	トメセン D=2.9X3.2 L=3	6
20		SM-8051002-TP	SCREW M5 L=10	トメネシ'	2
21		101-09908	SADDLE INSTALLING BLOCK, UPPER	カマシ' クタ' イトメ ウエ	2
22		101-12407	SADDLE INSTALLING BLOCK, LOWER	カマシ' クタ' イトメ シタ	2
23		SS-6153040-SP	SCREW 15/64-28 L=30	ヒラネシ' 15/64-28 L=30	2
24		SM-6063502-TP	SCREW M6 L=35	ロツカクアナホ' ルト	1
25		WP-0621016-SD	WASHER 6.2X13X1	ヒラサ' カ' ネ 6.2X13X1	2
26	01	400-28486	HOOK_SHAFT_BASE-R	カマシ' クタ' イ(ミキ')	1
27	02	400-28488	HOOK_SHAFT_BASE-R-TRIM	イトキリカマシ' クタ' イ(ミキ')	1
28	03	400-34970	HOOK_SHAFT_BASE_R	カマシ' クタ' イ(ミキ')コカ' マ	1
29	04	400-34972	HOOK_SHAFT_BASE_R-TRIM	イトキリカマシ' クタ' イ(ミキ')コカ' マ	1
30		TA-0290301-M0	PLUG	トメセン D=2.9X3.2 L=3	6
31		SM-6062502-TP	SCREW M6 L=25	ロツカクアナホ' ルト M6 L=25	1
32		400-28495	GEAR_GUIDE-L	キ' ヤカ' イト' (ヒタ' リ)	1
33		400-28496	GEAR_GUIDE-R	キ' ヤカ' イト' (ミキ')	1
34		SM-4050655-SP	SCREW M5 L=6	ナハ' コネシ' M5 L=6	4
35		SQ-2060451-MZ	CONNECTING SCREW	ハ' イア' レンケツネシ'	2
36		400-28489	LOWER_SHAFT_GEAR	シモシ' クキ' ヤ	2
37		SM-8060610-TP	SCREW	トメネシ' M6 L=6	4
38		SM-8060612-TP	SCREW M6 L=6	トメネシ' M6 L=6	1
39		SM-8060612-TP	SCREW M6 L=6	トメネシ' M6 L=6	1
40		400-28656	ASSY-LOWER_SHAFT_BEARING	シモシ' クハ' アリソク' (クミ)	1
41		SM-8060612-TP	SCREW M6 L=6	トメネシ' M6 L=6	(2)
42		RO-2573501-00	O-RING	Oリング	1
43		228-88507	OIL SEAL	オクリレハ' -シ' クオイルシール	2
44		400-11947	LOWER_PLUNGER_BUSH	シモシ' クア' ランシ' ヤーメタル	1
45		SQ-2050453-MZ	CONNECTING SCREW	ハ' イア' レンケツネシ'	2

NOTE (注記)	01....FOR LH-3568(EXCEPT CHINA)	LH-3568 (中国を除く) 用
	02....FOR LH-3568-7(EXCEPT CHINA)	LH-3568-7 (中国を除く) 用
	03....FOR LH-3568(CHINA)	LH-3568 (中国) 用
	04....FOR LH-3568-7(CHINA)	LH-3568-7 (中国) 用

9. THREAD TRIMMER MECHANISM COMPONENTS (FOR LH-3568-7)

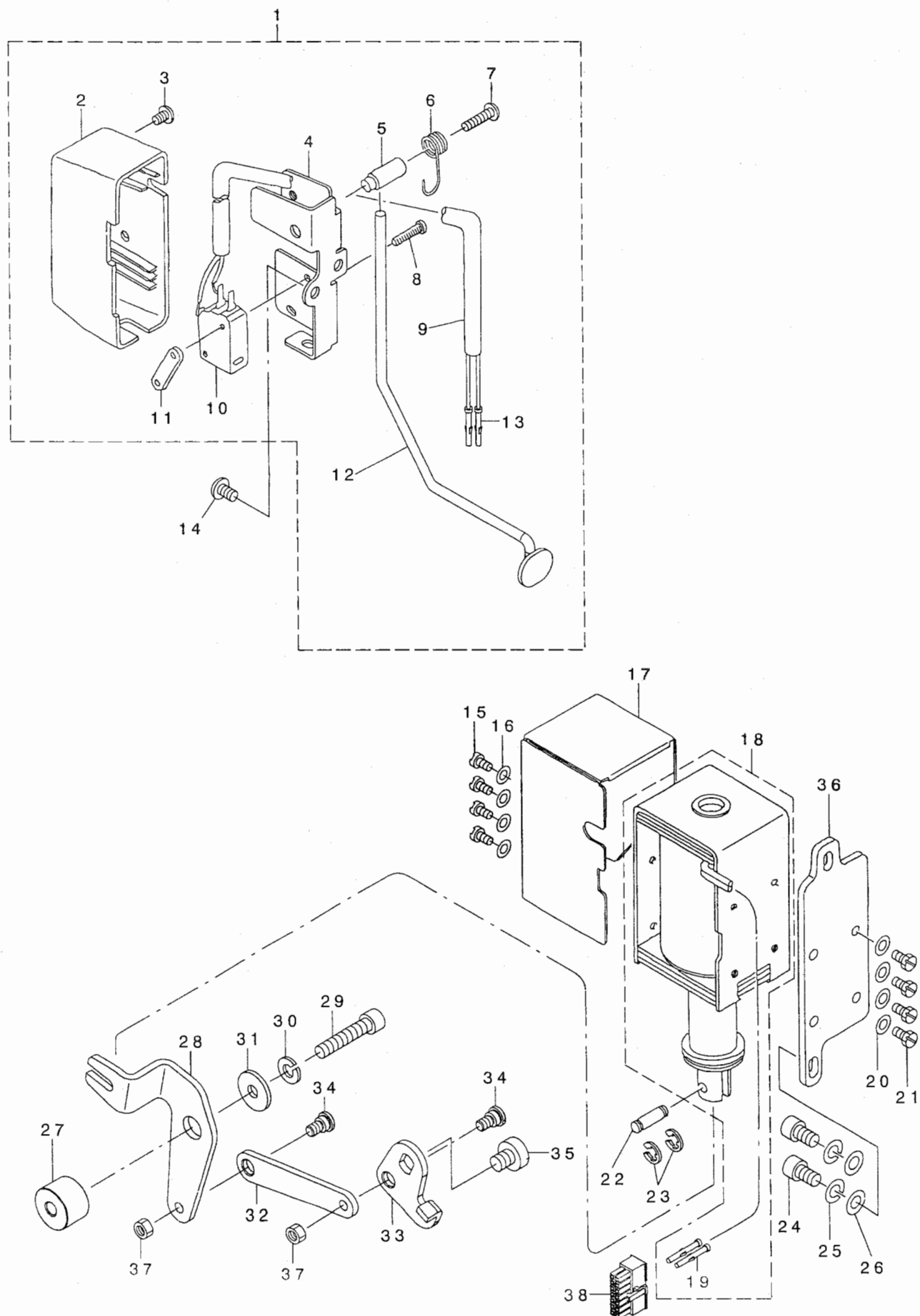
糸切り装置関係 (LH-3568-7用)



1		400-17353	ASSY_BASE_PLATE	ハースイタクミ	1
2		400-17394	ASSY_TRM_PUSH_LINK	イトキリオリソソククミ	1
3		RC-0650811-KP	RETAINING RING	Cカ'タメワ	1
4		400-36359	THREAD_TRIMMER SOLENOID	イトキリソレノイド'	1
5		SM-4040601-SC	SCREW M4X0.7 L=6	ナハ'コネツ' M4X0.7 L=6	4
6		235-42418	CLUTCH LINK PIN	クラツチリンクピ'ソ	1
7		NM-6030001-SC	NUT M3	ロツカクナツト M3X0.5 L=1.5	2
8		400-17399	ASSY_TRM_ROLLER_ARM	カムローラウデ'クミ	1
9		400-10434	THRUST COLLAR ASM	テンピ'ソクランクビ'ソスラストカラー'クミ	1
10		110-40854	KNIFE DRIVING ARM ASM.	メス'クト'ウウデ'クミ	1
11		RE-0600000-KO	E-RING 6	Eカ'タメワ 6	1
12		400-17400	ROLLER_ARM SPRING	コロウデ'ハ'ネ	1
13		400-17361	TRM_DRIVING_ARM_STOPPER	イトキリクト'ウウデ'ストップ'ー	1
14		SM-4050855-SP	SCREW	ナハ'ネツ' M5 L=8	2
15		400-17401	TRM_DRIVING_LINK_PIN	ト'ウメスリンクピ'ソ	1
16		400-17402	TRM_DRIVING_LINK_BUSH	ト'ウメスリンクブ'ツシュ	1
17		WP-0621046-SP	WASHER	ヒラサ'カ'ネ	1
18		NM-6060003-SC	NUT M6	ロツカクナツト M6	1
19		400-12505	CONNECTING_ROD_B	コネクティング'ロツト'ビ'ー	1
20		400-12506	CONNECTING_ROD_C	コネクティング'ロツト'シー	1
21		SM-9050850-SP	SCREW	ロツカク'ルト	2
22		WP-0531000-SD	WASHER M5	ヒラサ'カ'ネ'コカ'タマル M5	2
23		400-17403	TRM_DRIVING_ARM_SPRING	イトキリクト'ウウデ'モト'シハ'ネ	1
24		400-15669	ASSY_THREAD_RELEASE_ARM	アツシースレット'リリ'スア'ーム	1
25		400-17362	RELEASE_ARM_STOPPER	イトユルメクト'ウウデ'ストップ'ー	1
26		SM-4050855-SP	SCREW	ナハ'ネツ' M5 L=8	2
27		113-05901	SPRING	イトユルメ'サト'ウイタ'ハ'ネ	1
28		SM-6061200-SP	SCREW	ヒラネツ' M6 L=12	3
29		400-12504	CONNECTING_ROD_A	コネクティング'ロツト'エー	1
30		400-12505	CONNECTING_ROD_B	コネクティング'ロツト'ビ'ー	1
31		SM-9050850-SP	SCREW	ロツカク'ルト	2
32		WP-0531000-SD	WASHER M5	ヒラサ'カ'ネ'コカ'タマル M5	2
33		400-31352	ASSY_KNIFE_DRIVING_ARM_R	ト'ウメスクト'ウウデ'(ミキ')クミ	1
34		SM-6051202-TP	SCREW M5X0.8 L=12	ロツカク'ルト M5X0.8 L=12	(1)
35		400-12503	KNIFE_DRIVING_ARM_PIN	ナイフト'ライビ'ソク'アーム'ソ	2
36		400-36446	ASSY_KNIFE_DRIVING_ARM_L	ト'ウメスクト'ウウデ'(ビタ'リ)クミ	1
37		SM-6051202-TP	SCREW M5X0.8 L=12	ロツカク'ルト M5X0.8 L=12	(1)
38		400-12497	ASSY_KNIFE_BASE_SHAFT	アツシ'ナイフ'ハ'ースシャフト	2
39		400-12492	D_KNIFE_BASE_GUIDE_L	デ'イー'ナイフ'ハ'ースカ'イト'	1
40		400-21883	D_KNIFE_BASE_GUIDE_R	ト'ウメスト'タ'イカ'イト'ミキ'	1
41		SM-1030501-SN	SCREW M3 L=5	サラネツ' M3 L=5	4
42		400-21899	D_KNIFE_SUPPORT_R	ト'ウメスササエR	1
43		400-21898	D_KNIFE_SUPPORT_L	ト'ウメスササエL	1
44		SM-1030501-SN	SCREW M3 L=5	サラネツ' M3 L=5	4
45		400-12488	DRIVING_KNIFE_BASE_R	ト'ライビ'ソク'ナイフ'ハ'ースR	1
46		400-12487	DRIVING_KNIFE_BASE_L	ト'ライビ'ソク'ナイフ'ハ'ースL	1
47		SS-1090520-TP	SCREW 9/64-40 L=5	サラコネツ' 9/64-40 B=5	6
48		SS-6090580-TP	SCREW 9/64-40 L=4.5	ヒラコネツ' 9/64-40 L=4.5	2
49☆		400-12403	DRIVING_KNIFE	ト'ウメス	2
50		400-12495	CLAMP_SPRING_BASE	クランプ'スプ'リンク'ハ'ース	2
51☆	*	400-44393	CLAMP	クランプ'イタ	2
52☆		400-33160	CLAMP_SPRING	クランプ'ハ'ネ	2
53		SM-6850400-SP	SCREW M2.5 L=4	ヒラコネツ' M2.5 L=4	6
54		SM-8030312-TP	SCREW M3 L=3	トメネツ' M3 L=3	2
55		400-12489	FIXED_KNIFE_BASE	フィックス'ナイフ'ハ'ースエル	2
56		400-12496	FIXED_KNIFE_BASE_ADJUST	コデイメスト'タ'イチ'ウセイネツ'	2
57	*	SM-9051203-CP	SCREW M5 L=12	ロツカク'ルト M5 L=12	2
58☆		400-12404	FIXED_KNIFE	コデイメス	2
59		EA-9500B01-00	CABLE BAND	ソクセン'ハ'ソト'	2
60		400-13316	THREAD_TRIMMER_CAM	イトキリ'カム	1
61	*	SM-8061010-TP	SCREW	トメネツ' M6 L=10	2
62		SM-6052502-TP	SCREW M5X0.8 L=25	ロツカク'ルト	1
63		B3538-112-000	OIL RETURN TUBE HOLDER	カンリ'ユ'ハ'イ'オサエ	1
64		SM-6040552-TP	SCREW M4 L=4.5	ロツカク'ルト M4 L=4.5	1
65		SD-0700346-TP	SHOULDER SCREW D=7 H=3.4	タ'ソネツ' D=7 H=3.4	3
66	*	WP-0531000-SD	WASHER M5	ヒラサ'カ'ネ'コカ'タマル M5	2

10. AUTOMATIC REVERSE FEED MECHANISM COMPONENTS (FOR LH-3568-7)

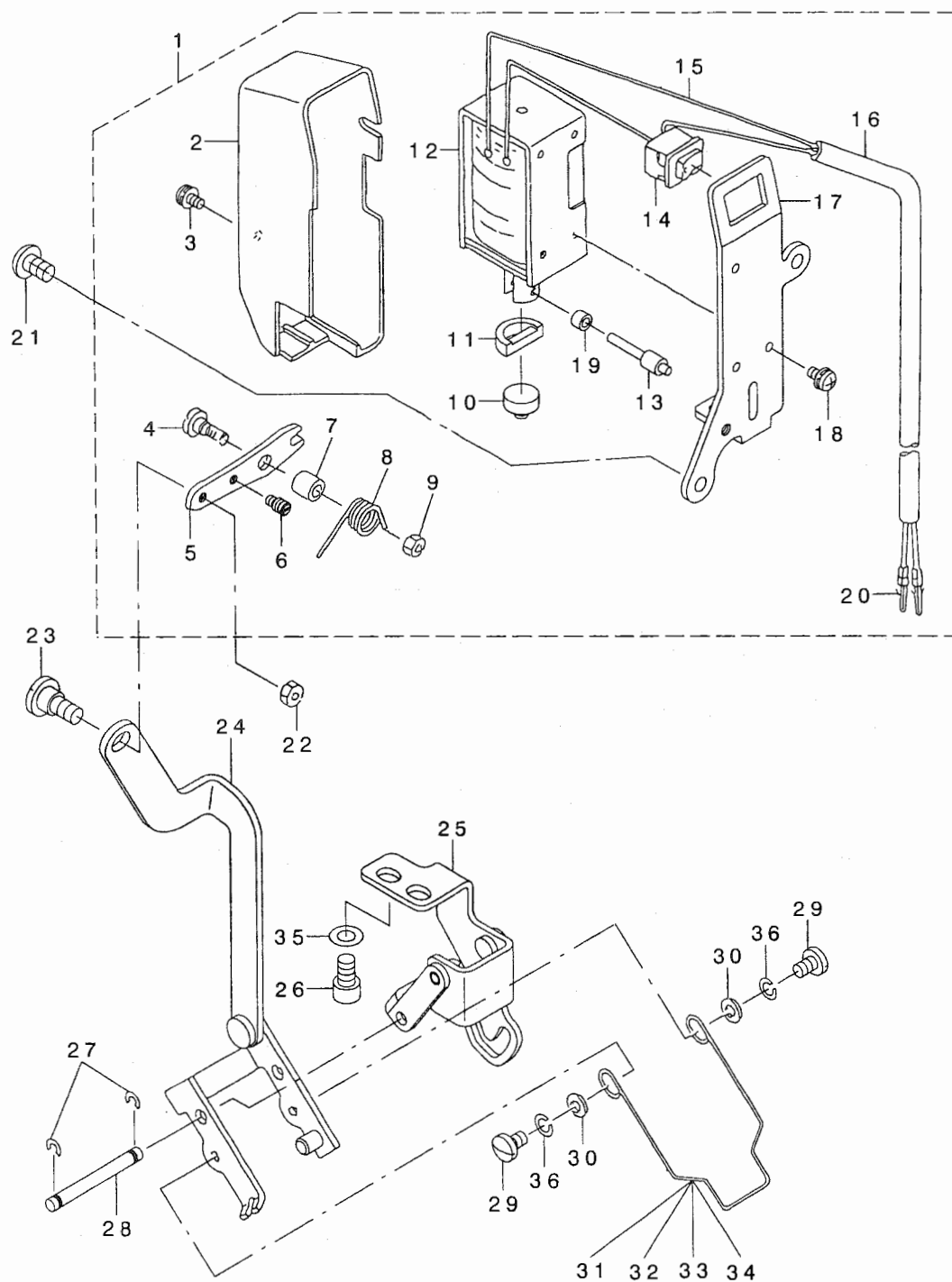
自動逆送り関係 (LH-3568-7用)



1	400-35167	ASSY_REVERSE_FEED_SWITCH_68	キ*ヤクオクリスイツチ(クミ)68	1
2	229-54606	REVERSE_FEED_SWITCH_COVER	キ*ヤクオクリスイツチカハ-	(1)
3	SS-4110615-SP	SCREW 11/64-40 L=6	ナハ*コネジ 11/64-40 L=6	(1)
4	226-56508	REVERSE_FEED_SWITCH_BASE	シ*ヤクオクリスイツチタ*イ	(1)
5	229-54200	REVERSE_FEED_SWITCH_SHAFT	キ*ヤクオクリスイツチシ*ク	(1)
6	229-54309	REVERSE_FEED_SWITCH_SPRING	キ*ヤクオクリスイツチハ*ネ	(1)
7	SM-4041655-SP	SCREW M4 L=16	ナハ*ネジ	(1)
8	SM-4031501-SC	SCREW M3 L=15	ナハ*コネジ M3 L=15	(2)
9	HW-5000700-00	2-CORE CABTYRE CORD	2シシ キヤフ*タイヤコ-ト	(1.2)
10	HA-0019000-00	MICROSWITCH	マイクロスイッチ	(1)
11	229-54408	STOPPER PLATE	キ*ヤクオクリスイツチト*メイト	(1)
12	400-35168	REVERSE_FEED_SWITCH_LEVER_68	キ*ヤクオクリスイツチレハ*-(カタハリツキ)	(1)
13	HK-0346400-OB	PIN CONTACT	ピ*ンコンタクト	(2)
14	SM-4050855-SP	SCREW	ナハ*ネジ M5 L=8	2
15	SS-7110710-SP	SCREW 11/64-40 L=7	マルヒラネジ 11/64-40 L=7	4
16	WP-0501016-SD	WASHER 5X10.5X1	ヒラサ*カ*ネ 5X10.5X1	4
17	101-61305	SOLENOID COVER	マグ*ネットカハ-	1
18	400-36360	REVERSE_FEED_SOLENOID	キ*ヤクオクリソレノイト	1
19	HK-0346400-OB	PIN CONTACT	ピ*ンコンタクト	(2)
20	WP-0501016-SD	WASHER 5X10.5X1	ヒラサ*カ*ネ 5X10.5X1	4
21	SS-9111010-SP	SCREW 11/64-40 L=9.5	ロツカクホ*ルト 11/64-40 L=9.5	4
22	D2464-555-B00	LINK DRIVING MAGNET PIN	マグ*ネット リンクピ*ン	1
23	RE-0400000-K0	E-RING 4	Eカ*タトメワ 4	2
24	SM-6061002-TP	SCREW M6 L=10	ロツカクアナホ*ルト M6 L=10	2
25	WS-0631510-KP	SPRING WASHER	ハ*ネサ*カ*ネ	2
26	WP-0621016-SD	WASHER 6.2X13X1	ヒラサ*カ*ネ 6.2X13X1	2
27	400-30856	LINK_FULCULUM	リンクシテン	1
28	400-29350	REVERSE_FEED_LINK_L	キ*ヤクオクリリンク	1
29	SM-6063002-TP	SCREW M6 L=30	ハンソウタイ シ*クウケ トメネジ	1
30	WS-0610002-KP	SPRING WASHER	ハ*ネサ*カ*ネ	1
31	WP-0612056-SD	WASHER 6.1X18.5X2	ヒラサ*カ*ネ 6.1X18.5X2	1
32	400-35278	REVERSE_FEED_LINK_B	キ*ヤクオクリリンク_B	1
33	400-35277	REVERSE_FEED_LINK_A	キ*ヤクオクリリンク_A	1
34	SD-0700328-TP	SHOULDER SCREW D=7 H=3.2	タ*ンネジ D=7 H=3.2	2
35	SM-6050650-TP	SCREW M5 L=6	ヒラコネジ M5 L=6	1
36	101-19204	SOLENOID INSTALLING PLATE	マグ*ネットトリツケタ*イ	1
37	NM-6050001-SP	NUT M5	ロツカクナツト M5X0.8 1ツユ	2
38	HK-0346101-40	HOUSING 14P	ハウシ*ンク 14P	1

11. WIPER MECHANISM COMPONENTS (FOR LH-3568-7)

ワイパー装置関係 (LH-3568-7用)



1		400-33437	WIPER SOLENOID_ASM	ワイハ°-ソレノイト°クミ	1
2		229-55504	WIPER COVER	ワイハ°-カハ°-	(1)
3		SL-4030631-SC	SCREW M3X6	サ°カ°ネツキ ナハ°コネシ° M3 L=6	(1)
4		SD-0650321-TP	HINGE SCREW D=6.5 H=3.2	タ°ンネシ° D=6.5 H=3.2	(1)
5		226-57209	WIPER LINK, A	ワイハ°-リンク A	(1)
6		400-09196	SUSPENSION SCREW	ウワイトキリハ°ネカケ	(1)
7		229-56205	WIPER HINGE SCREW COLLAR	ワイハ°-タ°ンネシ°カラ-	(1)
8		226-57308	WIPER SPRING	ワイハ°-ハ°ネ	(1)
9		NS-6110310-SP	NUT 11/64-40	ロツカクナツト 11/64-40	(1)
10		229-55900	WIPER RUBBER A	ワイハ°-ゴ°AA	(1)
11		229-56007	WIPER RUBBER B	ワイハ°-ゴ°AB	(1)
12		400-30956	WIPER SOLENOID	ワイハ°ソレノイト°	(1)
13		229-57104	WIPER SOLENOID SHAFT	ワイハ°-ソレノイト°シ°ク	(1)
14		HA-0005900-00	POWER SWITCH	デ°ンゲ°ンスイツチ	(1)
15		HW-2003900-00	ELECTRIC WIRE	ビ°ニールデ°ンセン 17-0.16 シロ	(0.04)
16		HW-5000700-00	2-CORE CABTYRE CORD	2シソ キヤブ°タイヤコ-ト°	(1.04)
17	*	400-42151	WIPER SOLENOID_BASE	ワイハ°-ソレノイト°ハ°-ス	(1)
18		SL-4030641-SE	SCREW	サ°カ°ネツキネシ°	(3)
19		229-57203	WIPER LINK COLLAR	ワイハ°-リンクカラ-	(1)
20		HK-0346400-0B	PIN CONTACT	ビ°ンコンタクト	(2)
21		SM-4050855-SP	SCREW	ナハ°ネシ° M5 L=8	2
22		NS-6090310-SP	NUT 9/64-40	ロツカクナツト 9/64-40	1
23		SD-0500301-SP	HINGE SCREW D= 5 H= 3	タ°ンネシ° D=5 H=3	1
24		400-28797	ASSY_WIPER_LINK_2	ワイハ°-リンククミ2	1
25		400-28799	ASSY_WIPER_BASE	ワイハ°-ト°タ°イクミ	1
26		SM-6050802-TP	SCREW M5X0.8 L=8	ロツカクアナホ°ルト M5X0.7 L=8	2
27	*	RE-0300000-KO	E-RING 3	Eカ°タトメワ 3	2
28		102-08700	WIPER LINK SHAFT	ワイハ°-リンクシ°ク	1
29	*	SS-7090610-SP	SCREW 9/64-40 L=6	マルヒラネシ° 9/64-40 L=6	2
30		WP-0371016-SD	WASHER 3.7X8X1	ヒラサ°カ°ネ 3.7X8X1	2
31	01	102-09203	WIPER 3/32"-3/8"	ワイハ°-	1
32	01	102-09500	WIPER	ワイハ°-	1
33	01	102-09807	WIPER	ワイハ°-	1
34	01	102-09906	WIPER	ワイハ°-	1
35		WP-0531000-SD	WASHER M5	ヒラサ°カ°ネ コカ°タマル M5	2
36	*	WS-0410002-KP	SPRING WASHER	ハ°ネサ°カ°ネ M4	2

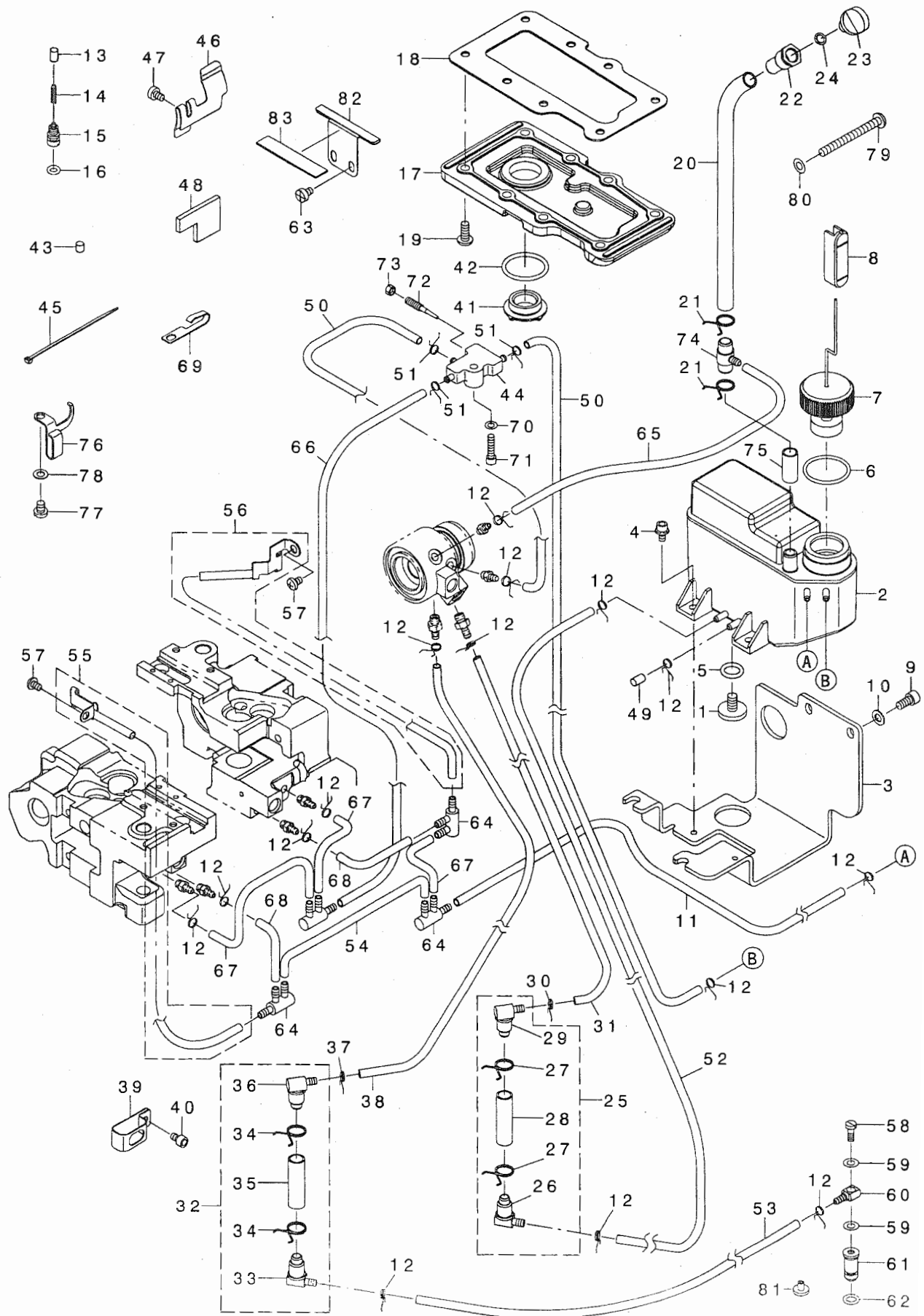
NOTE (注記)

01....SELECTIVE PARTS

選択部品

12. LUBRICATION COMPONENTS

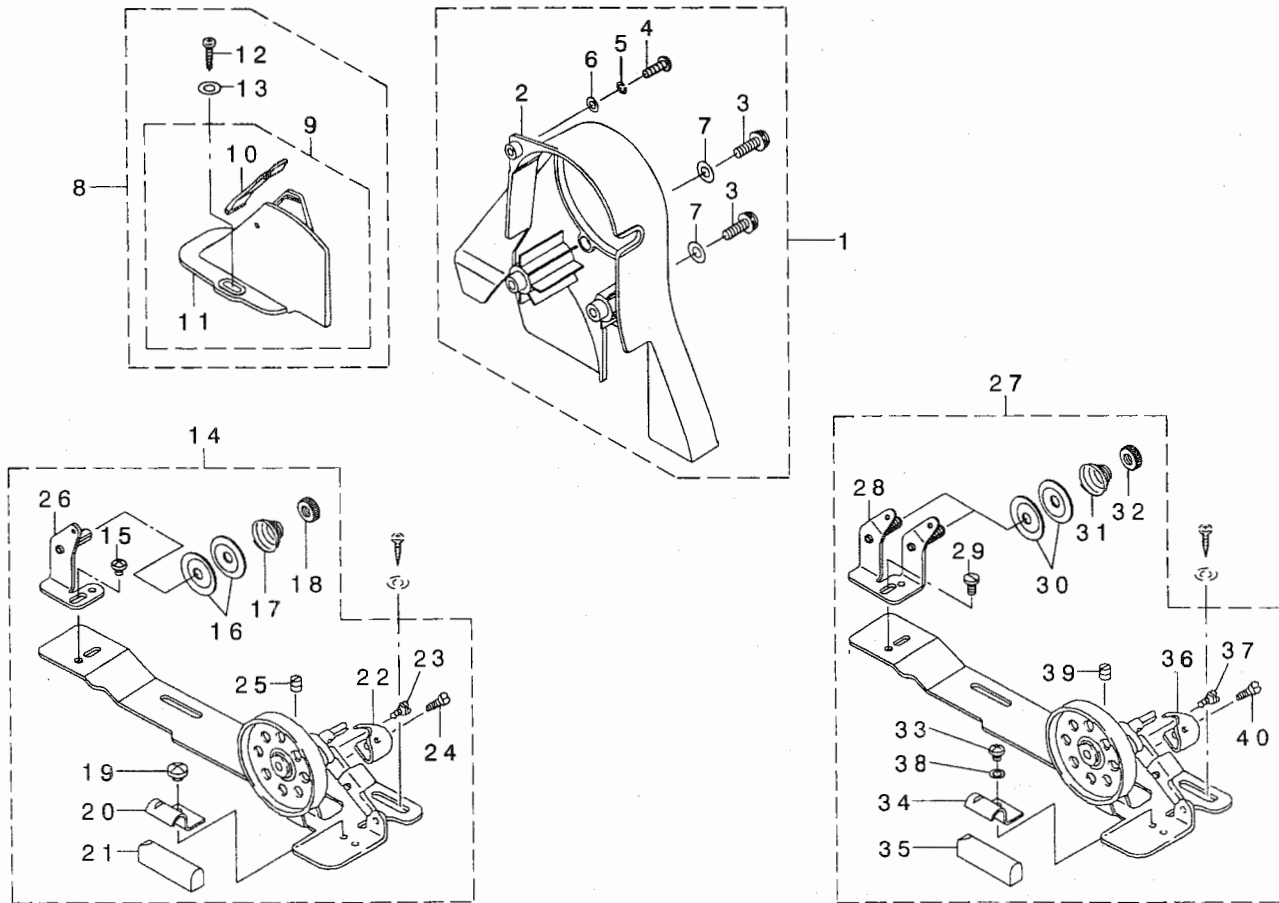
給油関係



1		400-25589	SCREW	ネジ	1
2		400-34926	OIL TANK ASM.	オイルタンクミ	1
3		400-34649	OIL_TANK_PLATE	オイルタンクトリツケイタ	1
4		SL-6040892-TN	BOLT	ボルト	2
5		RO-0982401-00	RUBBER RING	ゴムリング	1
6		RO-2192001-00	RUBBER RING	ゴムリング	1
7		400-28705	ASSY_FLOATER	フローター	1
8		400-36167	OIL GAGE	オイルゲージ	1
9		SM-6051002-TP	SCREW M5X0.8 L=10	ボスナット M5X0.8 L=10	2
10		WP-0550800-SP	WASHER 5.5X10X0.8	ワッシャー 5.5X10X0.8	2
11		236-30007	TUBE	チューブ	0.48
12		236-29306	PIPE STOPPER A	パイプストッパ	15
13		236-28803	PLUNGER	プランジャ	2
14		236-28902	PLUNGER SPRING	プランジャスプリング	2
15		400-13509	PLUNGER SCREW	プランジャネジ	2
16		RO-0481901-00	RUBBER RING	ゴムリング	2
17		400-28773	BOX COVER	ボックスカバー	1
18		400-28774	BOX COVER PACKING	ボックスカバーパッキング	1
19		SM-4051255-SP	SCREW M5 L=12	ボルト M5 L=12	8
20		236-30106	TUBE B	チューブ B	0.2
21		236-29405	PIPE STOPPER B	パイプストッパ B	2
22		400-29075	LUBRICATING INLET	キュウコウ	1
23		400-00344	LUBRICATING INLET CAP	キュウコウキャップ	1
24		RO-0481901-00	RUBBER RING	ゴムリング	1
25	*	400-42287	ASSY OIL FILTER R	オイルフィルタークミミキ	1
26		236-30601	OIL FILTER JOINT	オイルフィルタージョイント	(1)
27		236-29405	PIPE STOPPER B	パイプストッパ B	(2)
28		236-30106	TUBE B	チューブ B	(0.035)
29		236-30650	OIL FILTER JOINT ASM.	オイルフィルタージョイント(クミ)	(1)
30		236-29306	PIPE STOPPER A	パイプストッパ A	1
31		236-30007	TUBE	チューブ	0.05
32	*	400-42286	ASSY OIL FILTER L	オイルフィルタークミヒタリ	1
33		236-30601	OIL FILTER JOINT	オイルフィルタージョイント	(1)
34		236-29405	PIPE STOPPER B	パイプストッパ B	(2)
35		236-30106	TUBE B	チューブ B	(0.042)
36		236-30650	OIL FILTER JOINT ASM.	オイルフィルタージョイント(クミ)	(1)
37		236-29306	PIPE STOPPER A	パイプストッパ A	1
38		236-30007	TUBE	チューブ	0.06
39		400-16749	TUBE HOLDER	パイプホルダ	1
40		SM-6040602-TP	SCREW M4 L=6	ボスナット M4X0.7 L=6	1
41		400-34246	OIL SIGHT WINDOW	オイルラノウキマド	1
42		RO-1952401-00	RUBBER RING	ゴムリング	1
43		B3517-009-000	OIL FELT REAR	コアオイルラターメフェルト	1
44		400-32804	BASE	ベース	1
45		EA-9500B01-00	CABLE BAND	ソクセンバンド	3
46		232-04803	LUBRICATING GUIDE	メソフキュウコウガイド	1
47		SM-6040650-TP	SCREW	ボスナット M4 L=6	1
48		400-39625	LUBRICATING FELT	メソフキュウコウフェルト	1
49		235-40305	FLOATER CASE CAP	ウキコウケースキャップ	1
50		236-30007	TUBE	チューブ	0.23
51		101-26803	OIL TUBE HOLDER	パイプストッパ	3
52		236-30007	TUBE	チューブ	0.2
53		236-30007	TUBE	チューブ	0.38
54		236-30007	TUBE	チューブ	0.07
55		400-32405	ASSY GEAR OIL WICK LEFT	ギヤキュウコウオイルソクミヒタリ	1
56		400-32406	ASSY GEAR OIL WICK RIGHT	ギヤキュウコウオイルソクミミキ	1
57		SM-4050655-SP	SCREW M5 L=6	ボルト M5 L=6	2
58		B3525-357-000	CONNECTING SCREW (B)	ボルト タレンクグネジ B	1
59		B3534-012-000	GASKET	パッキン	2
60		SQ-0000401-MZ	CONNECTING SCREW	チューブ タレンクグネジ	1
61		400-36333	SUCTION	キュウコウチ	1
62		RO-0371801-00	RUBBER RING	ゴムリング	1
63	*	SM-6040655-TP	SCREW M4 L=6	ボスナット M4 L=6	2
64	*	236-29504	DISTRIBUTOR	ブリンパイク	4
65		236-30007	TUBE	チューブ	0.28
66		236-30007	TUBE	チューブ	0.33
67		236-30007	TUBE	チューブ	0.06
68		236-30007	TUBE	チューブ	0.03
69		262-30409	LUBRICATING OIL WICK STOPPER	キュウコウソクストッパ	1
70		WP-0430800-SD	WASHER M4	ワッシャー M4	1
71		SM-6041602-TP	SCREW M4X0.7 L=16	ボスナット M4X0.7 L=16	1
72		B1834-512-000	OIL ADJUSTING SCREW	ユリョーチョーセツネジ	1
73		NS-6110310-SP	NUT 11/64-40	ボスナット 11/64-40	1
74		400-40809	OIL JOINT	オイルジョイント	1
75		236-30106	TUBE B	チューブ B	0.02
76		400-35264	SPRING HOOK	ハネカケ	1
77		SM-4050655-SP	SCREW M5 L=6	ボルト M5 L=6	1
78		WP-0520656-SA	WASHER 5.2X9.5X0.6	ワッシャー 5.2X9.5X0.6	1
79		SM-4055001-SF	SCREW M5 L=50	ボルト M5X0.8 L=50	1
80		WP-0531000-SD	WASHER M5	ワッシャー M5	1
81		400-42086	CAP	コップ	1
82	*	400-41578	RUBBER PLATE	ゴムウロ	1
83	*	400-41579	OIL SHIELD PLATE	ゴムウロ A	1

13. BELT COVER & BOBBIN WINDER COMPONENTS

ベルトカバー・糸巻き装置関係

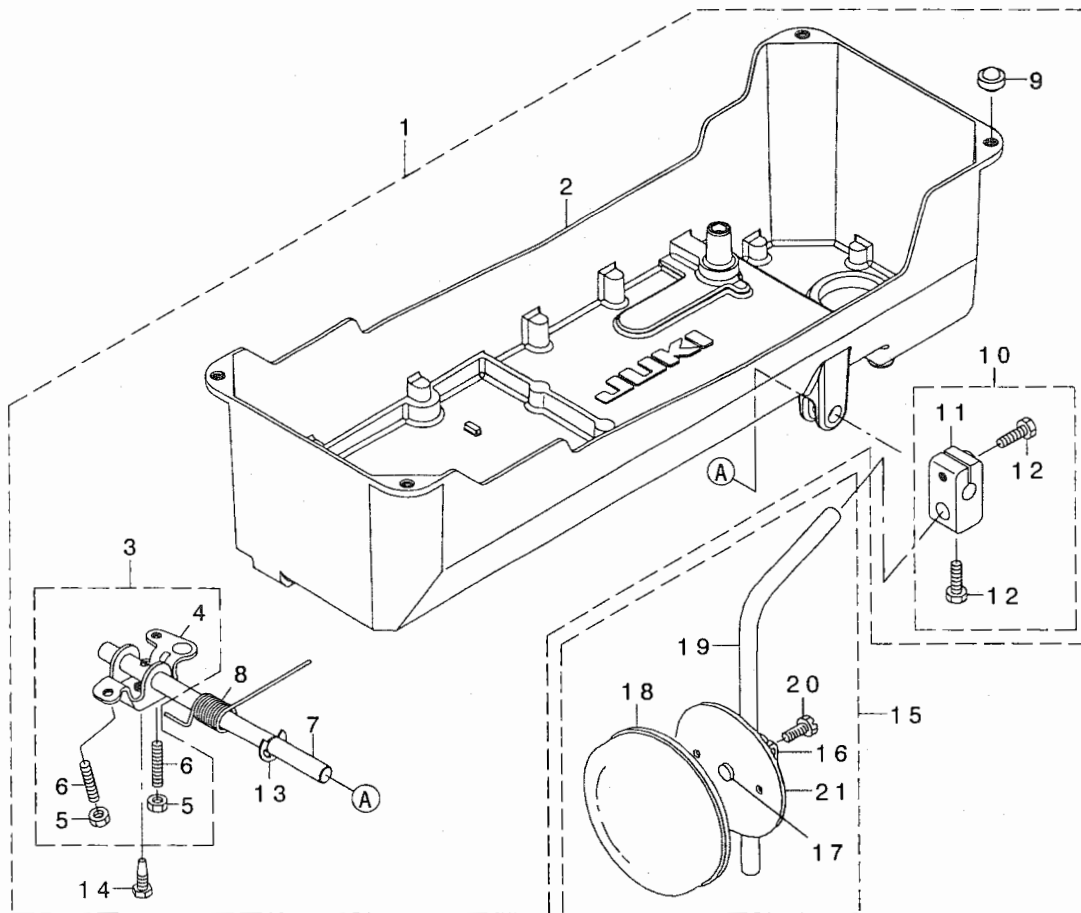


REF. NO	NOTE	PART NO.	DESCRIPTION	ヒソメイ	Qty
1		400-33409	ASSY_BELT_COVER	ベルトカバー-組み	1
2		400-29905	BELT_COVER_A	ベルトカバー-A	(1)
3		SM-4062001-SC	SCREW M6 L=20	ナットコネツ M6 L=20	(2)
4		SM-4051601-SC	SCREW M5X0.8 L=16	ナットコネツ M5X0.8 L=16	(1)
5		WS-0521010-KN	SPRING WASHER 5.2X8.2X1	バネワッシャー 5.2X8.2X1	(1)
6		WP-0531001-SC	WASHER	ワッシャー ガネミカキマル M5	(1)
7		WP-0641600-SC	WASHER 6.4X12.5X1.6	ワッシャー ガネ	(2)
8		400-34267	ASSY_BELT_COVER_B	ベルトカバー-B-組み	1
9		229-33659	BELT_COVER_B_COMPL.	ベルトカバー-B(ケツコウ)	(1)
10		229-33758	BELT_COVER_B_LID_ASM.	ベルトカバー-Bフタ(組み)	(1)
11		229-33600	BELT_COVER_B	ベルトカバー-B	(1)
12		SK-3412000-SC	WOOD SCREW D=4.1 L=20	マルモクネツ D=4.1 L=20	(2)
13	*	WP-0501016-SD	WASHER 5X10.5X1	ワッシャー ガネ 5X10.5X1	(2)
14		229-27354	BOBBIN_WINDER_COMPL.	イトマキツウチ(ケツコウ)	1
15		SS-4110515-SP	SCREW 11/64-40 L=5	ナットネツ 11/64-40 L=5	(1)
16		229-28907	THREAD TENSION DISK	イトチヨウテンサ	(2)
17		229-29004	THREAD TENSION SPRING	イトチヨウテンハネ	(1)
18		229-28808	NUT	イトチヨウテンナット	(1)
19		SS-7110350-SP	SCREW 11/64-40 L=3.5	マルヒラネツ 11/64-40 L= 3.5	(1)
20		229-28402	CONTROL RUBBER HOLDING PLATE	セイキヨコムサエイタ	(1)
21		229-28303	CONTROL RUBBER	セイキヨコム	(1)
22		229-28105	BOBBIN PRESSER	おビソサエ	(1)
23		SD-0490261-SP	HINGE SCREW D=4.9 H=2.6	ダンネツ D=4.9 H=2.6	(1)
24		SS-7081310-SP	SCREW 1/8-44 L=12.5	マルヒラネツ 1/8-44 L=12.5	(1)
25		SS-8110510-SP	SCREW 11/64-40 L=5	トメネツ 11/64-40 L=5	(1)
26		229-28501	THREAD TENSION POST BASE	イトマキイトチヨウチウタ	(1)
27	01	226-21155	THREAD WINDER ASM.	イトマキツウチ(ケツコウ)	1
28		226-21056	TENSION BAR BASE	イトマキイトチヨウチウタイ(ケツコウ)	(1)
29		SS-7110840-SP	SCREW 11/64-40 L=7.8	マルヒラネツ 11/64-40 L=7.8	(1)
30		229-28907	THREAD TENSION DISK	イトチヨウテンサ	(4)
31		229-29004	THREAD TENSION SPRING	イトチヨウテンハネ	(2)
32		229-28808	NUT	イトチヨウテンナット	(2)
33		SS-4110515-SP	SCREW 11/64-40 L=5	ナットネツ 11/64-40 L=5	(1)
34		229-28402	CONTROL RUBBER HOLDING PLATE	セイキヨコムサエイタ	(1)
35		229-28303	CONTROL RUBBER	セイキヨコム	(1)
36		226-21106	BOBBIN PRESSER	おビソサエ	(1)
37		SD-0490261-SP	HINGE SCREW D=4.9 H=2.6	ダンネツ D=4.9 H=2.6	(1)
38		WP-0480856-SP	WASHER 4.8X8.4X0.8	ワッシャー ガネ 4.8X8.4X0.8	(1)
39		SM-8040502-TP	SCREW M4X0.7 L=5	トメネツ M4X0.7 L=5	(1)
40		SS-7081310-SP	SCREW 1/8-44 L=12.5	マルヒラネツ 1/8-44 L=12.5	(1)

NOTE (注記)

01....FOR JE

JE用



REF. NO	NOTE	PART NO.	DESCRIPTION	ヒソメイ	Qty
1		400-32107	ASSY_BOTTOM_COVER_A	ホ*トムカハ* -Aクミ	1
2		400-28778	BOTTOM_COVER	ホ*トムカハ* -	(1)
3		400-34853	CONNECTING_ROD_ASM	ヒサ*アケ* カイテンウデ* クミ	(1)
4		229-32107	KNEE_LIFTING_ROTATING_ARM	ヒサ*アケ* カイテンウデ*	(1)
5		NM-6060001-SE	NUT M6	ロツカクナツト M6 1シユ	(2)
6		SM-8063012-TR	SCREW M6 L=30	トメネジ*	(2)
7		400-25191	KNEE_PRESS_ROD	ヒサ*アテヨコシ* ク	(1)
8		229-32206	SPRING	ヒサ*アケ* カイテンウデ* ハ* ネ	(1)
9		101-62600	RUBBER_CUSHION	トウフ* ササエコ* ム	(4)
10		229-32453	BRACKET_ASM.	ヒサ*アテタテシ* クトリツケウテ* (クミ)	(1)
11		229-32404	BRACKET	ヒサ*アテタテシ* クトリツケウテ*	(1)
12		229-34707	SCREW	ヒサ*アテタテシ* クトリツケウテ* シメネジ*	(2)
13		RE-1000000-K0	E-RING 10	Eカ* タトメワ 10	(1)
14		SM-9061853-SR	SCREW M6 L=17.5	ロツカクホ* ルト	(1)
15	01	229-34251	KNEE_PAD_PLATE_ASM.	ヒサ*アテイタ(クミ)	1
16		229-34301	KNEE_PAD_PLATE_SUPPORT	ヒサ*アテイタササエ	(1)
17		229-34400	KNEE_PAD_PLATE_RUBBER	ヒサ*アテイタコ* ム	(1)
18		229-34509	KNEE_PAD_PLATE_COVER	ヒサ*アテイタカハ* -	(1)
19		229-34608	KNEE_PAD_UPRIGHT_SHAFT	ヒサ*アテタテシ* ク	(1)
20		SM-9061203-SE	SCREW M6 L=12	ロツカクホ* ルト M6 L=12	(1)
21		229-34202	KNEE_PAD_PLATE	ヒサ*アテイタ	(1)

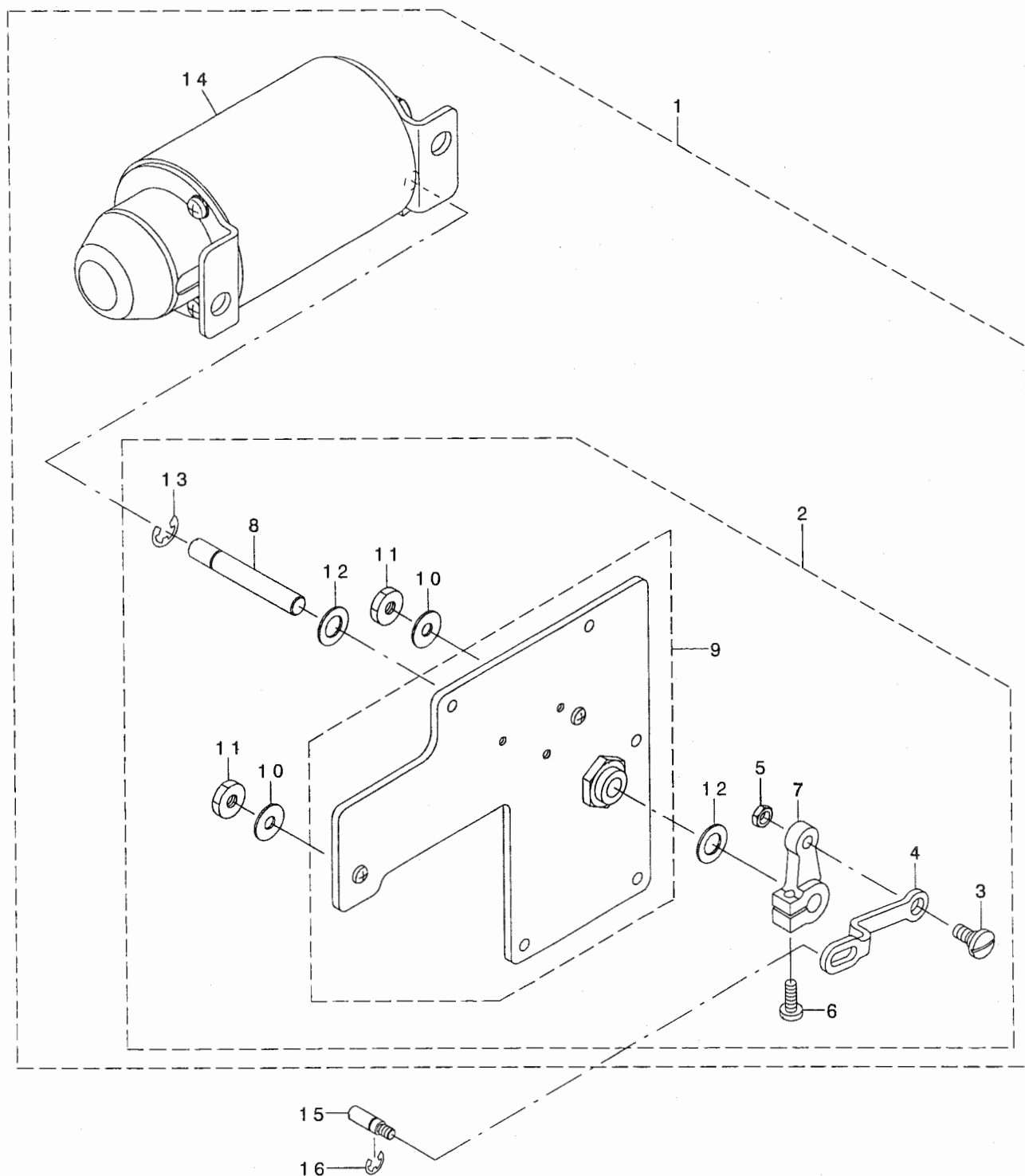
NOTE (注記)

01....ACCESSORIE PARTS

付属品

15. AK DEVICE COMPONENTS

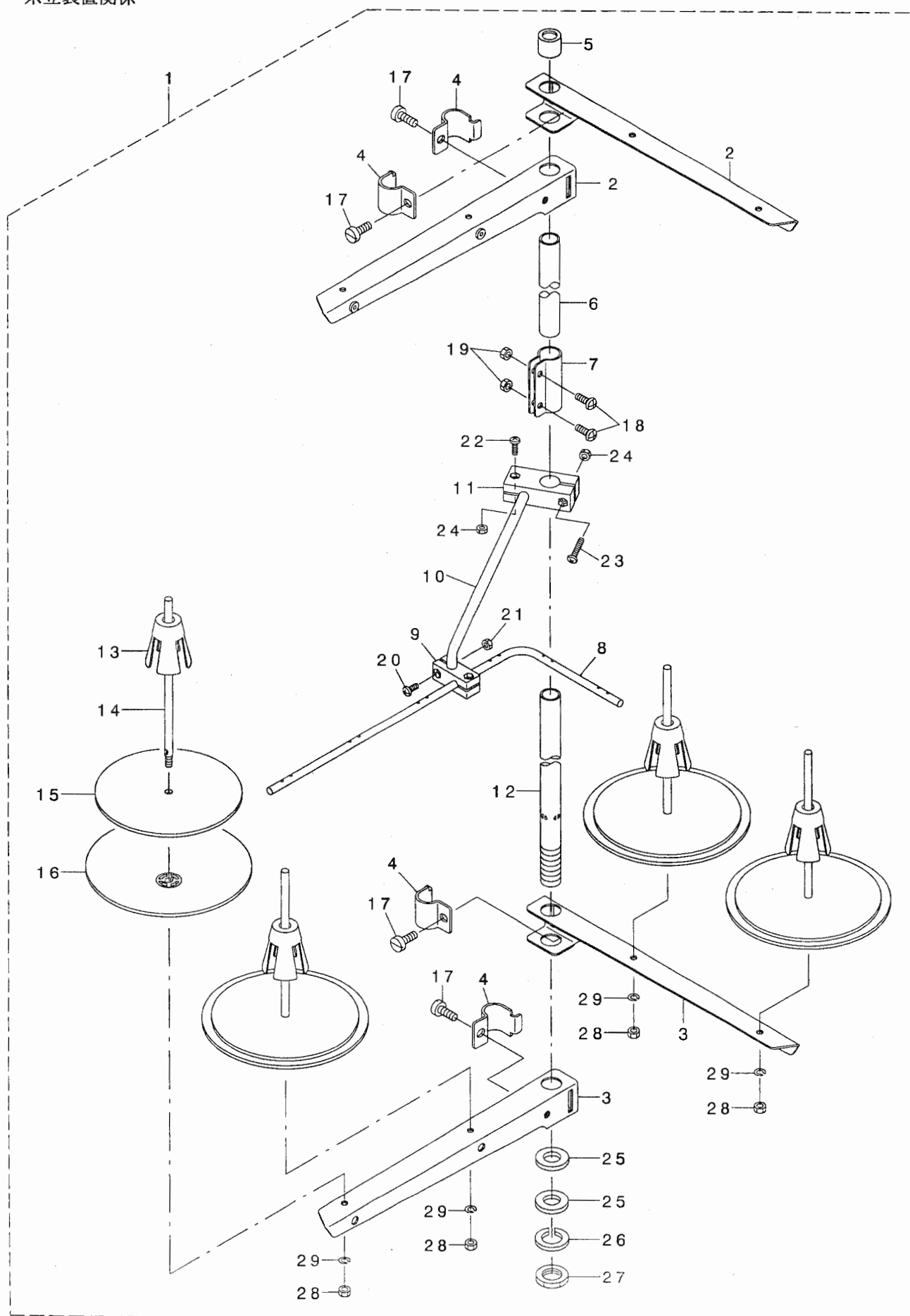
AK装置関係



1	400-36221	ASSY_AK_DEVICE	AKソウチクミ	1
2	400-36222	COMP_REAR_PLATE	マト・イタクツコ・ウ	(1)
3	SD-0800352-SP	HINGE SCREW D= 8 H= 3.5	タ・ンネジ・ D=8 H=3.5	(1)
4	400-30962	SOLENOID_LINK	ソレノイト・リンク	(1)
5	NS-6150310-SP	NUT 15/64-28	ロツカクナツト 15/64-28	(1)
6	SS-7121410-TP	SCREW 3/16-28 L=14	マルヒラネジ・ 3/16-28 L=14	(1)
7	GAK-33027000	SOLENOID ARM	ソレノイト・ウテ・B	(1)
8	229-91400	SOLENOID SHAFT	ソレノイト・シ・ク	(1)
9	400-36223	ASSY_REAR_PLATE	マト・イタクミ	(1)
10	WP-0621036-SP	WASHER	ヒラザ・ガ・ネ	(2)
11	NS-6150440-SP	NUT 15/64-28	ロツカクナツト 15/64-28	(2)
12	WP-1021016-SD	WASHER	ヒラザ・ガ・ネ 10.2X18X1	(2)
13	RE-0700000-K0	E-RING 7	Eカ・タトメツ 7	(1)
14	GAK-A18300B0	AK SOLENOID ASM., B	AKソレノイト・(クミ)B	(1)
15	400-30954	SHAFT_PIN	ヒザ・アケ・ヨコホ・ウビ・ン	1
16	RE-0500000-K0	E-RING	Eカ・タトメツ 5	1

16. THREAD STAND COMPONENTS

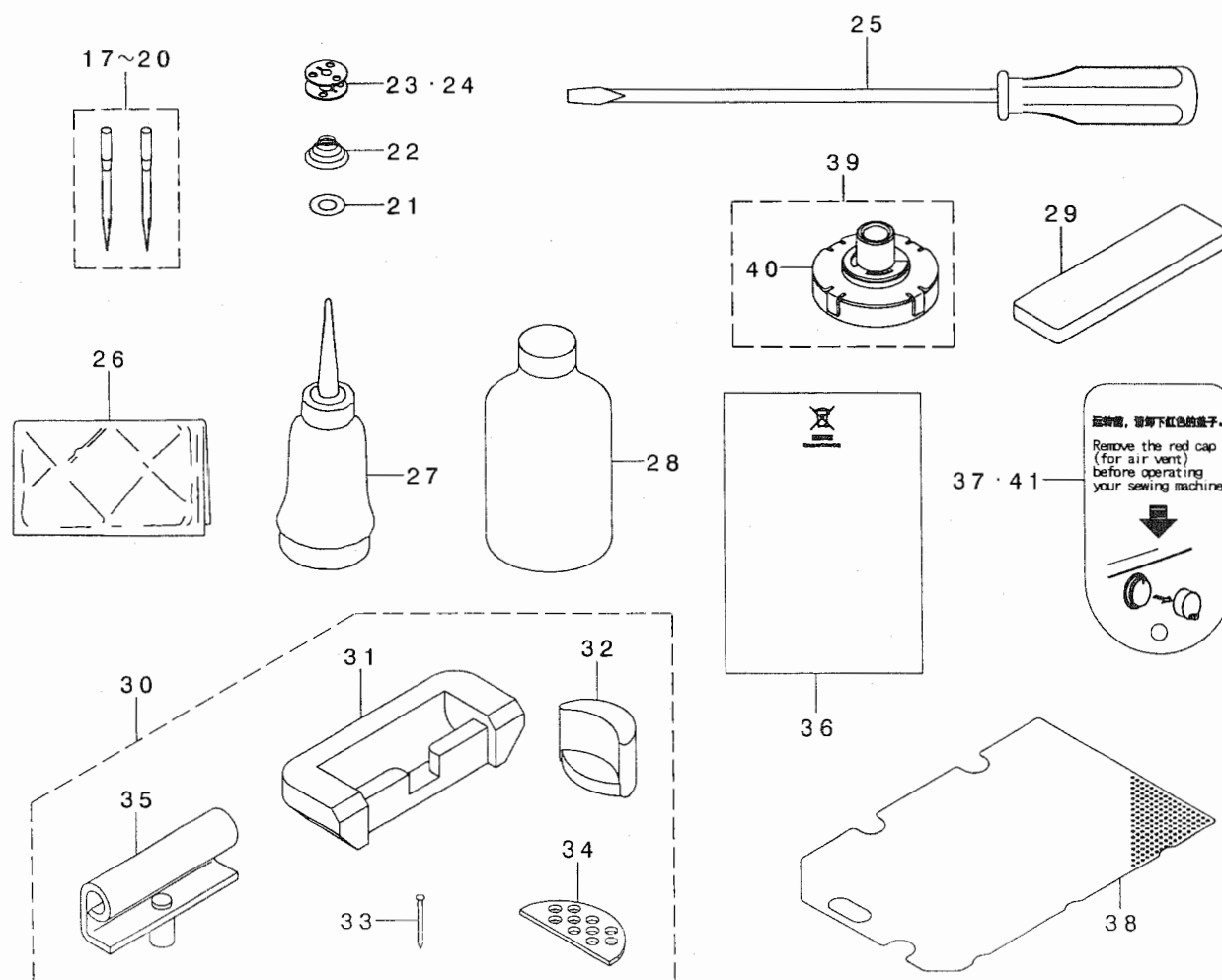
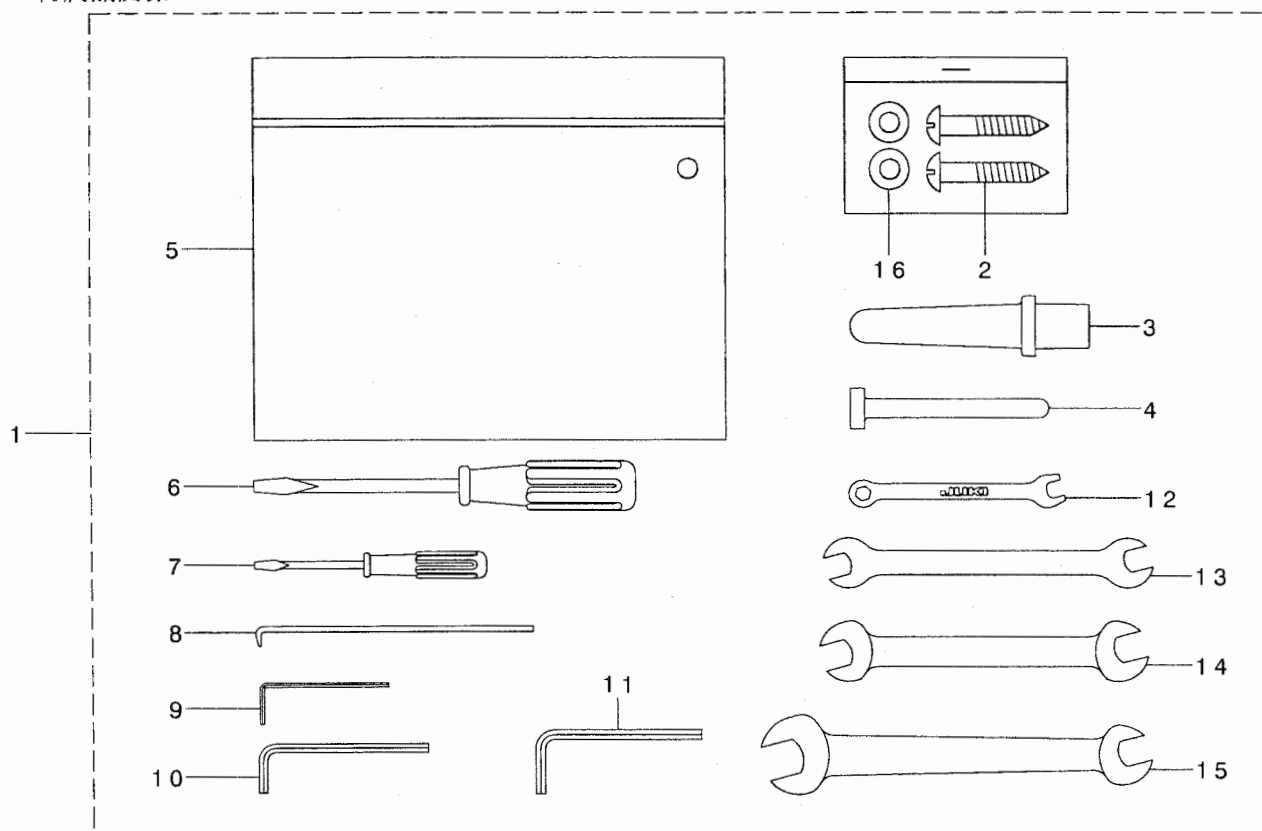
糸立装置関係



1	131-67556	THREAD STANDING DEVICE ASM.	イトタテソウチ(クミ)	1
2	229-30556	SPOOL REST ARM ASM.	イトタテウテ(クミ)	(2)
3	229-30507	SPOOL REST ARM	イトタテウテ	(2)
4	229-30705	THREAD GUIDE ARM JOINT	イトタテホ ウシメカナク	(4)
5	229-31406	THREAD STANDING ROD RUBBER CAP	イトタテホ ウホコ コ A	(1)
6	229-30408	THREAD STANDING ROD, UPPER	イトタテホ ウ(ウエ)	(1)
7	229-31307	THREAD STANDING ROD JOINT	イトタテホ ウツキ テ	(1)
8	131-67903	THREAD STANDING THREAD GUIDE	イトタテイトアンナイ	(1)
9	131-68000	THREAD STANDING GUIDE BASE	イトタテイトアンナイ(シタ)タ イ	(1)
10	131-68109	THREAD STANDING GUIDE ARM	イトタテイトアンナイウテ	(1)
11	131-68208	THREAD STANDING GUIDE ARM BASE	イトタテイトアンナイウテ タ イ	(1)
12	229-30309	THREAD STANDING ROD, LOWER	イトタテホ ウ(シタ)	(1)
13	229-31109	SPOOL RETAINER	イトマキフレト メ	(4)
14	229-31000	SPOOL PIN	イトマキウケホ ウ	(4)
15	229-30903	SPOOL REST CUSHION	イトマキウケサ ラクッション	(4)
16	229-30804	SPOOL REST	イトマキウケサ ラ	(4)
17	SM-6061610-SC	SCREW M6 L=16	ヒラコネシ M6 L=16	(4)
18	SM-4051405-SE	SCREW M5 L=14	ナハ コネシ M5 L=14	(2)
19	NM-6050001-SE	NUT M5	ロツカクナツト M5	(2)
20	SM-4041001-SC	SCREW M4X0.7 L=10	ナハ コネシ M4X0.7 L=10	(2)
21	NM-6040002-SE	NUT M4X0.7	ロツカクナツト M4X0.7 2ｼユ	(2)
22	SM-4041201-SC	SCREW M4 L=12	ナハ コネシ M4 L=12	(1)
23	SM-4042001-SC	SCREW M4 X 20	ナハ コネシ M4X0.7 L=20	(1)
24	NM-6040002-SE	NUT M4X0.7	ロツカクナツト M4X0.7 2ｼユ	(2)
25	WP-1612616-SE	WASHER 16X30X2.6	ヒラサ カ ネ	(2)
26	WS-1643202-KR	SPRING WASHER	ハ ネサ カ ネ 16.4X26.6X3.2	(1)
27	NM-6160511-SE	NUT M16X1.5	ロツカクナツト M16X1.5 1ｼユ	(1)
28	NM-6050001-SE	NUT M5	ロツカクナツト M5	(4)
29	WS-0510002-KN	SPRING WASHER	ハ ネサ カ ネ 5.1X9.2X1.3	(4)

17. ACCESSORIE PARTS COMPONENTS

付属品関係



1		400-33439	ACCESSORIE BAG_ASM	フゾクヒンハツクミ	1
2		SK-3482501-SE	WOOD SCREW D=4.8 L=25	マルモクネシ D=4.8 L=25	(2)
3		229-31604	FRAME SUPPORT BAR	トウアササエホウ	(1)
4		236-39701	KNEE LIFTER PRESSER ROD	ヒサアケオシホウ	(1)
5		229-32800	ACCESSORIE BAG	フゾクヒンハツク	(1)
6		229-33105	SCREW DRIVER,MIDDLE	トライハ-(チウ)	(1)
7		229-33204	SCREW DRIVER,SMALL	トライハ-(シウ)	(1)
8		B9101-490-000	DRIVER	トライハ-	(1)
9		124-55507	HEXAGONAL WRENCH, 1.5	ロツカクレンチ(1.5)	(1)
10		124-55705	HEXAGONAL WRENCH, 2.5	ロツカクレンチ(2.5)	(1)
11	*	B9141-372-000	HEXAGONAL WRENCH, LARGE	ロツカクホ-スハナ(タイ)	(1)
12		131-60106	SPANNER (5X6)	スハナ(5X6)	(1)
13		260-34801	WRENCH (7X8)	リョウクチスハナ(シウ) 7*8	(1)
14		262-33700	WRENCH (10X11)	リョウクチスハナ(シウ) 10*11	(1)
15		260-34702	WRENCH (14X11)	リョウクチスハナ(タイ) 14*11	(1)
16		WP-0501016-SC	WASHER 5X10.5X1	ヒラサカネ 5X10.5X1	(2)
17☆	04	MDP-500B1002	NEEDLE DPX5 #10-2	ハリDPX5 #10-2	1
18☆	03	MDP-500B1402	NEEDLE DPX5#14-2	DPX5#14-2	2
19☆	05	MDP-500B2102	DPX5#21-2	ハリDPX5#21-2	1
20☆	06	MDP-500B0902	NEEDLE DPX5#9-2	ハリDPX5#9-2	1
21☆	01	226-53802	SHEET	クウテンホウウシシート	1
22☆	01	101-11508	SPRING	クーテンホ-シハネ	1
23☆	01	102-10805	HARD ALUMITE BOBBIN	コウシツアルマイトホ-ビン	2
24☆	02	B9117-051-000	BOBBIN	ホ-ビン	2
25		229-33006	SCREW DRIVER,LARGE	トライハ-(タイ)	1
26		229-33303	VINYL COVER	トウアビニールカバー	1
27		B9121-012-0A0	OILER ASM.	アブラサシクミ	1
28☆		MML-007600CA	JUKI MACHINE OIL 7	シユキマシンオイル7	1
29☆		400-35873	FILTER_B	フィルター-B	1
30		229-26059	RUBBER HINGE ASM.	ラハ-ヒンジ(クミ)	1
31		229-26000	RUBBER CUSHION	ゴムヒンジサ	(2)
32		229-26109	FRAME RUBBER CUSHION	トウアササエゴムサ	(2)
33		229-26208	NAIL	ゴムヒンジサウチクキ	(8)
34		229-26505	WASHER	トウアクツシヨサ	(2)
35		229-26356	HINGE COMPL.	ヒンジケツゴウ	(2)
36	07	CM-6001002-01	WEEE INFORMATION SHEET	WEEE インフォメーションシート	2
37	08	400-37488	SHEET	エア-ヌキキャップ チュウイシート	1
38		400-30768	OIL_FILTER	オイルフィルタ	1
39		400-36428	ASSY_FILTER_A	フィルター-エークミ	1
40☆		400-36125	FILTER	フィルター	(1)
41	*09	236-40006	SHEET	エア-ヌキキャップ チュウイシート	1

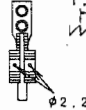
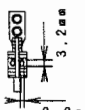
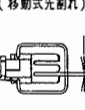
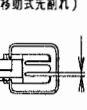
NOTE (注記)

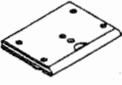
01....FOR LH-3568-7	LH-3568-7用
02....FOR LH-3568	LH-3568用
03....TYPE S	S仕様
04....TYPE F	F仕様
05....TYPE G	G仕様
06....TYPE A	A仕様
07....FOR JE	JE用
08....FOR CHINA	中国用
09....EXCEPT CHINA	中国を除く

18. TABLE OF EXCHANGING GAUGE PARTS (FOR LH-3568)

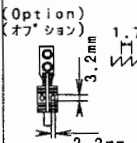
交換ゲージ部品一覧表 (LH-3568用)

Needle gauge size 針 幅		Throat plate 針 板	Needle clamp asm. (for DP5) 針 留 組 (DP5用)		Needle clamp asm. (for DP17) 針 留 組 (DP17用)	
Code コード			Needle clamp asm. (Left) 針 留 (左) 組	Needle clamp asm. (Right) 針 留 (右) 組	Needle clamp asm. (Left) 針 留 (左) 組	Needle clamp asm. (Right) 針 留 (右) 組
					 (Option) (オフ・ショウ)	 (Option) (オフ・ショウ)
	inch	mm	Part No.	Part No.	Part No.	Part No.
B	1/8	3.2	226-25107	400-35761	400-35771	400-35877
C	5/32	4.0	226-25206	400-35762	400-35772	400-26063
D	3/16	4.8	226-25305	400-35763	400-35773	400-26065
E	7/32	5.6	226-25404	400-35764	400-35774	400-26067
F	1/4	6.4	226-25503	400-29561	400-29562	400-26069
G	9/32	7.1	226-25602	400-35765	400-35775	400-26070
H	5/16	7.9	226-25701	400-35766	400-35776	400-26072
K	3/8	9.5	226-25800	400-35767	400-35777	400-26074
L	1/2	12.7	226-26006	400-35768	400-35778	400-26076
M	5/8	15.9	226-26105	400-35769	400-35779	400-26078
N	3/4	19.1	226-26204	400-35770	400-35780	400-26080
Stitch spec. 縫 仕 様	S	Spec. common	Spec. common	Spec. common	Spec. common	Spec. common
	G	仕 様 共 通	仕 様 共 通	仕 様 共 通	仕 様 共 通	仕 様 共 通

Needle gauge size 針 幅		Feed Dog 送り 歯			Presser foot asm. 押 さ え (組)	
Code コード				(Option) (オフ・ショウ) 	(Tip-divided) (移動式先割れ) 	(Tip-divided) (移動式先割れ) 
				2.2mm	2.0mm	2.4mm
	inch	mm	Part No.	Part No.	Part No.	Part No.
B	1/8	3.2	400-33563		400-35896	
C	5/32	4.0	400-25784		400-35897	
D	3/16	4.8	400-25785	B1613-512-D0H	226-40353	228-16557
E	7/32	5.6	400-25786		226-40452	
F	1/4	6.4	400-25787	B1613-512-F0H	226-40551	228-16755
G	9/32	7.1	400-25788		226-40759	
H	5/16	7.9	400-25789		226-40858	
K	3/8	9.5	400-25790	B1613-512-K0H	226-40957	228-17050
L	1/2	12.7	400-25792		226-41252	
M	5/8	15.9	400-25793		226-41351	
N	3/4	19.1		B1613-512-N0H		400-33947
Stitch spec. 縫 仕 様	S	★			★	
	G		★	★		★

Needle gauge size 針 幅		Sliding plate asm. (Left) 滑り板(左)組	Sliding plate asm. (Right) 滑り板(右)組	Sliding plate asm. (Front) 滑り板(前)組
Code コード				
	inch	mm	Part No.	Part No.
B	1/8	3.2	226-01058	226-00555
C	5/32	4.0		
D	3/16	4.8		
E	7/32	5.6		
F	1/4	6.4		
G	9/32	7.1		
H	5/16	7.9	226-01157	400-42874
K	3/8	9.5		
L	1/2	12.7		
M	5/8	15.9		
N	3/4	19.1		
Stitch spec. 縫 仕 様	S	Spec. common	Spec. common	Spec. common
	G	仕 様 共 通	仕 様 共 通	仕 様 共 通

Needle gauge size 針 幅		Throat plate 針 板	Needle clamp asm. (for DP5) 針 留 組 (DP5用)		Needle clamp asm. (for DP17) 針 留 組 (DP17用)	
Code コード			Needle clamp asm. (Left) 針 留 (左) 組	Needle clamp asm. (Right) 針 留 (右) 組	Needle clamp asm. (Left) 針 留 (左) 組	Needle clamp asm. (Right) 針 留 (右) 組
	inch	mm	Part No.	Part No.	Part No.	Part No.
B	1/8	3.2	400-35881	400-35761	400-35771	400-35877
C	5/32	4.0	400-25485	400-35762	400-35772	400-26063
D	3/16	4.8	400-25490	400-35763	400-35773	400-26065
E	7/32	5.6	400-25491	400-35764	400-35774	400-26067
F	1/4	6.4	400-25492	400-29561	400-29562	400-26069
G	9/32	7.1	400-25493	400-35765	400-35775	400-26070
H	5/16	7.9	400-25494	400-35766	400-35776	400-26072
K	3/8	9.5	400-25495	400-35767	400-35777	400-26074
L	1/2	12.7	400-25498	400-35768	400-35778	400-26076
M	5/8	15.9	400-25499	400-35769	400-35779	400-26078
N	3/4	19.1	400-25500	400-35770	400-35780	400-26080
P	7/8	22.2	400-25502			
Q	1	25.4	400-25503			
R	1-1/8	28.6	400-25504			
S	1-1/4	31.8	400-25505			
Stitch spec.	S	Spec. common	Spec. common	Spec. common	Spec. common	Spec. common
縫 仕 様	G	仕 様 共 通	仕 様 共 通	仕 様 共 通	仕 様 共 通	仕 様 共 通

Needle gauge size 針 幅			Feed dog 送り 歯			Presser foot asm. 押 さ え(組)	
Code コード							
	inch	mm	Part No.	Part No.	Part No.	Part No.	Part No.
B	1/8	3.2	400-35890			400-35896	
C	5/32	4.0	400-25817			400-35897	
D	3/16	4.8	400-25818	400-35891	400-25831	226-40353	228-16557
E	7/32	5.6	400-25819			226-40452	
F	1/4	6.4	400-26715	400-35892	400-25833	226-40551	228-16755
G	9/32	7.1	400-25820			226-40759	
H	5/16	7.9	400-25821			226-40858	
K	3/8	9.5	400-25822	400-35893	400-25836	226-40957	228-17050
L	1/2	12.7	400-25824			226-41252	
M	5/8	15.9	400-25825			226-41351	
N	3/4	19.1		400-35895	400-25840		400-33947
P	7/8	22.2					
Q	1	25.4					
R	1-1/8	28.6					
S	1-1/4	31.8					
Stitch spec.	S	★	★	★	★	★	★
縫 仕 様	G						

Needle gauge size 針 幅			Sliding plate asm. (Left) 滑り板(左)組	Sliding plate asm. (Right) 滑り板(右)組	Sliding plate asm. (Front) 滑り板(前)組
Code コード					
	inch	mm	Part No.	Part No.	Part No.
B	1/8	3.2	400-25247	400-25235	400-42880
C	5/32	4.0			
D	3/16	4.8			
E	7/32	5.6			
F	1/4	6.4			
G	9/32	7.1			
H	5/16	7.9			
K	3/8	9.5	400-25248	400-25236	
L	1/2	12.7			
M	5/8	15.9			
N	3/4	19.1			
Q	1	25.4	400-25249	400-25239	
Stitch spec.	S	Spec. common	Spec. common	Spec. common	Spec. common
縫仕様	G	仕様共通	仕様共通	仕様共通	仕様共通

20. LIST FOR INFORMATION OF CHANGE

変更情報リスト

As to the place changed, refer to the corresponding Rev.No.
When previous parts(Obsoleted part)and new parts(Added parts)are
not interchangeable with each other:

In this case, even obsoleted parts(D.) can be ordered with the
obsoleted part number, so select the parts with changed dates and
place your orders.

変更箇所は、該当Rev.No.版をご参照ください。

部品の互換性がない変更の場合は、削除された品番でも、ご注文できます。

40036443

No.1447-02 Rev.No.

*A: Added parts 追加部品 / D: Obsoleted parts 削除部品 / E: Erratum 訂正

* Rev. No.	Page 頁	Ref. No.	Parts No. 品番	* Rev. No.	Page 頁	Ref. No.	Parts No. 品番
D 01	2	1	SM-4050855-SP	A 02	2	1	SM-4051055-SP
D 01	2	39	400-31358	A 02	2	39	400-42880
D 01	2	40	400-34931	A 02	2	40	400-42874
D 01	2	67	SM-4051255-SP	A 02	2	67	SM-4051055-SP
D 01	2	71	TA-1050504-R0	A 02	2	71	TA-1030402-R0
D 01	2	72	TA-1050504-R0				
D 01	4	20	SM-8060612-TP	A 02	4	20	SM-6061010-TP
D 01	4	29	SM-8061612-TP	A 02	4	29	SM-8061550-TP
D 01	4	46	SB-1200002-00	A 02	4	46	SB-1200020-00
D 01	6	47	B4138-512-A00	A 02	6	47	226-06206
				A 02	6	48	226-06305
				A 02	6	50	226-07709
D 01	6	48	B4138-512-B00	A 02	6	51	B4138-512-B00
D 01	6	49	B4138-512-C00	A 02	6	49	226-07600
				A 02	6	52	226-07808
				A 02	6	53	226-07907
				A 02	6	54	226-06404
D 01	6	71	SM-6061802-TP	A 02	6	76	SM-6062502-TP
D 01	8	4	400-22427	A 02	8	4	400-52366
D 01	8	5	229-45703	A 02	8	5	110-72402
D 01	8	26	B3118-552-A00	A 02	8	26	B3118-552-D00
D 01	8	27	B3118-552-F00	A 02	8	27	B3118-415-000
D 01	10	1	400-28271				
D 01	10	2	400-28851				
D 01	10	3	400-30915				
D 01	10	4	400-31351				
				A 02	10	5	400-36687
				A 02	10	6	226-12709
				A 02	10	7	400-39391
				A 02	10	8	226-12204
				A 02	10	9	400-36689
				A 02	10	10	226-12303
				A 02	10	11	101-12803
				A 02	10	12	400-12085
				A 02	10	13	101-12902
				A 02	10	14	110-15906

* No.	Rev. No.	Page 頁	Ref. No.	Parts No. 品 番	* No.	Rev. No.	Page 頁	Ref. No.	Parts No. 品 番
					A	02	10	15	226-88105
					A	02	10	16	226-88402
					A	02	10	17	226-88204
					A	02	10	18	101-10500
					A	02	10	19	226-12907
					A	02	10	20	SS-6560150-SH
					A	02	10	21	TA-0290301-M0
D	01	10	5	SM-8060612-TP					
D	01	10	6	400-13061					
D	01	10	7	236-18804					
D	01	10	8	400-28485					
D	01	10	9	400-28487					
D	01	10	10	400-34969					
D	01	10	11	400-34971					
D	01	10	16	SQ-2050453-MZ					
D	01	10	22	400-22589					
D	01	10	23	400-22590					
D	01	10	24	SM-4050855-SP					
D	01	10	25	SQ-2050453-MZ					
D	01	10	26	400-16748					
D	01	10	27	RO-0442401-00					
D	01	10	28	400-29570					
D	01	10	29	TA-0290301-M0					
D	01	10	30	400-28494					
D	01	10	39	SM-8051002-TP					
D	01	10	40	101-09908					
D	01	10	41	101-12407					
D	01	10	42	SS-6153040-SP					
D	01	10	43	SM-6063502-TP					
D	01	10	44	WP-0621016-SD					
D	01	10	45	400-28486					
D	01	10	46	400-28488					
D	01	10	47	400-34970					
D	01	10	48	400-34972					
D	01	10	49	TA-0290301-M0					
D	01	10	50	SM-6062502-TP					
D	01	10	51	400-28495					
D	01	10	52	400-28496					
D	01	10	53	SM-4050655-SP					
D	01	10	60	SQ-2060451-MZ					
D	01	10	61	400-28489					
D	01	10	62	SM-8060612-TP					
D	01	10	69	SM-8060612-TP					
D	01	10	70	SM-8060612-TP					
D	01	10	71	400-28656					
D	01	10	72	SM-8060612-TP					
D	01	10	73	RO-2573501-00					

[illegible]

PART NO 品番	PAGE 頁	REF NO	PART NO 品番	PAGE 頁	REF NO	PART NO 品番	PAGE 頁	REF NO	PART NO 品番	PAGE 頁	REF NO
BT-0500300-EA	14	91	MDP-500B1402	32	18	SL-4030641-SE	22	18	SM-6061610-SC	30	17
B1104-051-000	2	26	MDP-500B2102	32	19	SL-4051001-MZ	4	33	SM-6062502-TP	6	76
B1118-512-000-A	8	21	MML-007600CA	32	28	SL-6040892-TN	24	4	SM-6062502-TP	12	31
B1402-528-FAR-A	6	43	M4002-110-000	4	26	SM-1030501-SN	18	41	SM-6063002-TP	20	29
B1425-526-000	6	34				SM-1030501-SN	18	44	SM-6063502-TP	12	24
B1438-512-B00	6	51	NM-6030001-SC	18	7	SM-1040750-TP	2	21	SM-6750690-TP	14	25
B1449-526-000	8	42	NM-6030001-SN	14	79	SM-1040750-TP	2	25	SM-6850400-SP	18	53
B1501-581-000	16	37	NM-6040001-SP	14	69	SM-1040750-TP	2	30	SM-7050850-TP	8	39
B1521-555-000	16	2	NM-6040002-SE	30	21	SM-2040750-TP	2	32	SM-7050850-TP	14	48
B1636-581-B00	14	33	NM-6040002-SE	30	24	SM-2040750-TP	14	53	SM-7050850-TP	14	60
B1653-470-000	14	24	NM-6050001-SE	30	19	SM-4031501-SC	20	8	SM-8030312-TP	18	54
B1705-850-000	6	68	NM-6050001-SE	30	28	SM-4040601-SC	18	5	SM-8031612-TP	14	77
B1820-563-000	10	28	NM-6050001-SP	8	46	SM-4040655-SP	14	31	SM-8040402-TP	2	23
B1821-051-000	10	29	NM-6050001-SP	14	28	SM-4040655-SP	16	44	SM-8040412-TP	8	51
B1822-051-000	10	27	NM-6050001-SP	14	89	SM-4040855-SP	8	50	SM-8040412-TP	14	23
B1823-051-000	10	36	NM-6050001-SP	20	37	SM-4040855-SP	16	28	SM-8040412-TP	14	76
B1834-512-000	24	72	NM-6060001-CP	8	69	SM-4041001-SC	30	20	SM-8040502-TP	25	39
B3118-415-000	8	27	NM-6060001-CP	14	54	SM-4041055-SP	2	48	SM-8040612-TP	14	38
B3118-552-D00	8	26	NM-6060001-SE	26	5	SM-4041201-SC	30	22	SM-8050412-TP	2	19
B3214-047-000	8	7	NM-6060003-SC	18	18	SM-4041655-SP	20	7	SM-8050412-TP	14	11
B3517-009-000	24	43	NM-6160511-SE	30	27	SM-4042001-SC	30	23	SM-8050412-TP	14	46
B3525-357-000	24	58	NS-6080210-SP	8	31	SM-4050655-SP	12	34	SM-8050612-TP	8	29
B3534-012-000	24	59	NS-6090310-SP	22	22	SM-4050655-SP	14	85	SM-8050612-TP	16	18
B3538-112-000	18	63	NS-6110310-SP	8	32	SM-4050655-SP	24	57	SM-8051002-TP	12	20
B9101-490-000	32	8	NS-6110310-SP	22	9	SM-4050655-SP	24	77	SM-8060550-TP	10	47
B9117-051-000	10	37	NS-6110310-SP	24	73	SM-4050855-SP	2	4	SM-8060552-TP	4	14
B9117-051-000	32	24	NS-6110420-SP	10	35	SM-4050855-SP	2	6	SM-8060552-TP	14	81
B9121-012-0A0	32	27	NS-6150310-SP	28	5	SM-4050855-SP	8	47	SM-8060610-TP	12	37
B9141-372-000	32	11	NS-6150440-SP	28	11	SM-4050855-SP	8	61	SM-8060612-TP	4	9
			NS-6620310-SP	16	27	SM-4050855-SP	12	14	SM-8060612-TP	4	15
CM-1001000-01	2	54				SM-4050855-SP	18	14	SM-8060612-TP	4	38
CM-2001001-01	2	69	PS-0300122-KH	14	30	SM-4050855-SP	18	26	SM-8060612-TP	4	40
CM-2001001-02	2	68	PT-0502700-S0	6	6	SM-4050855-SP	20	14	SM-8060612-TP	12	5
CM-2002002-01	2	52				SM-4050855-SP	22	21	SM-8060612-TP	12	38
CM-2002002-02	2	53	RC-0650811-KP	18	3	SM-4051055-SP	2	1	SM-8060612-TP	12	39
CM-3002000-01	2	70	RE-0320000-K0	22	27	SM-4051055-SP	2	67	SM-8060612-TP	12	41
CM-3002001-A1	2	49	RE-0400000-K0	20	23	SM-4051255-SP	14	27	SM-8060612-TP	14	44
CM-3004009-01	8	70	RE-0500000-K0	16	10	SM-4051255-SP	24	19	SM-8060812-TP	4	45
CM-3004009-02	8	55	RE-0500000-K0	16	13	SM-4051405-SE	30	18	SM-8061010-TP	18	61
CM-3011001-01	2	56	RE-0500000-K0	28	16	SM-4051601-SC	25	4	SM-8061212-TP	8	68
CM-3011001-02	2	55	RE-0600000-K0	18	11	SM-4055001-SF	24	79	SM-8061550-TP	4	22
CM-6001002-01	32	36	RE-0700000-K0	8	59	SM-4062001-SC	25	3	SM-8061550-TP	4	29
CQ-2020000-00	4	3	RE-0700000-K0	28	13	SM-6030672-TP	14	34	SM-8063012-TR	26	6
CQ-2020000-00	4	5	RE-0900000-K0	14	13	SM-6040552-TP	2	63	SM-8081652-TP	4	17
CQ-2020000-00	10	33	RE-1000000-K0	26	13	SM-6040552-TP	18	64	SM-9040603-SC	2	28
CQ-2020000-00	10	34	RO-0371801-00	16	3	SM-6040602-TP	16	7	SM-9050850-SP	18	21
CQ-2520000-00	4	7	RO-0371801-00	24	62	SM-6040602-TP	24	40	SM-9050850-SP	18	31
CQ-2520000-00	6	70	RO-0442401-00	12	17	SM-6040650-TP	24	47	SM-9051203-CP	18	57
CQ-3030000-00	4	12	RO-0481901-00	24	16	SM-6040655-TP	2	31	SM-9061203-SE	26	20
			RO-0481901-00	24	24	SM-6040655-TP	24	63	SM-9061853-SR	26	14
D2112-555-B00	2	3	RO-0801502-00	2	66	SM-6041602-TP	24	71	SQ-0000401-MZ	24	60
D2464-555-B00	20	22	RO-0982401-00	24	5	SM-6050450-TP	8	49	SQ-2050453-MZ	12	15
D3163-555-B00-A	16	30	RO-1952401-00	24	42	SM-6050650-TP	14	71	SQ-2050453-MZ	12	45
D3164-555-B00	16	45	RO-2192001-00	24	6	SM-6050650-TP	20	35	SQ-2060451-MZ	12	35
			RO-2573501-00	12	42	SM-6050800-SP	14	1	SS-1090520-TP	18	47
EA-9500B01-00	18	59				SM-6050800-SP	14	21	SS-4090415-SP	6	28
EA-9500B01-00	24	45	SB-1200020-00	4	46	SM-6050800-SP	14	61	SS-4090715-SP	6	16
EA-9502B02-00	2	62	SB-1200025-00	4	37	SM-6050802-TP	22	26	SS-4090715-SP	6	37
			SD-0470316-TP	8	28	SM-6051000-SP	14	14	SS-4110515-SP	25	15
GAK-A18300B0	28	14	SD-0490261-SP	25	23	SM-6051002-TP	24	9	SS-4110515-SP	25	33
GAK-33027000	28	7	SD-0490261-SP	25	37	SM-6051202-TP	8	54	SS-4110615-SP	20	3
			SD-0500301-SP	22	23	SM-6051202-TP	18	34	SS-4110715-SP	16	29
HA-0005900-00	22	14	SD-0601171-SP	8	41	SM-6051202-TP	18	37	SS-4111215-SP	16	31
HA-0019000-00	20	10	SD-0640247-TP	8	63	SM-6051400-SP	14	41	SS-5091020-SP	8	30
HK-0346101-40	20	38	SD-0640357-TP	16	14	SM-6051600-SP	6	81	SS-6060510-TP	6	22
HK-0346400-0B	20	13	SD-0640752-TP	8	56	SM-6051600-SP	14	6	SS-6080340-SP	6	63
HK-0346400-0B	20	19	SD-0650321-TP	22	4	SM-6051600-SP	14	52	SS-6080410-SP	6	27
HK-0346400-0B	22	20	SD-0700328-TP	20	34	SM-6051600-SP	14	74	SS-6090520-SP	8	34
HW-2003900-00	22	15	SD-0700346-TP	18	65	SM-6051850-TP	14	83	SS-6090580-TP	18	48
HW-5000700-00	20	9	SD-0800352-SP	28	3	SM-6052502-TP	18	62	SS-6090810-TP	10	31
HW-5000700-00	22	16	SD-0900356-TP	16	15	SM-6060800-SP	2	12	SS-6111210-SP	4	30
			SD-0900426-TP	14	4	SM-6060800-SP	16	39	SS-6121860-SP	14	19
MDP-170B2100	6	84	SD-0900706-TP	14	55	SM-6061002-TP	20	24	SS-6153040-SP	12	23
MDP-500B0902	32	20	SK-3412000-SC	25	12	SM-6061010-TP	4	20	SS-6560150-SH	10	20
MDP-500B1002	32	17	SK-3482501-SE	32	2	SM-6061150-TP	14	29	SS-7060310-SP	6	72
MDP-500B1400	6	83	SL-4030631-SC	22	3	SM-6061200-SP	18	28	SS-7081310-SP	25	24

N U M E R I C A L I N D E X O F P A R T S

索引

PART NO 品番	PAGE 頁	REF NO	PART NO 品番	PAGE 頁	REF NO	PART NO 品番	PAGE 頁	REF NO	PART NO 品番	PAGE 頁	REF NO
SS-7081310-SP	25	40	101-12605	10	25	226-82355	6	14	229-31406	30	5
SS-7090610-SP	22	29	101-12704	10	26	226-82504	6	42	229-31604	32	3
SS-7090910-TP	16	43	101-12803	10	11	226-82702	6	7	229-32107	26	4
SS-7110350-SP	25	19	101-12902	10	13	226-83205	6	56	229-32206	26	8
SS-7110710-SP	6	19	101-19204	20	36	226-83304	6	57	229-32404	26	11
SS-7110710-SP	20	15	101-26803	24	51	226-83403	6	61	229-32453	26	10
SS-7110840-SP	25	29	101-61305	20	17	226-83601	6	69	229-32800	32	5
SS-7121410-TP	28	6	101-62600	26	9	226-83809	6	59	229-33006	32	25
SS-8090670-SP	8	20	102-08700	22	28	226-83908	6	65	229-33105	32	6
SS-8110510-SP	25	25	102-09203	22	31	226-84005	6	66	229-33204	32	7
SS-9110460-CP	8	65	102-09500	22	32	226-84104	6	62	229-33303	32	26
SS-9111010-SP	20	21	102-09807	22	33	226-84203	6	64	229-33600	25	11
			102-09906	22	34	226-85200	6	31	229-33659	25	9
TA-0290301-MO	10	21	102-10805	10	38	226-85200	6	40	229-33758	25	10
TA-0290301-MO	12	19	102-10805	32	23	226-85408	6	32	229-34202	26	21
TA-0290301-MO	12	30	110-15906	10	14	226-85408	6	41	229-34251	26	15
TA-0370301-RO	4	49	110-40854	18	10	226-85705	6	77	229-34301	26	16
TA-0490601-RO	4	42	110-72402	8	5	226-85804	6	21	229-34400	26	17
TA-0500301-RO	4	48	113-05901	18	27	226-85903	6	17	229-34509	26	18
TA-0750404-RO	4	1	124-55507	32	9	226-86000	6	20	229-34608	26	19
TA-0750704-RO	2	72	124-55705	32	10	226-86109	6	23	229-34707	26	12
TA-0800504-RO	2	9	131-02702	6	33	226-87008	8	64	229-37965	4	32
TA-0950806-RO	2	58	131-60106	32	12	226-87107	8	62	229-44904	16	26
TA-1030402-RO	2	71	131-67556	30	1	226-87503	8	57	229-45307	8	11
TA-1250406-RO	2	10	131-67903	30	8	226-87602	8	60	229-45505	8	6
TA-1250406-RO	2	11	131-68000	30	9	226-87701	8	58	229-52501	14	84
TA-1250406-RO	2	73	131-68109	30	10	226-88105	10	15	229-54200	20	5
TA-1250705-RO	2	17	131-68208	30	11	226-88204	10	17	229-54309	20	6
TA-1470704-RO	2	57	133-19405	14	73	226-88402	10	16	229-54408	20	11
TA-1600406-RO	2	15				228-10907	4	8	229-54606	20	2
TA-1650406-RO	2	59	225-29473	8	8	228-11301	8	22	229-55504	22	2
			226-00555	2	37	228-88507	12	43	229-55900	22	10
WP-0350516-SD	8	36	226-01058	2	33	229-01805	2	29	229-56007	22	11
WP-0371016-SD	10	32	226-03708	2	44	229-03702	6	1	229-56205	22	7
WP-0371016-SD	22	30	226-05307	4	2	229-07406	16	36	229-57104	22	13
WP-0430800-SD	2	50	226-06206	6	47	229-07604	16	34	229-57203	22	19
WP-0430800-SD	24	70	226-06305	6	48	229-07703	16	35	229-62005	8	18
WP-0450000-SD	6	18	226-06404	6	54	229-07802	16	1	229-91400	28	8
WP-0450801-SD	4	31	226-07600	6	49	229-08008	16	9	232-03201	8	23
WP-0450801-SP	8	43	226-07709	6	50	229-20201	16	19	232-03300	8	25
WP-0480856-SP	25	38	226-07808	6	52	229-20706	2	18	232-04506	6	44
WP-0501016-SC	32	16	226-07907	6	53	229-21209	8	12	232-04605	6	45
WP-0501016-SD	20	16	226-10307	14	8	229-21407	8	14	232-04704	6	46
WP-0501016-SD	20	20	226-12204	10	8	229-21506	8	15	232-04803	24	46
WP-0501016-SD	25	13	226-12303	10	10	229-21605	8	16	235-33805	14	42
WP-0520656-SA	14	90	226-12709	10	6	229-21704	8	17	235-33904	14	16
WP-0520656-SA	24	78	226-12907	10	19	229-21803	8	19	235-34019	14	47
WP-0531000-SD	18	22	226-13509	10	30	229-26000	32	31	235-34506	14	17
WP-0531000-SD	18	32	226-14002	10	22	229-26059	32	30	235-40305	24	49
WP-0531000-SD	18	66	226-14101	10	23	229-26109	32	32	235-42418	18	6
WP-0531000-SD	22	35	226-14200	10	24	229-26208	32	33	236-01057	2	5
WP-0531000-SD	24	80	226-15702	8	67	229-26356	32	35	236-01305	2	64
WP-0531001-SC	25	6	226-19100	2	8	229-26505	32	34	236-09001	16	41
WP-0550800-SP	24	10	226-21056	25	28	229-27354	25	14	236-09209	16	33
WP-0612056-SD	20	31	226-21106	25	36	229-28105	25	22	236-09605	16	6
WP-0621016-SD	12	25	226-21155	25	27	229-28303	25	21	236-18804	12	7
WP-0621016-SD	20	26	226-22401	4	10	229-28303	25	35	236-26005	8	13
WP-0621036-SP	28	10	226-25503	2	35	229-28402	25	20	236-26054	8	9
WP-0621046-SP	18	17	226-40551	16	42	229-28402	25	34	236-26062	8	10
WP-0641600-SC	25	7	226-53802	10	39	229-28501	25	26	236-28803	24	13
WP-1021016-SD	28	12	226-53802	32	21	229-28808	25	18	236-28902	24	14
WP-1612616-SE	30	25	226-56003	14	86	229-28808	25	32	236-29306	24	12
WP-1751616-SD	14	78	226-56508	20	4	229-28907	25	16	236-29306	24	30
WS-0410002-KP	22	36	226-57209	22	5	229-28907	25	30	236-29306	24	37
WS-0510002-KN	30	29	226-57308	22	8	229-29004	25	17	236-29405	24	21
WS-0521010-KN	25	5	226-57803	2	46	229-29004	25	31	236-29405	24	27
WS-0610002-KP	20	30	226-81209	6	2	229-30309	30	12	236-29405	24	34
WS-0631510-KP	20	25	226-81316	6	26	229-30408	30	6	236-29504	24	64
WS-1643202-KR	30	26	226-81407	6	24	229-30507	30	3	236-29900	2	65
WT-0530002-KS	2	7	226-81506	6	25	229-30556	30	2	236-30007	24	11
			226-81712	6	8	229-30705	30	4	236-30007	24	31
101-09908	12	21	226-81803	6	15	229-30804	30	16	236-30007	24	38
101-10500	10	18	226-81951	6	10	229-30903	30	15	236-30007	24	50
101-11508	10	40	226-82058	6	11	229-31000	30	14	236-30007	24	52
101-11508	32	22	226-82157	6	12	229-31109	30	13	236-30007	24	53
101-12407	12	22	226-82256	6	13	229-31307	30	7	236-30007	24	54

PART NO 品番	PAGE 頁	REF NO	PART NO 品番	PAGE 頁	REF NO	PART NO 品番	PAGE 頁	REF NO	PART NO 品番	PAGE 頁	REF NO
236-30007	24	65	400-24064	6	67	400-28797	22	24	400-34971	12	11
236-30007	24	66	400-24093	4	4	400-28799	22	25	400-34972	12	29
236-30007	24	67	400-24436	4	18	400-28843	8	45	400-34974	16	32
236-30007	24	68	400-24473	6	58	400-28844	8	52	400-35151	16	11
236-30106	24	20	400-25191	26	7	400-28851	12	2	400-35167	20	1
236-30106	24	28	400-25235	2	38	400-28852	14	51	400-35168	20	12
236-30106	24	35	400-25247	2	34	400-28853	6	80	400-35180	2	51
236-30106	24	75	400-25316	14	65	400-28854	14	5	400-35181	16	16
236-30601	24	26	400-25329	6	5	400-28855	14	72	400-35264	24	76
236-30601	24	33	400-25492	2	36	400-28868	16	5	400-35277	20	33
236-30650	24	29	400-26401	6	4	400-29047	4	39	400-35278	20	32
236-30650	24	36	400-26402	6	3	400-29048	4	35	400-35298	16	21
236-39701	32	4	400-26482	6	78	400-29049	4	43	400-35298	16	23
236-40006	32	41	400-26673	14	12	400-29075	24	22	400-35394	16	4
260-34702	32	15	400-26811	2	60	400-29078	2	20	400-35441	8	44
260-34801	32	13	400-26920	4	47	400-29079	14	20	400-35704	14	50
262-30409	24	69	400-26981	6	39	400-29257	14	88	400-35828	16	22
262-33700	32	14	400-26982	6	30	400-29347	2	22	400-35873	32	29
			400-26983	6	29	400-29350	20	28	400-36125	32	40
400-00344	24	23	400-26984	6	38	400-29561	6	35	400-36167	24	8
400-04171	4	16	400-27099	4	25	400-29570	12	18	400-36221	28	1
400-06323	2	74	400-28116	4	36	400-29905	25	2	400-36222	28	2
400-09196	22	6	400-28117	4	19	400-29964	4	11	400-36223	28	9
400-09222	8	35	400-28200	6	82	400-29972	2	16	400-36333	24	61
400-10434	18	9	400-28245	2	13	400-30299	2	14	400-36359	18	4
400-11906	14	32	400-28250	8	3	400-30768	32	38	400-36360	20	18
400-11926	14	68	400-28258	8	38	400-30856	20	27	400-36428	32	39
400-11932	14	37	400-28259	8	48	400-30915	12	3	400-36433	14	18
400-11934	14	36	400-28262	8	40	400-30954	28	15	400-36446	18	36
400-11935	14	7	400-28264	16	8	400-30956	22	12	400-36679	14	56
400-11939	14	43	400-28268	16	17	400-30962	28	4	400-36684	10	3
400-11946	14	35	400-28269	16	40	400-31348	14	26	400-36685	10	4
400-11947	12	44	400-28271	12	1	400-31349	14	40	400-36687	10	5
400-12085	10	12	400-28274	14	57	400-31350	14	75	400-36689	10	9
400-12403	18	49	400-28275	14	58	400-31351	12	4	400-36690	2	61
400-12404	18	58	400-28276	14	59	400-31352	18	33	400-37488	32	37
400-12487	18	46	400-28277	14	49	400-31864	4	13	400-39391	10	7
400-12488	18	45	400-28279	14	39	400-32107	26	1	400-39625	24	48
400-12489	18	55	400-28280	14	63	400-32124	6	79	400-39629	6	9
400-12492	18	39	400-28281	14	62	400-32142	4	34	400-40549	10	45
400-12495	18	50	400-28284	14	3	400-32147	6	55	400-40550	10	46
400-12496	18	56	400-28285	14	82	400-32268	14	45	400-40809	24	74
400-12497	18	38	400-28286	14	9	400-32269	14	10	400-40924	14	87
400-12503	18	35	400-28287	14	70	400-32272	16	38	400-41578	24	82
400-12504	18	29	400-28291	14	66	400-32293	14	22	400-41579	24	83
400-12505	18	19	400-28293	14	2	400-32327	8	53	400-42086	24	81
400-12505	18	30	400-28294	14	67	400-32405	24	55	400-42121	10	1
400-12506	18	20	400-28485	12	8	400-32406	24	56	400-42141	12	16
400-13061	12	6	400-28486	12	26	400-32710	8	1	400-42151	22	17
400-13316	18	60	400-28487	12	9	400-32711	8	2	400-42286	24	32
400-13362	14	64	400-28488	12	27	400-32804	24	44	400-42287	24	25
400-13509	24	15	400-28489	12	36	400-32896	2	43	400-42874	2	40
400-15144	6	71	400-28491	10	2	400-32987	4	21	400-42880	2	39
400-15669	18	24	400-28495	12	32	400-32993	4	23	400-44393	18	51
400-15699	8	37	400-28496	12	33	400-32994	4	24	400-50314	16	46
400-16749	24	39	400-28545	16	12	400-33160	18	52	400-52366	8	4
400-17353	18	1	400-28546	16	20	400-33409	25	1			
400-17361	18	13	400-28555	2	41	400-33434	16	24			
400-17362	18	25	400-28560	10	41	400-33435	16	25			
400-17394	18	2	400-28561	10	42	400-33437	22	1			
400-17399	18	8	400-28562	10	43	400-33439	32	1			
400-17400	18	12	400-28563	10	44	400-33667	4	44			
400-17401	18	15	400-28641	8	66	400-33668	14	80			
400-17402	18	16	400-28652	4	41	400-33669	6	75			
400-17403	18	23	400-28656	12	40	400-33995	14	15			
400-17624	4	27	400-28668	6	36	400-34053	2	47			
400-17625	4	28	400-28679	6	60	400-34246	24	41			
400-21883	18	40	400-28689	24	1	400-34267	25	8			
400-21898	18	43	400-28705	24	7	400-34649	24	3			
400-21899	18	42	400-28706	2	45	400-34660	8	24			
400-22407	2	75	400-28707	2	24	400-34675	2	42			
400-22589	12	12	400-28731	2	27	400-34840	8	33			
400-22590	12	13	400-28766	2	2	400-34853	26	3			
400-22678	4	6	400-28773	24	17	400-34926	24	2			
400-23568	6	73	400-28774	24	18	400-34969	12	10			
400-23569	6	74	400-28778	26	2	400-34970	12	28			

[illegible]

JUKI®

JUKI CORPORATION

JUKI 株式会社

お問い合わせ、ご相談は
To order or for further
information,
please contact: